

PHỤ LỤC SỐ 01

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Thiết kế đồ họa

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề THIẾT KẾ ĐỒ HOẠ trình độ Sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Thiết kế đồ hoạ được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Thiết kế đồ hoạ trình độ Sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Thiết kế đồ họa trình độ Sơ cấp

1. Mục đích sử dụng

Định mức Kinh tế - Kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Thiết kế đồ họa trình độ Sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Điều kiện tính toán

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Thiết kế đồ họa trình độ Sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 375 giờ.

3. Lưu ý

Trong trường hợp tổ chức đào tạo nghề Thiết kế đồ họa trình độ Sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Thiết kế đồ họa

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	17,7	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Thiết kế đồ họa	3,31	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Thiết kế đồ họa	14,39	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,66	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy chiếu (Projector) + phong chiếu	- Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; - Kích thước chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm 220V-230W	32,14

2	Bộ máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Tối thiểu CPU core I7, Ram 16GB, SSD 512GB)	32,14
3	Hệ điều hành máy vi tính	Hệ điều hành phù hợp với yêu cầu đào tạo. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm.	10,71
4	Bộ máy chủ	Cấu hình phù hợp để cài đặt hệ điều hành máy chủ. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm.	10,71
5	Hệ điều hành máy chủ	Dùng làm môi trường cài đặt các phần mềm ứng dụng trên máy chủ. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm.	10,71
6	Phần mềm văn phòng	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Microsoft Office, Open Office).	10,71
7	Bộ gõ tiếng Việt	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	10,71
8	Phần mềm đồ họa	- Phần mềm đồ họa có bản quyền của hãng Adobe Illustrator, Photoshop, Indesign phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	10,71
9	Bút trình chiếu	Bút trình chiếu Logitech R400	10,71
10	Bảng viết	Bảng trắng khung inox	21,43
11	Bảng gim	Bảng ghim nỉ, có chân di động. Kích thước 240 x 120(cm)	32,14
12	Máy in A4	In đen trắng, khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 – 240V, 50/60Hz.	10,71
13	Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy	32,14
14	Giá vẽ 3 chân	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	10,71
15	Bộ dụng cụ vẽ tay	Bộ dụng cụ vẽ phác thảo 27 phụ kiện Deli - vẽ mỹ thuật	3,31

B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Bộ máy tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (CPU core I7 trở lên, Ram 16GB, SSD 512GB)	395,83
2	Máy chiếu (Projector) + phong chiếu	- Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; - Kích thước chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm 220V-230W	20,83
3	Bộ phần mềm văn phòng (có bản quyền)	Có phiên bản thích hợp: Soạn thảo, bảng tính, trình chiếu	395,83
4	Phần mềm diệt virus (có bản quyền)	Kaspersky internet security phiên bản mới nhất theo thời điểm.	395,83
5	Máy quét (Scanner)	Tối thiểu máy scan Canon Lide 300. Máy quét tài liệu và ảnh mặt kính phẳng - Độ phân giải quét: 2,400 x 2,400dpi - Tốc độ quét (A4, 300dpi): Xấp xỉ 10 giây	20,83
6	Thiết bị lưu trữ dữ liệu	Ổ cứng di động, tối thiểu Ổ cứng WD My Passport Ultra 1TB	41,67
7	Hệ thống mạng LAN Bao gồm các thiết bị: - Switch - Patch panel - WallPlate - Hệ thống cáp	- Gồm: Switch, tủ mạng, ổ cắm mạng (chuẩn kết nối RJ45), Thanh đầu nối cáp trung gian (loại 24 cổng, hỗ trợ chuẩn cáp kết nối Cat6). - Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	20,83
8	Đường truyền internet	Tốc độ đường truyền: ≥ 15 Mbps	20,83
9	Phần mềm quản lý lớp học	- Có phiên bản thích hợp: Quản lý, giám sát được lớp học. - Cài đặt cho 20 máy vi tính	20,83
10	Máy in lazer	Máy in khổ A4, đen trắng	20,83
11	Phần mềm điều khiển (trợ giúp từ xa)	- Có phiên bản thích hợp: Quản lý, giám sát được lớp học. - Cài đặt cho 18 máy vi tính	20,83
12	Phần mềm quản lý phân chia ổ đĩa cứng	- Có phiên bản thích hợp: Quản lý, giám sát được lớp học. - Cài đặt cho 18 máy vi tính	20,83

13	Phần mềm tiện ích Boot khởi động máy tính	- Có phiên bản thích hợp: Quản lý, giám sát được lớp học. - Cài đặt cho 18 máy vi tính	20,83
14	Bảng ghim	Bảng ghim ni, có chân di động. Kích thước $\geq (1250 \times 2400)$ mm	20,83
15	Bảng di động	Bảng fox, có chân di động. Kích thước $\geq (1250 \times 2400)$ mm	20,83
16	Bộ dụng cụ vệ sinh máy tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	20,83
17	Switch	Tối thiểu 24 cổng	41,67
18	Modem Wifi	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	20,83
19	Giá vẽ 3 chân	Loại giá vẽ cao 1,7m chất liệu gỗ thông thường tại thời điểm mua sắm	395,83
20	Bảng vẽ hình họa	Loại bảng vẽ 40cm x 60cm chất liệu gỗ ván ép thông thường tại thời điểm mua sắm	395,83
21	Đèn cây (chiếu sáng)	Đèn học sinh chống cận kẹp bàn ML-7011	20,83
22	Bục kê mẫu vật 18B	Chất liệu bằng gỗ công nghiệp nhập khẩu MFC có kích thước 80 x 45 x 90 (cm)	20,83
23	Bộ mẫu khô thạch cao các hình cơ bản: Tròn, vuông, tam giác, lập phương, lục giác, trụ,...	Loại có hình khối cơ bản chất liệu thạch cao thông thường. Kích thước chung 13 x 25 (cm)	20,83
24	Bộ sơ cứu thương	Theo TCVN về dụng cụ cứu thương	41,67
25	Bảng vẽ Wacom	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm. Tối thiểu: wacom Intuos Art medium kích thước: 375 x 220 x 10 (mm)	395,83
26	Máy in màu A3	Tối thiểu: Máy In Phun Màu A3 Canon IX6870 – Wifi	20,83
27	Phòng nền chụp ảnh	Loại 5m x10m	20,83
28	Box tản sáng	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm. Kích thước: 60x90(cm)	20,83

29	Tấm hấp sáng	Loại 2in1 kích thước đường kính 60(cm)	20,83
30	Len fixed	Tối thiểu Canon EF 500mm, F1.8 STM	20,83
31	Len tele	. Tối thiểu Canon EF 70-300mm, F4-5.6 IS II USM	20,83
32	Len góc rộng	Tối thiểu Canon EF-S 18-135mm F3.5-5.6 IS USM	20,83
33	Thẻ nhớ máy ảnh	Tối thiểu 16GB	41,67
34	Pin dự phòng	Tối thiểu 1 cục, cùng loại với pin đi theo máy ảnh.	41,67
35	Tủ đựng đồ chống ẩm	Tủ chống ẩm Eureka AD-72PG. Kích thước: 40 x 55.5 x 41.5 (cm)	20,83
36	Đèn flash rời	Tối thiểu: Flash Godox V860III	20,83
37	Pin sạc đèn flash	Bộ 4 pin + sạc Panasonic AA2000mAh	20,83
38	Chân máy ảnh	Tối thiểu: Benro FIF28AIB2. Chiều cao tối đa 168cm (với trụ giữa)	20,83
39	Túi đựng máy ảnh	Túi máy ảnh National Geographic Shoulder Bag Small. Kích thước ngoài: 19 x 12 x 20 (cm)	20,83
40	Nhại sáng	Tối thiểu: Trigger flash ko dây Godox X2T	41,67
41	Chân đèn	Tối thiểu: chân đèn Godox 260T	41,67
42	Đèn hắt trái, phải	Tối thiểu: Continuous light Godox SL 60 II D	41,67
43	Đèn hắt trên, dưới	Tối thiểu: Continuous light Godox SL 60 II D	41,67
44	Đèn ngược	Tối thiểu: Continuous light Godox SL 60 II D	41,67
45	Thảm trải sàn	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm.	41,67
46	Phần mềm đồ họa	- Phần mềm đồ họa có bản quyền của hãng Adobe Illustrator, Photoshop, Indesign phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm.	395,83
47	Máy ảnh	Tối thiểu: Canon EOS R50 Kit RF-S18-45mm F4.5-6.3 IS STM	20,83

48	Bộ lưu điện	Tối thiểu: Bộ lưu điện UPS Prolink PRO2000SFCU (2000VA/1200W)	41,67
49	Dập gim to	Dập kim đại Flexoffice FO-BS02	83,33
50	Dập gim nhỏ	Dập ghim No.10 Stapler	83,33
51	Thẻ màu Pantone	Bảng màu C-U Năm 2023 - 2024 Pantone Formula Guide Coated Uncoated GP1601B	104,17

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
A	VẬT TƯ DẠY LÝ THUYẾT			
1	Sổ giáo án	Quyển	Theo mẫu TCGDNN	0,17
2	Sổ lên lớp	Quyển	Theo mẫu TCGDNN	0,17
3	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TCGDNN	0,17
4	Giáo trình\ bài giảng	Quyển	Đang sử dụng giảng dạy trong nhà trường	0,03
5	Giấy A4	Ream	Khổ 297 x 210 mm	0,17
6	Bút bi	Hộp	Bút Bi Thiên Long Matixs FO-024 Nét 0.7mm	0,17
7	Bút dạ viết bảng	Hộp	Bút lông bảng FlexOffice FO-WB02	0,17
8	Đinh gim bảng	Hộp	Ghim Màu Cắm Bảng Deli, Đỏ, Vàng, Xanh, Xanh Lá, Trắng - 35 Cái/Hộp	0,09
9	Nam châm dính bảng	Cái	Nam châm dính bảng từ loại trung cỡ 3cm	1,67
10	Tài liệu kỹ thuật an toàn phòng chống cháy nổ và vệ sinh an toàn lao động.	Bản	Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy	0,03
11	Vật tư cứu thương	Bộ	Theo TCVN về dụng cụ cứu thương	0,09
12	Bộ dụng cụ vẽ tay	Bộ	Bộ dụng cụ vẽ phác thảo 27 phụ kiện Deli - vẽ mỹ thuật	0,03

13	Băng dính 2 mặt	Cuộn	Băng dính 2 mặt cỡ 2cm	0,09
14	Kẹp giấy	Hộp	Kẹp sắt lưu trữ giấy tờ tài liệu loại trung	0,09
15	Phấn trắng không bụi	Hộp	Phấn trắng MIC không bụi	0,17
16	Phấn màu không bụi	Hộp	Phấn màu MIC không bụi 100 viên/hộp	0,17
17	Tẩy sạch	Cái	Tẩy bút chì màu đen 4B hiệu G-Star	0,09
18	Màu goats	Bộ	16 hộp màu cơ bản	0,03
19	Cồn pha màu	Lọ	Cồn 70 độ	0,03
20	Dao gọt bút chì	Cái	Dao gọt bút chì DELI	0,09
21	Tẩy ganh	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,09
22	Khăn lau bảng	Cái	Bông lau Bảng Deli 7810	0,17
23	Pin tiểu	Đôi	Pin đũa AAA SealPower Carbon Zinc 1.5V R03P UM4	0,17
24	Que đo	Cái	Loại bằng inox trên thị trường	0,03
B	VẬT TƯ DẠY THỰC HÀNH			
1	Giấy A4	Ream	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
2	Phấn không bụi	Hộp	Phấn trắng MIC không bụi	0,33
3	Bút viết bảng	Hộp	Bút lông bảng FlexOffice FO-WB02	0,33
4	Mực in đen trắng	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
5	Bộ Mực in màu	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường tùy thuộc vào máy in	0,06
6	Đinh ghim bảng	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
7	Pin tiểu	Hộp	Pin đũa AAA SealPower Carbon Zinc 1.5V R03P UM4	0,33
8	Giấy in màu	Ream	Glossy photo paper A3 - Định lượng 140gsm	0,33
9	Kẹp giấy (kẹp bướm)	Hộp	Kẹp bướm 51mm	0,07
10	Giấy ghi chú	Cọc	Giấy nhớ Double A 3x3	0,56

11	Túi nhựa (clear bag)	Chiếc	Clearbag khô to f4 25cm x 35cm	0,17
12	Khăn lau bảng	Chiếc	Bông lau Bảng Deli 7810	0,06
13	Kẹp giấy tam giác	Hộp	Loại C62 thông dụng trên thị trường	0,03
14	Bộ vệ sinh máy tính	Bộ	BỘ VỆ SINH CAO CẤP JRC	0,03
15	Đinh gim bảng nỉ	Hộp	Ghim Màu Cắm Bảng Deli, Đỏ, Vàng, Xanh, Xanh Lá, Trắng - 35 Cái/Hộp	0,07
16	Cặp đựng bảng vẽ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
17	Màu goats	Bộ	16 hộp màu cơ bản	1,00
18	Cồn pha màu	Lọ	Cồn 70 độ	1,00
19	Bút vẽ nét mỹ thuật ký họa	Bộ	Bút chì Tiệp KOH-I- NOOR 1500-4B	0,80
20	Bút vẽ (cọ vẽ)	Bộ	Cọ vẽ màu nước, acrylic hỗn hợp lông sóc và lông nhân tạo - Art Secret 2089R	0,80
21	Băng keo giấy	Cuộn	Loại bản 2,5 cm thông dụng trên thị trường	2,00
22	Gọt bút chì	Chiếc	Loại loại bút chuyên dụng dùng cho vẽ hình họa thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,50
23	Màu bột	Hộp	Loại màu bột dùng cho vẽ trong hội họa, trang trí cho sinh viên - sinh viên thông dụng trên thị trường: màu đỏ; màu vàng; màu xanh cô ban; màu lục; màu tím; màu đen; màu trắng; màu xanh lá cây; xanh cỏ vịt; màu vàng chanh	1,00
24	Giấy vẽ Croki	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	30,00
25	Keo - hồ nước	Hộp	Keo dán Thiên Long	1,00

26	Bút chì	Bộ	Bộ dụng cụ vẽ phác thảo 27 phụ kiện Deli - vẽ mỹ thuật	0,70
27	Tẩy sạch	Hộp	Tẩy Bút Chì Màu Đen 4B hiệu G-Star	1,00
28	Giấy in ảnh	Ream	Glossy photo paper A3 - Định lượng 140gsm	0,17
29	Tẩy ganh	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
30	Thước kẻ	Cái	Loại 30 cm	0,50
31	Bút chì màu	Hộp	Bút chì màu Colorkit 36 màu chuyên dụng	0,70
32	Compa	Cái	Compa Deli	0,50
33	Bay pha màu	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,20
34	Pallet pha màu	Cái	Bảng mica trắng đục. Kích thước A3	0,20
35	Khăn lau bút	Cái	Khăn lau đa năng. Kích thước 30x30 (cm)	0,80
36	Giấy can A3	Tờ	Giấy can trong loại mỏng. Thương hiệu Gateway	2,00
37	Giấy can A4	Tờ	Giấy can trong loại mỏng. Thương hiệu Gateway	2,00
38	Ram 8GB	Cái	Tối thiểu: RAM Kingston Fury Beast 8GB 3600 DDR4 RGB SE	0,20
39	Card đồ hoạ	Cái	Tối thiểu: Card màn hình ASUS Dual GeForce GTX 1650 OC Edition 4GB GDDR6 EVO	0,20
40	Tấm formec	m2	Loại 5mm thông dụng trên thị trường. Kích thước 120x240 (cm)	1,00
41	Bảng cắt A3	Cái	Bảng Kê - Cutting Mat A3	0,20
42	Dao rọc giấy	Cái	Dao rọc giấy Deli	0,20
43	Lưỡi dao	Hộp	Lưỡi dao rọc giấy Deli	0,80
44	Kéo cắt giấy	Cái	Kéo cắt giấy Deli	0,03

45	Gim bấm to, nhỏ	Hộp	Ghim bấm to, nhỏ Deli	0,33
46	Card mạng không dây (Wireless Card)	Cái	Tối thiểu: Card mạng không dây Wifi 6 Bluetooth 5.2 TP-LINK Archer TX55E	0,19
47	Que đo	Cái	Loại bằng inox trên thị trường	0,50
48	Điện năng tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	125,95

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ)
I.	Định mức phòng học lý thuyết			
	Phòng lý thuyết	1,71	94	160,74
II.	Khu học thực hành thực nghiệm			
1	Phòng Mỹ thuật	3,2	63	201,6
2	Phòng Studio	2,7	30	81,0
3	Phòng Thực hành thiết kế đồ họa trên máy tính	2,7	166	448,2

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: THIẾT KẾ ĐỒ HỌA

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ01	Hình họa	60	18	42	2,85	0,51	2,33
2	MĐ02	Trang trí và bố cục màu	30	9	21	1,42	0,26	1,17
3	MĐ03	Thiết kế minh họa với Illustrator	90	27	63	4,27	0,77	3,50
4	MĐ04	Kỹ thuật chụp ảnh	45	15	30	2,10	0,43	1,67
5	MĐ05	Thiết kế, chỉnh sửa ảnh bằng Photoshop	90	29	61	4,22	0,83	3,39
6	MĐ06	Thiết kế bộ nhận diện thương hiệu	60	18	42	2,85	0,51	2,33
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			375	116	259	17,70	3,31	14,39

PHỤ LỤC SỐ 02

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Công nghệ thông tin

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề Công nghệ thông tin - trình độ Sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Công nghệ thông tin được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề Công nghệ thông tin trình độ Sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ thông tin trình độ Sơ cấp

1. Mục đích sử dụng

Định mức Kinh tế - Kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Công nghệ thông tin trình độ Sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Điều kiện tính toán

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ thông tin trình độ Sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 375 giờ.

3. Lưu ý

Trong trường hợp tổ chức đào tạo nghề Công nghệ thông tin trình độ Sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Công nghệ thông tin

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	18,35	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Công nghệ thông tin	2,63	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Công nghệ thông tin	15,72	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,75	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A.	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy chiếu (Projector) + phòng chiếu	- Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; - Kích thước chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm 220V-230W. Công suất 0.3kw	10,71
2	Bộ máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (CPU coreI5, Ram 8GB, SSD 512GB).	10,71
3	Hệ điều hành máy vi tính	Hệ điều hành phù hợp với yêu cầu đào tạo. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm.(Microsoft Windows)	10,71
4	Bộ máy chủ	Cấu hình phù hợp để cài đặt hệ điều hành máy chủ. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm.	10,71
5	Hệ điều hành máy chủ	Dùng làm môi trường cài đặt các phần mềm ứng dụng trên máy chủ. Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm.(Microsoft Windows Server)	10,71
6	Phần mềm văn phòng	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Microsoft Office, Open Office).	10,71
7	Bộ gõ tiếng Việt	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Unikey)	10,71
8	Phần mềm đồ họa	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Canva; Adobe Photoshop; Adobe Illustrator; Adobe Indesign; CorelDraw).	10,71
9	Phần mềm lập trình C#.net	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Visual Studio Code)	10,71

10	Phần mềm quản trị cơ sở dữ liệu	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Microsoft SQL Server; Oracle Database).	10,71
11	Phần mềm thiết kế Website	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Adobe Dreamweaver; Visual Studio Code, Sublim Text,..).	10,71
12	Phần mềm quản trị nội dung Website và CMS	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (NukeViet CMS; Joomla; Wordpress; CMS Magento; Ghost CMS).	10,71
13	Phần mềm trình duyệt Web	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Cốc cốc, Mozilla Firefox; Microsoft Edge;..)	10,71
14	Bút trình chiếu	Kết nối không dây, sóng 2.4Ghz, phạm vi kết nối $\geq 15\text{m}$. Loại thông dụng trên thị trường.	10,71
15	Bảng viết	Bảng trắng khung nhôm (hoặc inox), có dòng kẻ, kích thước: 120x360 (cm). Loại thông dụng trên thị trường.	10,71
16	Bảng gim	Khung nhôm (hoặc inox), nẹp nhỏ, kích thước: 120x200 (cm). Loại thông dụng trên thị trường.	10,71
17	Máy in A4	In đen trắng, khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 - 240V, 50/60Hz.	10,71
18	Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy. (Bình chữa cháy, bộ dụng cụ búa, rìu thoát hiểm, kìm cộng lực, mặt nạ chống khói, phòng độc,..)	21,43
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
19	Bộ máy tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (CPU coreI5, Ram 8GB, SSD 512GB)	375
20	Máy chiếu (Projector) + phong chiếu	- Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; - Kích thước chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm 220V-230W	20,83

21	Bộ máy tính chủ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (CPU: Intel(R) Pentium(R) G5400 Socket 1151; RAM: 16Gb ECC (08Gb x 2) cDDR4 Ecc for server; HDD: 1TB WD Black SATA 6Gb/s 64MB Cache, Card LAN rời PCI 04 PORT + 02 PORT Onboard = 06 PORT).	20,83
22	Hệ điều hành máy vi tính	- Hệ điều hành phù hợp với yêu cầu đào tạo. (Windows) - Cài đặt tối thiểu 18 máy vi tính	20,83
23	Hệ điều hành máy chủ	Dùng làm môi trường cài đặt các phần mềm ứng dụng trên máy chủ (Windows Server). Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm.	20,83
24	Đường truyền Internet	- Dùng để kết nối Internet. - Tốc độ đường truyền phù hợp trong dạy học	20,83
25	Máy in đen trắng A4	In đen trắng, khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 – 240V, 50/60Hz.	20,83
26	Máy in màu	In màu, khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 – 240V, 50/60Hz.	20,83
27	Card màn hình rời	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (RX 580, VRAM: 8GB DDR5; Cổng: HDMI, DPx2)	375
28	Card mạng (NIC)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Lan USB 3.0, 1 x RJ45, 10 Mb/s, 100 Mb/s, 1 Gb/s, Ethernet, PCIe 2.1).	125
29	Modem	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (4 cổng LAN tốc độ GE; Wi-Fi chuẩn a/b/g/n/ac hỗ trợ 2 băng tần 2.4GHz và 5GHz; Hỗ trợ đồng thời IPv4 và IPv6)	125
30	Repeater	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Tốc độ: 300 Mbps, băng tần: 2.4GHz, chuẩn N . Truy cập tối đa: 64 user. Mật độ phủ sóng: 25 m-bán kính)	125

31	Switch	Loại 24 cổng, tốc độ $\geq 100\text{Mb/s}$. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (switch cisco 2960 24 ports, 24 cổng kết nối Gigabit Ethernet, tốc độ 10/100)	125
32	Bridge	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	125
33	Router	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. (Điện áp 220, tần số 50Hz, kích thước: 155x110x60, IP5, công suất 3W, tần số trung tâm: 408Mhz, tốc độ truyền: 4.8kps)	125
34	Hệ thống mạng LAN	- Gồm: Switch, tủ mạng, ô cắm mạng (chuẩn kết nối RJ45), Thanh đầu nối cáp trung gian (loại 24 cổng, hỗ trợ chuẩn cáp kết nối Cat6). - Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	20,83
35	Bộ dụng cụ tháo lắp	- Tuốc nơ vít, kìm mỏ nhọn, kìm điện, vòng khur tĩnh điện. - Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	125
36	Bộ dụng cụ thi công mạng	- Gồm Tool, thiết bị Test mạng, kìm bấm, kìm cắt dây. - Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	125
37	Bộ mẫu dây cáp mạng	Cáp mạng Cat5, Cat5e, Cat6, cáp quang.	20,83
38	Phần mềm quản lý băng thông	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Bandwidth Monitor Pro, PRTG Network Monitor hoặc Networx, ...). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính.	20,83
39	Phần mềm quản lý địa chỉ IP	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Solarwinds IPAM; Infoblox IPAM; BlueCat Address Manager; hoặc BT Diamond IP, ...). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
40	Phần mềm giám sát các thiết bị mạng	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Paessler PRTG; Network Monitor; ManageEngine OpManager; LogicMonitor; Datadog) - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83

41	Phần mềm quản lý dịch vụ mạng	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (GlassWire; NetBalancer; Cucusoft Net Guard; Real Network Monitor). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
42	Phần mềm đóng băng ổ cứng	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Deep Freeze; Shadow Defender; ToolWiz Time Freeze). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
43	Phần mềm văn phòng	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Microsoft Office, Open Office). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
44	Bộ gõ tiếng Việt	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Unikey). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
45	Phần mềm quản trị cơ sở dữ liệu	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Microsoft SQL Server; Oracle Database). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
46	Phần mềm mô phỏng (giả lập) mạng máy tính	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Cisco Packet Tracer; Dynamips/Dynagen; Network Simulator (NS2)). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
47	Phần mềm mô phỏng (giả lập) hệ điều hành máy chủ.	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (VirtualBox; Vmware; Gnome Boxes; Boot Camp. Parallels). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
48	Phần mềm giả lập mobile	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Droid4X, BlueStacks, Nox App Player). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	16,17
49	Phần mềm đồ họa	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Canva; Adobe Photoshop; Adobe Illustrator; Adobe Indesign; CorelDraw). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83

50	Phần mềm lập trình C#.net	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Visual Studio Code). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
51	Phần mềm thiết kế Website	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Adobe Dreamweaver; Visual Studio Code, Sublim Text,..). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
52	Phần mềm quản trị nội dung Website và CMS	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (NukeViet CMS; Joomla; Wordpress; CMS Magento; Ghost CMS). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
53	Phần mềm trình duyệt Web	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Cốc cốc, Mozilla Firefox; Microsoft Edge;..). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
54	Phần mềm sao lưu và phục hồi dữ liệu	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Acronis True Image; Backup4all; NovaBACKUP Professional). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
55	Phần mềm diệt Virus	- Phiên bản thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (Kaspersky Anti-Virus; Bitdefender Antivirus Plus). - Cài đặt tối thiểu 19 máy vi tính	20,83
56	Giá đỡ thiết bị	- Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (khung thép, kích thước: (1600 x 1800 x 400) mm .	20,83
57	Bảng di động	Bảng từ trắng, có ô kẻ, có chân chữ T và bánh xe có chốt hãm. Kích thước \geq (1250 x 2400) mm	20,83
58	Bộ dụng cụ sơ cứu thương	Theo TCVN về dụng cụ cứu thương. (Băng cuộn, gạc y tế, băng thun, băng dính y tế, băng keo cá nhân, dung dịch sát khuẩn. garo, nhiệt kế, kéo y tế)	41,67
59	Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy. (Bình chữa cháy, bộ dụng cụ búa, rìu thoát hiểm, kim cộng lực, mặt nạ chống khói, phòng độc,..)	41,67

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
A	VẬT TƯ DẠY LÝ THUYẾT			
1	Sổ giáo án	Quyển	Theo mẫu TCGDNN	0,2
2	Sổ lên lớp	Quyển	Theo mẫu TCGDNN	0,03
3	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu TCGDNN	0,2
4	Giáo trình\ bài giảng	Quyển	Theo quy định sử dụng giảng dạy trong nhà trường	0,04
5	Giấy A4	Gram	Giấy trắng, có độ dày trung bình. Khô 297 x 210 mm	0,2
6	Giấy A0	Tờ	Giấy trắng, có độ dày trung bình	2,14
7	Giấy in màu/ in ảnh	Gram	Giấy có độ dày trung bình. Khô 297 x 210 mm	0,03
8	Băng dính 2 mặt	Chiếc	Dải keo dán Acrylic dính 2 mặt, kích thước 2cm	0,4
9	Dao dọc giấy/ kéo	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
10	Pin	Vĩ	Dòng điện (hiệu điện thế): 1.5V Loại pin: alkaline (pin dùng 1 lần, không sạc được) Kích thước viên Pin: đường kính 8.3 mm x dài 42.5 mm	0,2
11	Bút dạ (xanh/ đỏ)	Cái	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	2,34
12	Bút bi (xanh/ đỏ)	Cái	Loại đầu bi 0.5cm	0,4
13	Hộp cartridge máy in (mực in)	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường, phù hợp máy in	0,2
14	Formex + Keo dán đa năng	Tám	Kích thước: 2.44m x 1.2m x 2mm. Loại thông dụng trên thị trường	0,03
15	Đinh gim bảng	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,2
16	Nam châm dính bảng	Vĩ	Loại thông dụng trên thị trường	0,2

17	Bảng nội quy phòng học	Bản	Theo quy định của nhà trường	0,01
18	Tài liệu kỹ thuật an toàn phòng chống cháy nổ và vệ sinh an toàn lao động.	Bản	Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy	0,01
19	Bộ dụng cụ vệ sinh máy tính	Bộ	Gồm: khăn lau, chổi, bóng thổi bụi, nước vệ sinh, cốc đựng giấy. Loại thông dụng trên thị trường	0,1
20	Vật tư cứu thương	Bộ	Theo TCVN về dụng cụ cứu thương	0,1
B	VẬT TƯ DẠY THỰC HÀNH			
21	Bàn phím	Cái	Logitech K120	0,58
22	Chuột	Cái	Logitech B100	0,58
23	Màn hình	Cái	AOC 22inch, 22B2HN	0,58
24	Ổ cứng	Cái	SSD Kingston NV2 500GB PCIe 4.0 x4 NVMe M.2 (SNV2S/500G)	0,58
25	Ram	Cái	DDR4 Kingston 8GB	0,58
26	Main	Cái	Gigabyte H610M H V2 DDR4	0,58
27	Nguồn	Cái	Xigmatek X-POWER III 550 - 500W EN45983	0,58
28	CPU	Cái	CPU Intel Core i5 13600K (Intel LGA1700 - 14 Core - 20 Thread - Base 3.5Ghz - Turbo 5.3Ghz - Cache 24MB)	0,58
29	Vỏ case	Cái	XIGMATEK XA-22 (ATX) EN47567	0,58
30	Hộp cartridge máy in đen trắng (mực in đen trắng)	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường, phù hợp máy in. Cho bản in rõ nét và đẹp Có thể nạp mực tái sử dụng lại nhiều lần, lượng trang in 1.600 trang với độ phủ 5% theo tiêu chuẩn hãng.	0,39

31	Hộp cartridge máy in màu (mực in màu)	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường, phù hợp máy in. Cho bản in rõ nét và đẹp. Có thể nạp mực tái sử dụng lại nhiều lần, lượng trang in 1.600 trang với độ phủ 5% theo tiêu chuẩn hãng.	0,39
32	Giấy in A4	Gram	Khổ 297 x 210 mm	2,08
33	Giấy bì màu	Gram	Khổ 297 x 210 mm	0,39
34	Giấy in màu/ in ảnh	Tờ	Giấy có độ dày trung bình. Khổ 297 x 210 mm	75
35	Hồ dán	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,39
36	Băng dính 2 mặt	Chiếc	Dải keo dán Acrylic dính 2 mặt, kích thước 2cm	0,78
37	Dao dọc giấy/ kéo	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,19
38	Pin	Vi	Dòng điện (hiệu điện thế): 1.5V Loại pin: alkaline (pin dùng 1 lần, không sạc được) Kích thước viên Pin: đường kính 8.3 mm x dài 42.5 mm	0,39
39	Bút dạ (xanh/ đỏ)	Cái	Chiều rộng nét viết: 2,5mm	14
40	Bộ test mạng	Bộ	UGREEN 10950	0,17
41	Kìm bấm mạng	Cái	Ugreen 20102	0,17
42	Kìm cắt dây mạng	Cái	Hỗ trợ chuẩn Cat5, Cat5e, Cat6	0,17
43	Dây mạng	Thùng	Commscope/AMP CAT6 1427254	0,03
44	Hạt mạng	Hộp	Cat6 Ugreen 50248	0,04
45	Tuốc nơ vít	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	0,17
46	Kìm mỏ nhọn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	0,17
47	Kìm điện	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	0,17

48	Vòng khử tĩnh điện	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm.	0,17
49	Đinh gim bằng	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,19
50	Bộ dụng cụ vệ sinh máy tính	Bộ	Gồm: khăn lau, chổi, bóng thổi bụi, nước vệ sinh, cốc đựng giấy. Loại thông dụng trên thị trường	7
51	Bộ bài tập thực hành và hướng dẫn thực hành	Quyển	Theo quy định của chương trình môn học	7
52	Tài liệu học tập cấp cho học viên (cả khóa học)	Bộ	Khổ A4 (210mm x 297mm)	1
53	Vở cấp cho học viên (cả khóa học)	Quyển	Khổ A4 (120 trang) (210mm x 297mm)	7
54	Bút bi cấp cho học viên (cả khóa học)	Cây	Loại thông dụng trên thị trường. Loại đầu bi 0.5cm	7
55	Túi Clear đựng tài liệu cấp cho học viên (cả khóa học)	Cái	Loại thông dụng trên thị trường, có nút bấm	1
56	Tài liệu định hướng nghề nghiệp cấp cho học viên	Quyển	Khổ A4 (210mm x 297mm)	1
57	Điện năng tiêu thụ	Kw/h	Điện lưới quốc gia	219,19

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ)
I.	Định mức phòng học lý thuyết			
	Phòng lý thuyết	1,71	94	160,74
II.	Khu học thực hành thực nghiệm			
	Khu vực thực hành	4	281	1.124

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CÔNG NGHỆ THÔNG TIN

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

ST T	Mã MH/ MD	Tên MH/ MD	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	Mạng máy tính	30	10	20	1,40	0,29	1,11
2	MD 02	Tin học văn phòng	50	12	38	2,45	0,34	2,11
3	MD 03	Đồ họa ứng dụng	60	15	45	2,93	0,43	2,50
4	MD 04	Lập trình C#.net	60	15	45	2,93	0,43	2,50
5	MD 05	Hệ quản trị Cơ sở dữ liệu SQL server	60	15	45	2,93	0,43	2,50
6	MD 06	Thiết kế và quản trị Website	60	20	40	2,79	0,57	2,22
7	MD 07	Thực tập tốt nghệ	55	5	50	2,92	0,14	2,78
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			375	92	283	18,35	2,63	15,72

PHỤ LỤC SỐ 03

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Sửa chữa điện tử

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện tử trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Sửa chữa điện tử do cơ quan có thẩm quyền ban hành,

I, Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện tử trình độ sơ cấp

1, Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành,

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp, Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành, Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ,

2, Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành,

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị,

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp,

3, Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành,

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao),

4, Định mức sử dụng cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành,

II, Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật Sửa chữa điện tử trình độ sơ cấp

1, Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Sửa chữa điện tử trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp,

2, Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện tử, trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 375 giờ,

3, Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Sửa chữa điện tử, trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp,

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Sửa chữa điện tử**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học,

I, ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	18,32	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện tử công nghiệp	2,66	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện tử công nghiệp	15,67	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,75	

II, ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

Số TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy vi tính	Loại thông dụng tại thời điểm mua	3,81
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens, kích thước phong chiếu: $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$,	3,81
3	Màn chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	3,81
4	Bàn thực hành điện tử	Nguồn 1 chiều vô cấp; Nguồn 1 chiều đôi xứng 5V, 9V, 12V, 15V; Nguồn xoay chiều 220V; Nguồn xoay chiều 15V; Bảo vệ quá áp, quá dòng,	108,00

5	Máy hàn thiếc	Điện áp 220V/50Hz; Công suất >75W	35,00
6	Máy phát tần	Loại thông dụng trên thị trường	1,50
7	Máy hiện sóng (Oscilloscope)	Dải tần $\geq 20\text{MHz}$; 2 tia	44,50
8	Kính lúp điện tử	Loại thông dụng trên thị trường	9,00
9	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	3,46
10	Bảng	Loại thông dụng trên thị trường	3,43
11	Bảng ghim	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
12	Đinh ghi bảng	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
13	Nam châm dính bảng	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
14	Bộ dụng cụ sửa chữa điện tử cầm tay (Biểu 01)	Loại thông dụng trên thị trường	70
15	Bộ dụng cụ đo lường điện - điện tử (Biểu 02)	Loại thông dụng trên thị trường	71,5
16	Bộ linh kiện thụ động (Biểu 03)	Các loại thông dụng trên thị trường	69,5
17	Bo mạch thí nghiệm đa năng	Loại thông dụng trên thị trường	66,5
18	Kính lúp cơ	Các loại thông dụng trên thị trường	8,5
19	Bộ linh kiện bán dẫn (Biểu 04)	Các loại thông dụng trên thị trường	38
20	Bộ linh kiện khuếch đại thuật toán (Biểu 05)	Các loại thông dụng trên thị trường	17
21	Bộ linh kiện công suất (Biểu 06)	Các loại thông dụng trên thị trường	9
22	Bộ linh kiện IC số (Biểu 07)	Các loại thông dụng trên thị trường	16,5
23	Bộ bảo hộ lao động (Biểu 08)	Theo TCVN về bảo hộ lao động	9,1
24	Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy (Biểu 09)	Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy	3,4
25	Mô hình hô hấp nhân tạo	Theo TCVN về mô hình hô hấp nhân tạo	1,3
26	Bộ sơ cứu thương (Biểu 10)	Theo TCVN về sơ cấp thương	0,3
27	Máy in A4	In khổ A4; Độ phân giải thực 1200 x 600 dpi; Điện áp cấp: 220 – 240V, 50/60Hz,	2,2

III, ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy in khổ A4	Tờ	Loại giấy 70 gsm	133,43
2	Mực in	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,24
3	Pin	Chiếc	AAA1,5V	3,52
4	Bút viết bảng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,19
5	Luật an toàn, vệ sinh lao động	Bản	Cập nhật bản mới nhất	0,20
6	Văn bản Nghị định của Chính phủ về nghĩa vụ của người sử dụng lao động và người lao động	Bản	Cập nhật bản mới nhất	0,03
7	Bản nội quy làm việc nội bộ	Bản	Cập nhật bản mới nhất	0,17
8	Tài liệu kỹ thuật an toàn phòng chống cháy nổ,	Bản	Cập nhật bản mới nhất	0,17
9	Xà phòng	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,39
10	Bộ vật tư cứu thương	Bộ	Theo TCVN về sơ cứu thương	0,28
11	Bút dạ nhiều màu	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
12	Giấy màu A4	Tờ	Loại giấy 70 gsm	2,78
13	Giấy khổ A0	Tờ	Khổ 841 x 1189 mm	1,56
14	Thiếc hàn	Gam	Loại thông dụng trên thị trường	300
15	Nhựa thông	Gam	Loại thông dụng trên thị trường	100
16	Điện năng tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	17,96

IV, ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 01 (một) học sinh ($m^2 * \text{giờ}$)
I	Khu học lý thuyết			
1	Phòng học lý thuyết	1,7	93	158,1
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
1	Phòng thực hành	5	282	1.410

Biểu 01

Bộ dụng cụ sửa chữa điện tử cầm tay

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Số lượng
1	Máy hàn thiếc	Bộ	Loại máy hàn - khô thông dụng tại thời điểm mua.	1
2	Hút thiếc	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1
3	Tuốc nơ vít 2 cạnh và 4 cạnh	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	2
4	Kìm cắt dây	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1
5	Kìm tuốt dây	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1
6	Kìm uốn dây (mở tròn).	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1
7	Kìm điện	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường, điện áp cách điện 600V	1
8	Panh kẹp	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1
9	Bút thử điện	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường (điện áp cho phép tối đa 600V).	1

Biểu 02

Bộ dụng cụ đo lường điện - điện tử

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Số lượng
1	Đồng hồ vạn năng chỉ thị kim	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm hiện tại.	01
2	Đồng hồ vạn năng chỉ thị số	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm hiện tại.	01
3	Đồng hồ đo cách điện	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm hiện tại.	01
4	Đồng hồ đo tần số	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm hiện tại.	01
5	Máy đo R, L, C	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm hiện tại.	01

Biểu 03

Bộ linh kiện thụ động

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Số lượng
1	Điện trở chân cắm các loại	Chiếc	Điện trở: ($1\Omega \div 1M\Omega$) Công suất: 0,25W	10
2	Tụ thường chân cắm các loại	Chiếc	Điện dung: ($10nF \div 0.47\mu F$) Điện áp: 200V	10
3	Tụ hóa chân cắm	Chiếc	Điện dung: ($4,7\mu F \div 2200\mu F$) Điện áp: 100V	10
4	Cuộn cảm chân cắm các loại	Chiếc	Điện cảm 0,1uH - 100uH	10
5	Điện trở dán các loại	Chiếc	Điện trở: ($1\Omega \div 1M\Omega$) Công suất: 0,25W, SMD 0805	10
6	Tụ thường dán các loại	Chiếc	Điện dung: ($10nF \div 0.47\mu F$) Điện áp: 200V, SMD 0805	10
7	Cuộn cảm dán các loại	Chiếc	Điện cảm 0,1uH - 10uH, SMD 0805	10

Biểu 04

Bộ linh kiện bán dẫn

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Số lượng
1	Transistor	Chiếc	TO-92, hệ số khuếch đại < 200	5
3	Transistor	Chiếc	TO-220, hệ số khuếch đại < 200	5
4	Transistor trường	Chiếc	TO-92, hệ số khuếch đại < 200	5
5	Transistor trường	Chiếc	TO-126, hệ số khuếch đại < 200	5
6	Điốt thường	Chiếc	2A	5
7	Điốt ổn áp	Chiếc	5V, 6V, 9V, 12V, 15V	5
8	Điốt phát quang	Chiếc	φ5mm	5
9	Led ma trận	Chiếc	Led ma trận 8 x 8	2
10	Led 7 thanh Anot chung và Ktot chung	Chiếc	(17,5 x 12,25 x 7)mm	2
11	IC khuếch đại thuật toán	Chiếc	DIP-14, điện áp cấp <16V	2
12	IC dao động	Chiếc	DIP-14, điện áp cấp <16V	2
13	IC Quang	Chếc	DIP-4, điện áp cấp <16V	2

Biểu 05:

Bộ linh kiện khuếch đại thuật toán

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Số lượng
1	IC NE555	Cái	DIP-8	1
2	IC HA17741	Cái	DIP-8	1
3	IC HA324	Cái	DIP-8	1
4	IC HA4558	Cái	DIP-8	1

Biểu 06

Bộ linh kiện công suất

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Số lượng
1	Điện trở cảm các loại	Chiếc	Điện trở: ($1\Omega \div 1M\Omega$) Công suất: 1W	20
2	Điện trở cảm các loại	Chiếc	Điện trở: ($1\Omega \div 1M\Omega$) Công suất: 5W	10
3	Tụ thường cảm các loại	Chiếc	Điện dung: ($10nF \div 0.47\mu F$) Điện áp: < 250V	20
4	Tụ hóa	Chiếc	Điện dung: ($4,7\mu F \div 2200\mu F$) Điện áp: < 250V	10
5	Đi ốt các loại	Chiếc	Dòng $\leq 10A$	10
6	Đi ốt công suất	Chiếc	Dòng $\leq 80A$	10
7	Transistor	Chiếc	Hệ số khuếch đại < 100	10
8	Transistor trường	Chiếc	Hệ số khuếch đại < 100	10
11	THYRISTOR	Chiếc	Dòng $\leq 80A$	5
12	Thyrisotr GTO công suất	Chiếc	Dòng $\leq 80A$	5
13	MOSFET công suất	Chiếc	Dòng $\leq 80A$	5
14	IGBT công suất	Chiếc	Dòng $\leq 80A$	5
15	Triac	Chiếc	Dòng $\leq 80A$	5
16	SCR	Chiếc	Dòng $\leq 80A$	5
17	UJT	Chiếc	Dòng $\leq 80A$	5
20	IC ổn áp các loại	Chiếc	Điện áp < 12V	5

Biểu 07

Bộ linh kiện IC số

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Số lượng
1	IC số cổng NOT	Cái	DIP-14	1
2	IC số cổng AND	Cái	DIP-16 2 đầu vào	1
3	IC số cổng OR	Cái	DIP-16 2 đầu vào	1
4	IC số cổng NAND	Cái	DIP-16 3 đầu vào	1
5	IC số cổng NOR	Cái	DIP-16 3 đầu vào	1
6	IC giải mã BCD sang thập phân	Cái	DIP-16	1
7	IC giải mã BCD sang LED 7 thanh	Cái	DIP-16	1
8	IC đếm nhị phân đồng bộ thuận	Cái	DIP-16	1
9	IC giải mã 2 vào \Rightarrow 4 ra	Cái	DIP-16	1
10	IC FipFlop - JK	Cái	DIP-14	1
11	IC FipFlop - D	Cái	DIP-14	1
12	IC dồn kênh : 16 \Rightarrow 1	Cái	DIP-16	1
13	IC bộ phân kênh : 3 \Rightarrow 8	Cái	DIP-16	1
14	IC mã hóa ưu tiên từ 10 \Rightarrow 4	Cái	DIP-16	1

Biểu 08

Bộ bảo hộ lao động

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Số lượng
1	Quần áo bảo hộ	Bộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động	1
2	Giày bảo hộ	Đôi	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động	1
3	Găng tay bảo hộ	Đôi	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động	1
4	Khẩu trang	Chiếc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động	1
5	Kính bảo hộ	Chiếc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động	1
6	Ủng cao su	Đôi	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động	1
7	Mũ vải	Chiếc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ bảo hộ lao động	1

Biểu 09

Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Số lượng
1	Bình chữa cháy CO2	Bình	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị phòng cháy, chữa cháy	1
2	Dụng cụ chữa cháy	Bộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị phòng cháy, chữa cháy	1
3	Thiết bị báo cháy	Chiếc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị phòng cháy, chữa cháy	1
4	Bảng tiêu lệnh chữa cháy	Chiếc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị phòng cháy, chữa cháy	1

Biểu 10

Bộ sơ cứu thương

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Số lượng
1	Tủ kính có khóa bấm	Chiếc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương	1
2	Cáng cứu thương	Chiếc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương	1
3	Dụng cụ sơ cứu	Chiếc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương	1
3.1	<i>Ga tô</i>	<i>Cuộn</i>	<i>Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương</i>	<i>1</i>
3.2	<i>Nẹp</i>	<i>Cái</i>	<i>Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương</i>	<i>4</i>
3.3	<i>Cồn 90 độ</i>	<i>Lít</i>	<i>Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương</i>	<i>1</i>
3.4	<i>Nước Ô xy già</i>	<i>Lít</i>	<i>Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương</i>	<i>1</i>
3.5	<i>Thuốc tím</i>	<i>Lít</i>	<i>Theo tiêu chuẩn Việt Nam về dụng cụ cứu thương</i>	<i>1</i>

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: SỬA CHỮA ĐIỆN TỬ TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ 01	An toàn, vệ sinh lao động	30	10	20	1,40	0,29	1,11
2	MĐ 02	Kỹ năng mềm	30	10	20	1,40	0,29	1,11
3	MĐ 03	Đo lường điện tử	48	15	33	2,26	0,43	1,83
4	MĐ 04	Linh kiện điện tử	52	15	37	2,48	0,43	2,06
5	MĐ 05	Kỹ thuật mạch điện tử I	56	17	39	2,65	0,49	2,17
6	MĐ 06	Kỹ thuật số	56	7	49	2,92	0,20	2,72
7	MĐ 07	Kỹ thuật mạch điện tử II	48	14	34	2,29	0,40	1,89
8	MĐ 08	Thực tập tốt nghề	55	5	50	2,92	0,14	2,78
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			375	93	282	18,32	2,66	15,67

PHỤ LỤC SỐ 04

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Điện tử công nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện tử Công nghiệp trình độ sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Điện tử Công nghiệp do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện tử Công nghiệp trình độ sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức sử dụng cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật Điện tử Công nghiệp trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Sửa chữa điện tử trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện tử Công nghiệp, trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 375 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Điện tử Công nghiệp, trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Điện tử công nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	18,35	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện tử công nghiệp	2,63	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện tử công nghiệp	15,72	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,75	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

Số TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy vi tính	Loại thông dụng tại thời điểm mua	6,7
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens, kích thước phóng chiếu: $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$.	6,7
3	Màn chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2,3
4	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2,3
5	Bảng	Loại thông dụng trên thị trường	2,3
6	Máy in A4	In khổ A4; Độ phân giải thực 1200×600 dpi; Điện áp cấp: 220 – 240V, 50/60Hz.	2,3
7	Bộ bảo hộ lao động	Theo TCVN về bảo hộ lao động	5
8	Bộ trang bị bảo hộ lao động nghề điện	Điện áp cách điện $\geq 1000\text{V}$	5
9	Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Theo TCVN về thiết bị phòng cháy, chữa cháy	5
10	Bộ sơ cứu thương	Theo TCVN về sơ cứu thương	0,44
11	Bàn thực hành điện tử	Nguồn 1 chiều vô cấp; Nguồn 1 chiều đối xứng 5V, 9V, 12V, 15V; Nguồn xoay chiều 220V; Nguồn xoay chiều 15V; Bảo vệ quá áp, quá dòng.	448,0
12	Máy hàn thiếc	Điện áp 220V/50Hz; Công suất $>75\text{W}$	131
13	Máy phát tần	Loại thông dụng trên thị trường	1,5

14	Máy hiện sóng (Oscilloscope)	Dải tần $\geq 20\text{MHz}$; 2 tia	29,5
15	Máy khoan điện cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	1,67
16	Máy bắt vít	Loại thông dụng trên thị trường	1,67
17	Mô hình thực hành lắp đặt khí cụ điện hạ thế	Trên mô hình có bố trí sẵn các thiết bị để đấu nối và vận hành các thiết bị đóng cắt, bảo vệ	17,1
18	Động cơ không đồng bộ 1 pha	Loại thông dụng trên thị trường $P \leq$ 550W /220V	17,1
19	Role nhiệt	Iđm = 12A ÷ 50A; Hiệu chỉnh được dòng cắt	3,33
20	Role thời gian + Đế	U = 220V, I \leq 10A; tcắt theo giây	6,67
21	Đèn báo pha	Loại thông dụng trên thị trường	1,1
22	Động cơ không đồng bộ ba pha	Loại thông dụng trên thị trường có $P \leq$ 5kW - 380/220V- 50HZ	1,1
23	Công tắc tơ	220V - 15A	7,77
24	Role trung gian + Đế	U = 220V, I \leq 10A; tcắt theo giây	3,33
25	Máy khoan	Loại thông dụng trên thị trường	1,1
26	Kính hiển vi kỹ thuật số	Loại thông dụng trên thị trường	45,0
27	Mô hình hô hấp nhân tạo	Theo TCVN về sơ cấp cứu	1,33

28	Bảng	Loại thông dụng trên thị trường	2,5
29	Bảng ghim	Loại thông dụng trên thị trường	1,5
30	Đinh ghi bảng	Loại thông dụng trên thị trường	1,5
31	Nam châm dính bảng	Loại thông dụng trên thị trường	1,5
32	Bộ dụng cụ sửa chữa điện tử cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	134
33	Bộ dụng cụ đo lường điện	Loại thông dụng trên thị trường	350,22
34	Bộ linh kiện thụ động	Các loại thông dụng trên thị trường	331
35	Bo mạch đa năng	Loại thông dụng trên thị trường	346,6
36	Bộ dụng cụ lấy dầu	Loại thông dụng trên thị trường	1,11
37	Bộ dụng cụ cơ khí cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	4,44
38	Cầu dao 1 pha 2 ngả	$I_{dm} \leq 40A$; $U_{dm} = 220/380VAC$	3,33
39	Cầu dao 1 pha	$I_{dm} \leq 40A$; $U_{dm} = 220/380VAC$	3,33
40	Cầu dao 3 pha	$I_{dm} \leq 40A$; $U_{dm} = 220/380VAC$	2,22
41	Cầu dao 3 pha 2 ngả	$I_{dm} \leq 40A$; $U_{dm} = 220/380VAC$	1,11
42	Công tắc hành trình	$I_{dm} \leq 10A$; $U_{dm} = 220/380VAC$	6,67

43	Áp tô mát 1 pha	Loại thông dụng có trên thị trường tại thời điểm mua sắm $I_{dm} \geq 6 \text{ A}$	6,67
44	Áp tô mát 3 pha	Loại thông dụng có trên thị trường $I_{dm} \geq 10\text{A}$	6,67
45	Áp tô mát chống giật 1 pha	VLL45N - 2cực	3,33
46	Nút ấn đơn	Loại thông dụng có trên thị trường 5A	1,11
47	Nút ấn kép	Loại thông dụng có trên thị trường 10A	6,67
48	Cầu chì	$U = 220\text{V}, I \leq 10\text{A}$	1,11
49	Mũi khoét đường kính ($\phi 20 \div \phi 25$)	Loại thông dụng trên thị trường	2,22
50	Kính lúp cơ	Các loại thông dụng trên thị trường	23,0
51	Bộ linh kiện bán dẫn	Các loại thông dụng trên thị trường	118
52	Bộ linh kiện khuếch đại thuật toán	Các loại thông dụng trên thị trường	10
53	Bộ linh kiện công suất	Các loại thông dụng trên thị trường	45
54	Bộ linh kiện số	Các loại thông dụng trên thị trường	115,5

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy in khổ A4	Tờ	Loại giấy 70 gsm	119,1

2	Mực in	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,2
3	Pin	Chiếc	AAA1.5V, 9V	3,5
4	Bút viết bảng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,2
5	Luật an toàn, vệ sinh lao động	Bản	Cập nhật bản mới nhất	0.2
6	Văn bản Nghị định của Chính phủ về nghĩa vụ của người sử dụng lao động và người lao động	Bản	Cập nhật bản mới nhất	0,03
7	Bản nội quy làm việc nội bộ	Bản	Cập nhật bản mới nhất	0,2
8	Tài liệu kỹ thuật an toàn phòng chống cháy nổ.	Bản	Cập nhật bản mới nhất	0.2
9	Xà phòng	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,4
10	Bộ vật tư sơ cứu thương	Bộ	Theo TCVN về dụng cụ bảo hộ lao động	0,3
11	Bút dạ nhiều màu	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	1,0
12	Giấy màu A4	Tờ	Loại giấy 80 gsm	2,8
13	Giấy khổ A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	1,6
14	Máng xương cá	m	40x60mm	0,03
15	Băng dính cách điện	Cuộn	Loại thông dụng có trên thị trường	0,04
16	Dây điện mềm	Mét	Cu/PVC 1x1,5	8,0
17	Dây cáp điện	Mét	Loại thông dụng có trên thị trường	0,3

18	Đầu cốt cho dây (1,5 ÷ 2,5)mm ²	Chiếc	Loại thông dụng có trên thị trường	120,0
19	Dây thít	Chiếc	Chiều dài 250mm	17,5
20	Vỏ tủ điện	Chiếc	Loại thông dụng có trên thị trường 600x600x210	0,3
21	Vít Φ 2,3	Chiếc	Loại thông dụng có trên thị trường	5,0
22	Thanh ray nhôm	m	1000mm x 35mm x 7mm	0,2
23	Cầu đấu	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường (Loại 6,8,12)	1,0
24	Bộ số đầu cốt	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,8
25	Thiếc hàn	Gam	Loại thông dụng trên thị trường	300
26	Nhựa thông	Gam	Loại thông dụng trên thị trường	100
27	Điện năng tiêu thụ	kW	Điện lưới quốc gia	47,6

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 01 (một) học sinh (m ² * giờ)
I	Khu học lý thuyết			
1	Phòng học lý thuyết	1,71	92	157,32
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
1	Phòng thực hành	5	283	1.415

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: ĐIỆN TỬ CÔNG NGHIỆP TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện

lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	An toàn vệ sinh lao động	30	10	20	1,40	0,29	1,11
2	MĐ 02	Kỹ năng mềm	30	10	20	1,40	0,29	1,11
3	MĐ 03	Đo lường điện tử	48	14	34	2,29	0,40	1,89
4	MĐ 04	Điện cơ bản	48	14	34	2,29	0,40	1,89
5	MĐ 05	Linh kiện điện tử	52	15	37	2,48	0,43	2,06
6	MĐ 06	Kỹ thuật mạch điện tử 1	56	17	39	2,65	0,49	2,17
7	MĐ 07	Kỹ thuật số	56	7	49	2,92	0,20	2,72
8	MĐ 08	Thực tập tốt nghề	55	5	50	2,92	0,14	2,78
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			375	92	283	18,35	2,63	15,72

PHỤ LỤC SỐ 05

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Hướng dẫn viên du lịch

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Hướng dẫn viên du lịch trình độ sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Hướng dẫn viên du lịch do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Hướng dẫn du lịch trình độ sơ cấp.

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Hướng dẫn viên du lịch trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Hướng dẫn viên du lịch trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Hướng dẫn viên du lịch trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 315 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Hướng dẫn viên du lịch trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Hướng dẫn viên du lịch

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	15,45	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Hướng dẫn viên du lịch	2,17	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Hướng dẫn viên du lịch	13,28	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,32	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
I	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm- công suất 200W	2,17
2	Bộ máy chiếu	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI Lumens; Kích thước màn chiếu	2,17

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
		$\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$ - công suất 300W	
3	Máy in	Máy in laser công suất 300W	2,17
4	Hệ điều hành máy tính	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	2,17
5	Bộ phần mềm văn phòng	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	2,17
6	Bộ gõ tiếng Việt	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	2,17
7	Hệ thống âm thanh trợ giảng	Công suất: $\geq 40\text{ W}$	2,17
8	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	2,17
II	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm- công suất 200W	13,28
2	Bộ máy chiếu	Cường độ chiếu sáng: $\geq 2500\text{ ANSI Lumens}$; Kích thước màn chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$ - công suất 300W	13,28
3	Hệ điều hành máy tính	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	13,28
4	Bộ phần mềm văn phòng	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	13,28
5	Bộ gõ Tiếng Việt	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	13,28
6	Hệ thống âm thanh trợ giảng	Công suất: $\geq 40\text{ W}$	13,28
7	Bảng di động	Kích thước: $\geq (1250 \times 2400)\text{ mm}$	6,67
8	Bản đồ du lịch Việt Nam	Kích thước: $(1200 \times 1600)\text{ mm}$	12,06

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
9	Sơ đồ tuyến điểm du lịch Việt Nam	Kích thước: (1200 x1600) mm	12,06
10	Biển đón đoàn	Chất liệu inox, kích thước phù hợp có cán cầm	26,67
11	Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy chữa cháy	26,67
12	Bộ dụng cụ cứu thương	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế	26,67
13	Cặp tài liệu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	252,28
14	Cờ hiệu	Chất liệu vải lụa, cán bằng inox, kích thước: ≥ 200 mm	26,67
15	Còi	Chất liệu không gỉ	126,67
16	Đèn hiệu	Kích thước 60mmx450mmx40mm	26,67
17	File lưu tài liệu	Chất liệu carton cứng, vải bọc ngoài, không thấm nước	34,06
18	La bàn	Chất liệu thép không gỉ, đường kính 60mm, đáy 12,5mm	26,67
19	Lều trại	Chất liệu chống thấm nước Kích thước (dài x rộng x cao): 2000mm x 2000 mm x 1350 mm	6,67
20	Loa di động	Công suất: ≥ 35 W	6,67
21	Máy in	Máy in laze công suất 300W	13,28
22	Máy quay phim	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	6,67
23	Mic trợ giảng	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm - công suất 25W	13,28
24	Phần mềm quản lý và kinh doanh lễ hành	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	10,83
25	Đèn laser	Công suất ≥ 50 mW	6,67
26	Mic cá nhân	Công suất ≥ 10 W	26,67

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
27	Bộ dụng cụ tổ chức hoạt động hoạt náo	Phù hợp với xu hướng tổ chức hoạt động hòa náo của xã hội	6,67
28	Tủ để tài liệu	Kích thước: (cao x rộng x sâu): (1830 x 1000 x 450) mm	88,28
29	Túi ngủ	Chất liệu vải dù	6,67
30	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	13,28
31	Máy ghi âm	Dung lượng: ≥ 4 GB	1,22
32	Điện thoại bàn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	4,17

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Áo đồng phục	Chiếc	Chất liệu vải thông dụng trên thị trường	1,06
2	Giấy A4	Ram	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,50
3	Giấy note	Tập	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,25
4	Ghim kẹp	Hộp	Vật liệu không gỉ	0,25
5	Mực in	Hộp	Mực in đen trắng, thông dụng trên thị trường	0,18
6	Túi thuốc sơ cứu	Bộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế	0,22
7	Pin	Đôi	Dung lượng 1,5V	0,47
8	Bộ vật tư tổ chức hoạt động hoạt náo	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,22
9	Đinh ghim	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,06
10	Bút dạ	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,15

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
11	Phần	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,05
12	Điện năng tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	9,20

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1,70	76	129,2
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng thực hành	4	239	956

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: HƯỚNG DẪN VIÊN DU LỊCH

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

STT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH,01	Tổng quan du lịch	15	15	0	0,43	0,43	0,00
2	MĐ,02	Kỹ năng giao tiếp ứng xử với khách du lịch	30	8	22	1,45	0,23	1,22
3	MĐ,03	Tuyến điểm du lịch Việt Nam	30	8	22	1,45	0,23	1,22
4	MĐ,04	Nghịệp vụ lễ hành	90	15	75	4,60	0,43	4,17
5	MĐ,05	Nghịệp vụ hướng dẫn du lịch	150	30	120	7,52	0,86	6,67
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			315	76	239	15,45	2,17	13,28

PHỤ LỤC SỐ 06

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Giúp việc gia đình

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Giúp việc gia đình do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp.

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 330 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Giúp việc gia đình

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	16,04	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Giúp việc gia đình	2,43	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Giúp việc gia đình	13,61	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,41	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	5,57
2	Chuông cửa có hình	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	3,67
3	Điện thoại bàn	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	3,67
4	Hệ điều hành máy tính	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	9,31
5	Hệ thống âm thanh trợ giảng	Công suất: ≥ 40 W	8,09
6	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 300 w	9,43
7	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 200 w	9,31
8	Mic cá nhân	Công suất ≥ 10 W	8,09
9	Ấm nước điện	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 800 w	19,78
10	Bàn là bàn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 1000 w	14,83
11	Bếp từ đơn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2300W	29,83
12	Bình chữa cháy	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, loại bột 8kg	0,22
13	Bình nóng lạnh	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2500W	7,33
14	Bộ phần mềm tin học văn phòng	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	9,31

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
15	Cầu bàn là	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,83
16	Đèn huỳnh quang	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 40W	89,00
17	Điều hòa 2 chiều	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 12000 BTU	9,89
18	Lò vi sóng	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2200W	32,50
19	Máy bơm nước	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 350W	2,44
20	Máy hút bụi	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2200W	14,83
21	Máy hút khử mùi	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 300W	7,33
22	Máy sấy quần áo	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 3000W	14,83
23	Máy xay sinh tố	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 1780W	32,50
24	Nồi chiên không dầu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2000W	14,83
25	Nồi cơm điện	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 1000W	32,50
26	Nồi lẩu điện	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 900W	14,83

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
27	Quạt cây	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 55W	4,94
28	Quạt treo tường	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 60W	4,94
29	Ti vi	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 220W	14,83
30	Tủ lạnh	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 300W	10,83
31	Máy giặt lồng ngang	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, công suất 2000W	4,94
32	Máy hút mùi	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 300W	7,50
33	Máy rửa bát	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 2400W	14,83
34	Bảng mica	-Kích thước 2,4 m x 1,2 m; Dễ đọc, không bị chói bóng ở bất kỳ vị trí nào, dễ lau sạch sau khi viết,	1,31
35	Nồi nấu chậm	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất 300W	10,00
36	Bàn sơ chế	Mặt Inox, Kích thước: 200 cm x 80 cm x 90 cm	3,94
37	Cây dẫn thịt	Chất liệu: Inox	3,94
38	Chảo chống dính các loại	Chất liệu: Nhôm tấm dày 2,5mm	3,94
39	Chậu	Chất liệu: nhựa	3,94
40	Cối, chày	Chất liệu: gỗ	3,94
41	Dao lớn, nhỏ các loại	Chất liệu: thép	7,89

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
42	Dao tỉa	Chất liệu: thép không rỉ	7,89
43	Đũa, muổng, thìa... (Bộ)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Chất liệu: inox 304 cao cấp (3-5-lít)	7,89
44	Giá để dao	Chất liệu: nhựa	3,94
45	Hộp đựng gia vị (Bộ)	Chất liệu: thủy tinh, nhựa	3,94
46	Kéo	Chất liệu: thép	7,89
47	Khay bung bê thức ăn	Chất liệu: Inox, nhựa chống trượt	3,94
48	Nồi áp suất	Chất liệu lòng nồi: nhôm tráng men chống dính	1,31
49	Rây lược lớn nhỏ	Chất liệu: Inox	3,94
50	Rổ	Chất liệu: nhựa	3,94
51	Sạn chiên xào	Chất liệu: Inox, gỗ	3,94
52	Thớt	Chất liệu: gỗ	7,89
53	Tộ kho nấu	Chất liệu: Sứ, đất	3,94
54	Tô, chén, đĩa các loại (Bộ)	Chất liệu: sứ trắng	25,71
55	Xoong inox các loại (Bộ)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	9,09
56	Xửng hấp	Chất liệu: Inox	1,31
57	Bàn + ghế ăn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
58	Bàn + ghế làm việc có giá sách	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
59	Bàn chải đánh giày	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
60	Bàn ghế gỗ phòng khách	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
61	Bảo vệ đệm đôi	Kích thước 2m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
62	Bộ rèm cửa sổ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
63	Bộ thanh treo, mắc phơi quần áo, chắn màn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
64	Bồn cầu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
65	Cây thông Noel	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
66	Chăn hè	Kích thước 1,8m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
67	Chậu + vòi nước rửa bát	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,17
68	Chậu rửa mặt	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
69	Đệm đôi	Kích thước 2m x 2m dày 0,1 m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
70	Đồ trang trí cây thông Noel	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	150,00
71	Ga giường	Kích thước 2m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
72	Giá để giày dép	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
73	Giường đôi	Kích thước 2m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
74	Gương phòng tắm	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
75	Hót rác	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
76	Kệ tivi	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
77	Khăn trải bàn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
78	Lọ hoa	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
79	Móc treo quần áo các loại	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	300,00
80	Ruột chắn bông	Kích thước 2m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
81	Ruột gói	Kích thước 70cm x 50cm Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
82	Thảm chùi chân	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
83	Thang nhôm	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
84	Thùng rác trong phòng bếp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
85	Tủ bếp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
86	Tủ giày dép	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
87	Tủ quần áo	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
88	Tủ trang trí phòng khách	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
89	Túi cất chằm màn không sử dụng	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
90	Vỏ chắn bông	Kích thước 2m x 2m. Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
91	Vỏ gói	Kích thước 70cm x 50cm Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00
92	Vòi hoa sen	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
93	Vòi kéo dây xịt sân vườn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,50
94	Vòi xịt bồn cầu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15,00

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
95	Dụng cụ vệ sinh sàn nhà	Chất liệu: Nhựa, inox	2,63
96	Chăn, gối trẻ nhỏ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	10,00
97	Thùng rác	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,67
98	Vòi sen cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,67
99	Bàn chải đánh răng	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	34,67
100	Bình sữa	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	20,00
101	Bô nhựa	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	29,33
102	Cắt móng tay	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	20,00
103	Chậu tắm, gội	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	20,00
104	Cũi	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	10,00
105	Đồ chơi	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	20,00
106	Ghế ăn dặm	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	20,00
107	Nhiệt kế	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	20,00
108	Sách, truyện	Sách truyện theo lứa tuổi	20,00
109	Xe đẩy	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	20,00
110	Yếm ăn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	34,67
111	Bình tiểu tiện di động	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,67
112	Chậu rửa chăm sóc người già	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,67

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
113	Ghế tắm gội	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,67
114	Khăn mặt	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,67
115	Khăn tắm	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,67
116	Lược chải đầu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,67
117	Máy đo huyết áp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,33
118	Máy thử đường huyết	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,33
119	Sọt đựng rác	Nhựa	3,94

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Áo đồng phục	Chiếc	Chất liệu vải cotton, logo đơn vị đào tạo	1,03
2	Bút dạ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,67
3	Giấy A4	Gram	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,18
4	Phấn	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,29
5	Pin	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,70
6	Bàn chải chải sàn nhà	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
7	Bộ dụng cụ lau nhà	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,13
8	Chất tẩy rửa đa năng	Chai	Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 500ml)	0,33
9	Chất tẩy rửa toilet	Chai	Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 500ml)	0,17
10	Chổi cọ toilet	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
11	Chổi đót quét nhà	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
12	Chổi nhựa quét nước	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
13	Chổi quét mạng nhện	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
14	Chổi tre quét sân vườn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
15	Dụng cụ vệ sinh cửa sổ, kính	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,13
16	Dung dịch đánh Bóng đồ gỗ	Chai	Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 200ml)	0,33
17	Găng tay cao su	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
18	Giày dép các loại	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
19	Hoa tươi các loại	Bó	Loại thông dụng trên thị trường (Bó/10 bông)	2,40
20	Khăn lau bếp đa năng	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
21	Khăn lau bụi	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
22	Khăn lau giày dép	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
23	Khăn lau kính	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,23

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
24	Nước giặt	Chai	Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 2kg)	0,06
25	Nước lau kính	Chai	Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 500ml)	0,11
26	Nước lau sàn	Chai	Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 1000ml)	0,11
27	Nước rửa chén	Chai	Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 500ml)	0,11
28	Nước tẩy quần áo màu	Chai	Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 200ml)	0,06
29	Nước tẩy quần áo trắng	Chai	Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 200ml)	0,06
30	Nước xả vải	Chai	Loại thông dụng trên thị trường (dung tích 2000ml)	0,06
31	Quần áo các loại	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
32	Túi đựng rác	Túi	Loại thông dụng trên thị trường (trọng lượng 1 kg)	0,01
33	Xi đánh giày đen	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
34	Xi đánh giày không màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
35	Xốp cắm hoa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
36	Giấy vệ sinh	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	2,00
37	Sữa tắm, gội người già	Chai (100ml)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,33
38	Bì đựng rác tự hủy	Kg	Kích thước: 50*50, màu đen.	0,02
39	Cá nước ngọt	Kg	Béo tròn, thân cứng, mang đỏ, mắt sáng trong, độ đàn hồi tốt (cá đồng chọn cá còn sống).	0,12
40	Các loại hạt (đậu xanh, hạt sen, đậu phộng, hạt bí, hạt dưa, gạo, hạt mè, đậu bi, cốm xanh).	Kg	Hạt chắc mẩy, có độ bóng, không bị sâu mọt, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	0,18
41	Củ (Cà rốt, củ cải trắng, củ dền, hành tây, củ đậu, củ môn,	Kg	Củ tươi mới, kích thước củ đồng đều, không hư thối, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	0,50

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
	ngó sen, củ sen, củ năng).			
42	Cua đồng	Kg	Còn sống, yếm cứng.	0,06
43	Gia vị dạng củ, hạt, trái (Ớt, chanh, gừng, tiêu, hành, tỏi, thanh quế, thảo quả, hoa hồi, nụ đinh, củ nén, củ hành, tỏi, riềng).	Kg	Thực phẩm tươi ngon, không hư thối, sâu mọt, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	0,06
44	Gia vị đóng chai (dầu ăn, nước mắm, dầu mè, dầu hào, tương ớt, tương cà, mật ong, giấm).	Lít	Loại chai 0,5 lít. Còn hạn sử dụng, có nhãn mác rõ ràng, chai lọ nguyên vẹn, không bị biến dạng, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm	0,30
45	Gia vị đóng gói (Bột ngọt, đường, bột nêm, muối, bột gạo, bột bắp, bột nghệ, bột nở, bột nếp, bột bánh dẻo, bột mì số 8, bột chiên giòn, bột cà ri, bột ngũ vị hương, bột năng, vani).	Kg	Loại gói 0,2 kg. Còn hạn sử dụng, có nhãn, mác rõ ràng, bao gói còn nguyên vẹn, đảm bảo vệ sinh an toàn.	0,20
46	Khăn giấy vuông	Tờ	Giấy màu dày, không bụi giấy.	6,00
47	Khăn lau	Cái	Màu sáng, không bay bụi lông.	0,11
48	Mực tươi	Kg	Tươi, thịt trắng như cùi dừa.	0,06
49	Ngao, sò	Kg	Còn sống, tươi mới.	0,05
50	Nước tẩy rửa	Lít	Loại có thương hiệu, đảm bảo an toàn sức khỏe.	0,03
51	Quả (Bí ngòi, dưa leo, cà chua, dưa, ớt chuông, bông cải trắng, Đậu cove, bắp mỹ, dưa trái, thơm, xoài xanh, thanh long, nho, dâu tây, chanh dây, cam, me chín, sù tím).	Kg	Quả tươi mới, không hư thối, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	1,22

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
52	Rau (rau cải, rau mồng tơi, rau đắng, rau tần, hành lá, rau ngò, rau thơm các loại, lá cẩm, hoa chuối, đậu cove, nấm đông cô, nấm sò, nấm rơm, nấm kim châm, rau xà lách, hoa chuối, bông thiên lý).	Kg	Rau tươi non, không bị già nua hay bị héo úa, kích thước vừa phải, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	0,12
53	Than	Kg	Than khô, chắc, không vụn, nát.	0,04
54	Thịt gà	Kg	Thịt tươi mới, không có mùi vị lạ, xách nặng tay, độ đàn hồi tốt, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	0,10
55	Thịt heo	Kg	Thịt màu hồng tươi, thớ thịt săn chắc, da mỏng, đàn hồi tốt, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	0,22
56	Thịt vịt	Kg	Thịt tươi mới, không có mùi vị lạ, xách nặng tay, độ đàn hồi tốt, vịt trưởng thành, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	0,08
57	Thực phẩm khô (Bún tàu, hành phi, hạt mùi, lạp xưởng, bánh đa, rong biển khô, rau câu chân vịt, bơ lạt, Macaphone, táo khô đỏ, đen, kỷ tử).	Kg	Thực phẩm khô ráo, không hư thối, không sâu mọt hay có mùi vị lạ, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	0,08
58	Tôm đồng	Kg	Vỏ sáng trơn, màu xanh không ngả đỏ, thịt cứng, đầu dính chặt vào thân.	0,13
59	Trứng cút	Cái	Vỏ nguyên vẹn, tươi sáng, không bị dính phân, chất bản, lắc không kêu óc ách, buồng khí đầy	0,66
60	Bột dinh dưỡng	Kg	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,20
61	Gạo	Kg	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,30

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
62	Gia vị đóng gói (Bột ngọt, đường, bột nêm, muối, bột gạo, bột bắp, bột nghệ, bột nở, bột nếp, bột bánh dẻo, bột mì số 8, bột chiên giòn, bột cà ri, bột ngũ vị hương, bột năng, vani).	Kg	Loại gói 0,2 Kg. Còn hạn sử dụng, có nhãn, mác rõ ràng, bao gói còn nguyên vẹn, đảm bảo vệ sinh an toàn.	0,17
63	Rau (rau cải, rau mồng tơi, rau đắng, rau tần, hành lá, rau ngò, rau thơm các loại, lá cẩm, hoa chuối, đậu cove, nấm đông cô, nấm sò, nấm rơm, nấm kim châm, rau xà lách, hoa chuối, bông thiên lý).	Kg	Rau tươi non, không bị già nua hay bị héo úa, kích thước vừa phải, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	0,20
64	Sữa bột	Kg	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,20
65	Thịt bò	Kg	Màu thịt đỏ tươi, thớ thịt mịn, săn, da mỏng, độ đàn hồi tốt, đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm.	0,30
66	Trứng gà	quả	Loại thôngVỏ nguyên vẹn, tươi sáng, không bị dính phân, chất bẩn, lắc không kêu óc ách, buồng khí đầy. dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	2,40
67	Dầu xoa bóp	Chai (50ml)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,33
68	Bông băng y tế	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,33
69	Kem đánh răng trẻ nhỏ	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,33
70	Nước muối sinh lý	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,33

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
71	Nước súc miệng trẻ nhỏ	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,33
72	Phấn rôm	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,33
73	Sữa tắm, gội trẻ nhỏ	chai (100ml)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,33
74	Kem đánh răng người già	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,33
75	Nước súc miệng người già	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,33
76	Điện năng tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	74,23

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1,71	85	145,71
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng thực hành	4	245	980

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: GIÚP VIỆC GIA ĐÌNH

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện

lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ01	Giao tiếp trong nghề giúp việc gia đình	30	8	22	1,45	0,23	1,22
2	MĐ02	Sử dụng các trang thiết bị trong gia đình	60	16	44	2,90	0,46	2,44
3	MĐ03	Dọn dẹp nhà cửa	60	15	45	2,93	0,43	2,50
4	MĐ04	Xây dựng thực đơn và chế biến món ăn	60	14	46	2,96	0,40	2,56
5	MĐ05	Chăm sóc trẻ nhỏ	60	16	44	2,90	0,46	2,44
6	MĐ06	Chăm sóc người già	60	16	44	2,90	0,46	2,44
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			330	85	245	16,04	2,43	13,61

PHỤ LỤC SỐ 07

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp trình độ sơ cấp
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 320 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	16,21	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Giám đốc Hợp tác xã nông nghiệp	1,66	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Giám đốc Hợp tác xã nông nghiệp	14,56	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,43	

II, ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	Thiết bị giảng dạy lý thuyết		
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,66
2	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens, Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800 \text{ mm}$	1,66
3	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút,	1,66
4	Màn chiếu di động	Loại thông dụng	1,66
5	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	1,66
6	Bút trình chiếu	Đầu bút dùng được cho màn hình cảm ứng,;Thiết kế: Laser 3R	1,66
B	THIẾT BỊ, DỤNG CỤ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,56
2	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens, Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800 \text{ mm}$	14,56
3	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút,	14,56
4	Màn chiếu di động	Khung nhôm chịu lực; kích thước ≥ 150 inch	14,56
5	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	14,56
6	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm,	14,56

7	Máy tính cầm tay	Loại 12 số, thông dụng trên thị trường	43,67
8	Video về mô hình liên kết chuỗi	Nội dung phổ biến, phù hợp	7,50
9	Video về ứng dụng công nghệ cao trong HTX	Nội dung phổ biến, phù hợp	7,50
10	Video về các sản phẩm OCOP	Nội dung phổ biến, phù hợp	7,50

III, ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	7,22
2	Giấy A4	Gram	Loại A4 thông dụng trên thị trường	0,22
3	Bút dạ các màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
4	Băng dính giấy	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,94
5	Phấn	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,12
6	Bút chì	Chiếc	Loại chì 2 B	1,50
7	Nam châm bảng từ	vỉ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,25
8	Giấy màu	Tờ	Khô A4, có độ dày $\geq 0,03\text{mm}$, độ trắng $\geq 70\%$	6,94
9	Giấy note	Tập	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,44
10	Bìa	Tờ	Khô A4, giấy màu	3,22
11	Mực in	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,05
12	Ghim cài	Hộp	Vật liệu không gỉ	0,17
13	Ghim kẹp	Chiếc	Vật liệu không gỉ	3,22
14	Bút bi	Chiếc	Loại thông dụng	1,00
15	Bộ tài liệu học viên	Bộ	Bộ tài liệu liên quan đến nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp	1,00
16	Vở viết	quyển	Loại thông dụng 32 trang	1,00

17	Bộ sô sách phục vụ giảng dạy	Bộ	Các loại sô sách theo thông tư quy định	1,00
18	Giấy thi	Tờ	Loại thông dụng	2,00
19	Điện năng	Kw	Điện lưới quốc gia	14,61
20	Pin AA	Đôi	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	2

IV, ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Đơn vị tính	Diện tích sử dụng cho 01 người học	Số giờ học cho 01 người học	Tổng diện tích cho 01 người học
I	Phòng học lý thuyết	m ²	1,7	58	98,6
II	Phòng học thực hành	m ²	4,0	262	1.048

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: GIÁM ĐỐC HỢP TÁC XÃ NÔNG NGHIỆP**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên,

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
1	MĐ1	Những nội dung cơ bản về hợp tác xã	75	18	57	0,51	3,17	3,68
2	MĐ2	Quản trị hợp tác xã nông nghiệp	90	20	70	0,57	3,89	4,46
3	MĐ3	Phát triển một số kỹ năng quản lý hợp tác xã nông nghiệp	155	20	135	0,57	7,50	8,07
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			320	58	262	1,66	14,56	16,21

PHỤ LỤC SỐ 08

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp trình độ sơ cấp

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 322 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	16,27	
	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp	1,71	
	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kinh doanh sản phẩm nông nghiệp	14,56	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,44	

II, ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	Thiết bị giảng dạy lý thuyết		
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,71

2	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens, Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800 \text{ mm}$	1,71
3	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút,	1,71
4	Màn chiếu di động	Khung nhôm chịu lực, kích thước ≥ 150 inch	1,71
5	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	1,71
6	Bút trình chiếu	Đầu bút dùng được cho màn hình cảm ứng;Thiết kế: Laser 3R	1,71
7	Ổ cắm điện nhiều lỗ	Dài từ 3 - 5 cm	1,71
8	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm,	0,00
B	THIẾT BỊ, DỤNG CỤ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,56
2	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens, Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800 \text{ mm}$	14,56
3	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút,	14,56
4	Màn chiếu di động	Khung nhôm chịu lực, kích thước ≥ 150 inch	14,56
5	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	14,56
6	Ổ cắm điện nhiều lỗ	Dài từ 3 - 5 cm	14,56
7	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm,	14,56
8	Ổ cắm điện nhiều lỗ	Dài từ 3 - 5 cm	14,56
9	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm,	14,56
10	Máy tính cầm tay	Loại 12 số, thông dụng trên thị trường	43,67
11	Bộ dụng cụ vẽ	Loại thông dụng	43,67
12	Hình ảnh các sản phẩm	Hình ảnh sản phẩm phù hợp với nội dung bài học	14,56
13	Video về bài trí cửa hàng, gian hàng	Video có các nội dung về bài trí cửa hàng, gian hàng	7,06

III, ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	7,50
2	Giấy A4	Gram	Loại A4 thông dụng trên thị trường	0,22
3	Bút dạ các màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
4	Băng dính giấy	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,94
5	Phấn	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,12
6	Bút chì	Chiếc	Loại chì 2 B	1,50
7	Nam châm bảng từ	vĩ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,25
8	Giấy màu	Tờ	Khô A4, có độ dày $\geq 0,03\text{mm}$, độ trắng $\geq 70\%$	6,67
9	Giấy note	Tập	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,44
10	Bìa	Tờ	Khô A4, giấy màu	3,22
11	Mực in	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,05
12	Ghim cài	Hộp	Vật liệu không gỉ	0,17
13	Ghim kẹp	Chiếc	Vật liệu không gỉ	3,22
14	Hình ảnh, sơ đồ về trang trại	Bộ	Hình ảnh, sơ đồ về trang trại trồng trọt	0,17
15	Lược đồ về lập kế hoạch	Bộ	Nội dung liên quan đến nội dung lập kế hoạch sản xuất	0,17
16	Tranh ảnh về lập kế hoạch	Bộ	Nội dung liên quan đến nội dung lập kế hoạch sản xuất	0,17
17	Tư liệu liên quan đến lập kế hoạch sản xuất	Bộ	Nội dung liên quan đến lập kế hoạch sản xuất	0,17
18	Hình ảnh, sơ đồ về quản lý dòng tiền	Bộ	Các hình ảnh sơ đồ liên quan đến quy trình về quản lý dòng tiền trong sản xuất kinh doanh	0,17
19	Lược đồ về quản lý dòng tiền	Bộ	Nội dung liên quan đến việc quản lý dòng tiền trong sản xuất kinh doanh	0,17
20	Tranh ảnh về dòng tiền	Bộ	Nội dung liên quan đến việc quản lý dòng tiền trong sản xuất kinh doanh	0,17

21	Tư liệu liên quan đến quản lý dòng tiền	Bộ	Nội dung liên quan đến việc quản lý dòng tiền trong sản xuất kinh doanh	0,17
22	Bút bi	Chiếc	Loại thông dụng	1,00
23	Bộ tài liệu học viên	Bộ	Bộ tài liệu liên quan đến nghề Giám đốc hợp tác xã nông nghiệp	1,00
24	Vở viết	quyển	Loại thông dụng 32 trang	1,00
25	Giấy thi	tờ	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
26	Bộ sổ sách phục vụ giảng dạy	Bộ	Các loại sổ sách theo thông tư quy định	1,00
27	Điện năng	Kw	Điện lưới quốc gia	16,50
28	Pin	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	1,00

IV, ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Đơn vị tính	Diện tích sử dụng cho 01 người học	Số giờ học cho 01 người học	Tổng diện tích cho 01 người học
I	Phòng học lý thuyết	m ²	1,7	60	102
II	Phòng học thực hành	m ²	4,0	262	1.048

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KINH DOANH SẢN PHẨM NÔNG NGHIỆP**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên,

STT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
1	MĐ1	Lập kế hoạch sản xuất kinh doanh nông nghiệp	90	15	75	0,43	4,17	4,60
2	MĐ2	Tổ chức tiêu thụ sản phẩm nông nghiệp	157	30	127	0,86	7,06	7,91
3	MĐ3	Quản lý tài chính trong sản xuất nông nghiệp	75	15	60	0,43	3,33	3,76
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			322	60	262	1,71	14,56	16,27

PHỤ LỤC SỐ 09

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu
Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu trình độ dưới 3 tháng

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 240 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu

Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	12,39	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu	1,00	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây dược liệu	11,39	
II	Định mức lao động gián tiếp	1,86	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	Thiết bị giảng dạy lý thuyết		
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,00
2	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens, Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{ mm}$	1,00
B	THIẾT BỊ, DỤNG CỤ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy tính cầm tay	Loại 12 số thông dụng trên thị trường	30,12
2	Máy cắt cỏ	Dung tích bình xăng $\leq 0,65$ lít, công suất > 1000 vòng/ phút	30,12
3	Máy cày	Công suất $\leq 6,5$ hp, Tốc độ ≤ 3600 vòng/phút	8,61
4	Máy đào hố	Công suất: 2,2 kW, Năng suất > 2 hố/phút, Độ sâu hố khoan ≥ 60 cm, đường kính hố $\geq 25\text{cm}$	8,61
5	Máy bơm nước	Công suất $\geq 0,75$ kW	8,61
6	Máy phun thuốc	Công suất: ≥ 1 kW; Thể tích: bình chứa ≥ 10 lít	8,61
7	Máy hút chân không	Năng suất ≥ 4 sản phẩm/phút,	8,61
8	Hệ thống cắt nắng	Loại khung điều khiển điện, được phủ lưới nilon đen, Giảm cường độ ánh sáng mặt trời $\geq 25\%$	6,67
9	Máy phân tích đất	Bước sóng > 340 nm, Độ chính xác $\pm 2\text{nm}$	8,61
10	Máy phân tích nước	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	8,61
11	Máy kiểm tra dư lượng thuốc bảo vệ thực vật	Ngưỡng dò dư lượng: ≤ 20 mg/kg, Có khả năng phát hiện > 10 loại chất hóa học có hại trong thuốc BVTV	8,61

12	Bình phun thuốc	Dung tích bình thuốc: ≤ 25 lít	25,83
13	Cuốc	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	180,71
14	Xẻng	Lưỡi bằng thép không gỉ, cán dài 1,1m	102,50
15	Cào	Lưỡi bằng thép không gỉ, cán dài 1,1m	34,17
16	Dao phát	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	102,50
17	Kéo cắt cành	Chất liệu bằng thép không gỉ, kích thước 50x5cm	77,50
18	Kéo tỉa lá	Loại kéo tỉa lá chuyên dụng	77,50
19	Khay gieo hạt	Chất liệu nhựa, > 50 lỗ	60,00
20	Phích giữ nhiệt	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	20,00
21	Thùng ngâm hạt giống	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	20,00
22	Thùng tưới	Thùng inox, dung tích 10 lít	51,67
23	Thước dây	Dài: ≤ 100 m, độ chia ≥ 1 cm	28,33
24	Thước đo độ dốc	Phạm vi đo: $(0 \div 130)$ mm; Độ chính xác đo: 0,01	28,33
25	Vợt bắt côn trùng	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm (đường kính vợt ≥ 25 cm, chiều dài cán vợt ≥ 45 cm)	51,67
26	Xe rửa	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	25,83
27	Cân đồng hồ	Cân được: ≤ 20 kg	25,83
28	Phễu đóng bầu	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	120,00
29	Ghế nhựa	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	120,00
30	Quang gánh	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	120,00
31	Sọt sắt	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	120,00

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy trắng A4	Tờ	Loại A4 thông dụng trên thị trường	14,00
2	Giấy màu A4	Tờ	Loại A4 thông dụng trên thị trường	7,00
3	Giấy A0	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	2,00
4	Bút dạ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
5	Bút bi	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
6	Xô	Chiếc	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,25
7	Chậu	Chiếc	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,25
8	Giấy quỳ	Hộp	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,22
9	Quần áo bảo hộ	Bộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	1,00
10	Ca nhựa	Chiếc	Loại 2 lít, có chia độ	0,25
11	Rổ nhựa	Chiếc	Loại nhựa dẻo, đường kính 30 cm	0,25
12	Găng tay	Đôi	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	2,50
13	Khẩu trang	Chiếc	Loại có chứa than hoạt tính, thông thường	2,50
14	Lưới đen	m2	Loại che 70% ánh sáng	2,50
15	Quả giống thảo quả	Kg	Quả giống có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng,	0,03
16	Cây giống thảo quả	Cây	Cây $\geq 12 - 18$ tháng tuổi cao 60 - 80cm, không bị sâu bệnh	6,00
17	Hạt giống sa nhân	Kg	Hạt giống có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng,	0,03
18	Cây giống sa nhân tím	Cây	Cây ≥ 4 tháng tuổi, cao 20 - 25cm, có 5 - 6 lá, không bị sâu bệnh hại	5,00
19	Hom giống trà hoa vàng	Hom	Hom giống được lấy từ cây mẹ khỏe mạnh, không sâu bệnh	5,00
20	Cây giống trà hoa vàng	Cây	Cây ≥ 6 tháng tuổi, chiều cao 20 - 25cm, Cây hom có chồi thứ cấp đạt chiều cao 20 - 25cm, có 5 - 6 cặp lá, rễ dài 5 - 7cm,	6,00

21	Hạt giống kim tiền thảo	Gói	Hạt giống có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng 50gr/gói	0,17
22	Hom giống hà thủ ô	Hom	Hom giống được lấy từ cây mẹ khỏe mạnh, không sâu bệnh	5,00
23	Cây giống hà thủ ô đỏ	Cây	Cây giống ≥ 4 tháng tuổi, cao 20 - 25cm, có 4 - 5 lá - Cây hom đạt ≥ 3 tháng tuổi, cao 25 - 30cm, có 5 - 6 lá	6,00
24	Hạt giống tam thất	Gói	Hạt giống có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng 50gr/gói	0,17
25	Cây giống tam thất	Cây	Cây giống 1 năm tuổi, có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng	5,00
26	Phân chuồng	Kg	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	50,00
27	Phân đạm	Kg	Loại 46% N	0,33
28	Phân hữu cơ vi sinh	Kg	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phân hữu cơ vi sinh	5,28
29	Phân kali	Kg	Loại 48 - 50% K ₂ O	0,50
30	Phân lân	Kg	Loại 16 - 20% P ₂ O ₅	0,50
31	Phân NPK	Kg	Tỷ lệ NPK (16 - 16 - 8) hoặc loại phân có tỷ lệ phù hợp với thời kỳ sinh trưởng của cây	0,83
32	DAP	Kg	Thành phần N18%, P ₂ O ₄ 6%	0,83
33	Vôi bột	Kg	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	2,94
34	Thuốc phòng trừ sâu	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,50
35	Thuốc phòng trừ bệnh	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,50
36	Thuốc xử lý đất	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,67
37	Bút chì	Chiếc	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,50
38	Thước kẻ	Chiếc	Thước dài 50 cm, thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,03
39	Túi bầu	Kg	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,17
40	Ảnh mẫu các cây dược liệu	Bộ	Tranh ảnh các loại cây dược liệu, có từ 5 loại trở lên	0,05
41	Mẫu côn trùng khô	Bộ	Mẫu khô, bao gồm ≥ 10 loại	0,03
42	Mẫu côn trùng ngâm	Bộ	Mẫu ngâm foocmol, bao gồm ≥ 10 loại	0,03
43	Mẫu bệnh hại	Bộ	Mẫu khô, bao gồm ≥ 10 loại	0,03

44	Tranh ảnh sâu bệnh hại	Bộ	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về kích thước mẫu bệnh hại	0,10
45	Mẫu thuốc bảo vệ thực vật	Bộ	Thuốc dạng bột và lỏng, Thuốc trong danh mục thuốc BVTV được phép sử dụng ở Việt Nam, mỗi bộ mẫu có ≥ 10 loại thuốc	0,10
46	Hồ sơ GAP	Bộ	Theo tiêu chuẩn sản xuất của VIETGAP	1,00
47	Tài liệu phát tay	Cuốn	A4, in màu, thông thường	1,00
48	Giày bảo hộ	Đôi	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	1,00
49	Túi bảo quản dược liệu	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	7,00
50	Nhãn mác	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	7,00
51	Xăng	lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,67
52	Dầu	lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
53	Bộ sổ sách phục vụ giảng dạy	Bộ	Các loại sổ sách theo thông tư quy định	1,00
54	Giấy thi	tờ	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
55	Điện năng	Kw	Điện lưới lưới quốc gia	5,34
56	Pin AA	Đôi	Loại thông dụng	2

IV, ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Đơn vị tính	Diện tích sử dụng cho 01 người học	Số giờ học cho 01 người học	Tổng diện tích cho 01 người học
I	Phòng học lý thuyết	m ²	1,7	35	59,5
II	Phòng học thực hành	m ²	10,0	205	2.050

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KỸ THUẬT TRỒNG VÀ CHĂM SÓC CÂY DƯỢC LIỆU**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên,

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
1	MĐ1	Hướng dẫn sản xuất cây dược liệu theo hướng Viet GAP	45	10	35	0,29	1,94	2,23
2	MĐ2	Chuẩn bị điều kiện cần thiết để trồng cây dược liệu	60	10	50	0,29	2,78	3,06
3	MĐ3	Trồng một số loài cây dược liệu	135	15	120	0,43	6,67	7,10
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			240	35	205	1,00	11,39	12,39

PHỤ LỤC SỐ 10

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Nuôi và phòng trị bệnh cho gà
Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà dưới 3 tháng

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 291 giờ (trong đó 60 giờ lý thuyết, 231 giờ thực hành).

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Nuôi và phòng trị bệnh cho gà

Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	14,54	
	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà	1,71	
	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Nuôi và phòng trị bệnh cho gà	12,83	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,18	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	8,31
2	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens. Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	8,31

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
3	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút.	8,31
4	Màn chiếu di động	Loại thông dụng	8,31
5	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	8,31
6	Tủ lạnh	Loại 120 lít	16,67
7	Dây điện kèm ổ cắm nhiều lỗ	Dài từ 3 - 5 m	16,67
8	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm,	16,67
9	Khay bằng inox	Loại thông dụng trên thị trường	61,56
10	Xô nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích < 20 lít	43,11
11	Dao y tế	Loại thông dụng trên thị trường	61,56
12	Kéo cong	Loại thông dụng trên thị trường	61,56
13	Kéo thẳng nhọn (phẫu thuật)	Loại thông dụng trên thị trường	61,56
14	Cân Đồng hồ (loại cân 20 kg)	Loại thông dụng trên thị trường	22,56
15	Máy cắt mổ gà	Loại thông dụng trên thị trường	40,00
16	Máy tính cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	43,11
17	Máy xịt rửa chuồng trại	Loại thông dụng trên thị trường	13,33
18	Panh kẹp	Loại thông dụng trên thị trường	61,56
19	Bình bảo quản vacxin	Loại thông dụng trên thị trường	13,33
20	Bình phun thuốc sát trùng	Loại thông dụng trên thị trường	33,89
21	Bơm tiêm tự động	Loại thông dụng trên thị trường	43,11
22	Xe đẩy tay (dể dọn chuồng)	Loại thông dụng trên thị trường	43,11

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
A	CÁC THIẾT BỊ, DỤNG CỤ			
1	Bút	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
2	Chổi quét	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,83
3	Găng tay y tế	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
4	Điện năng	KW	Điện lưới quốc gia	6,92
5	Giấy A4	gram	Định lượng 70gsm	1,53
6	Nước sạch	lít	Loại thông dụng trên thị trường	9,28
7	Quây úm	mét	Loại thông dụng trên thị trường	0,46
8	Đèn sưởi	cái	Loại thông dụng trên thị trường	1,33
9	Dây điện	mét	Loại thông dụng trên thị trường	1,40
10	Phích cắm điện	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,24
11	Đui điện	cái	Loại thông dụng trên thị trường	1,36
12	Máng ăn	cái	Loại thông dụng trên thị trường	1,13
13	Máng uống	cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,47
14	Rơm rạ khô	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
15	Thuốc sát trùng	lit	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
16	Cám úm cho gà con	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,44
17	Thức ăn hỗn hợp cho gà	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,44
18	Thức ăn hỗn hợp cho gà (gà đẻ)	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
19	Đậu tương	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
20	Cám gạo	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
21	Cám ngô	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
22	Vỏ trấu	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,61
23	Xi lanh nhựa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
24	Xi lanh sắt	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,43
25	Kim tiêm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
26	Bông gạc	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0,56

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
27	Cồn iod 5%	chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,56
28	Cuốc	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,15
29	Xẻng	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,15
30	Ca nhựa	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,27
31	Nhiệt kế	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,27
32	Rèm che	Mét	Loại thông dụng trên thị trường	1,20
33	Hệ thống làm mát	Dàn	Loại thông dụng trên thị trường	0,07
34	Ủng cao su	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	1,30
35	Khẩu trang y tế	Hộp (50c)	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
36	Quần áo bảo hộ lao động	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	1,30
37	Vôi bột	kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,67
38	Sổ ghi chép	Cuốn	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
39	Gà nuôi thịt công nghiệp	Con	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
40	Gà con mới nở	con	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
41	Gà hậu bị	con	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
42	Gà sinh sản công nghiệp (gà đẻ)	Con	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
43	Gà thả vườn	Con	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
44	Ổ đẻ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,05
45	Ấm kế	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,01
49	Lưới quây	Mét	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
B	THUỐC VÀ VACXIN			
	<i>Giai đoạn gà con</i>			
1	Vaccin Marek	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	1
2	Vaccin Lasota	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	8
3	Vaccin Newcastle	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	8
4	Vaccin Gumboro	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	8
5	Vaccin đậu	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	4

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
6	Vaccin cúm gia cầm	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	8
7	Vaccin viêm thanh khí quản truyền nhiễm (ILT)	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	4
8	Vaccin viêm phế quản truyền nhiễm	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	4
9	Vaccin cầu trùng	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	4
<i>Giai đoạn gà hậu bị</i>				
1	Vaccin Gumboro	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	2
2	Vaccin đậu	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	2
3	Vaccin NDIB	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	2
4	Vaccin cúm gia cầm	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	2
5	Vaccin viêm thanh khí quản truyền nhiễm (ILT) hoặc Myco	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	4
6	Vaccin Newcastle	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	1
7	Vaccin cầu trùng	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	2
<i>Giai đoạn gà sinh sản</i>				
1	Vaccin cúm gia cầm	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	1
2	Vaccin Newcastle	Liều	Loại thông dụng trên thị trường	1
<i>Một số loại thuốc kháng sinh, thuốc bổ trợ, điện giải</i>				
1	Streptomycin	lọ (ml)	Loại thông dụng trên thị trường	3
2	Enrofloxacin	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	4
3	Anticox	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	4
4	Gentamycin	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	3
5	Ampi - coly	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	4

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
6	Ampicillin	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	4
7	Multivitamin	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	3
8	Calxi Gluconat	chai (ml)	Loại thông dụng trên thị trường	3
9	B-complex	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	4
10	VitaminB1	Ông (5ml)	Loại thông dụng trên thị trường	3
11	VitaminC	Ông (5ml)	Loại thông dụng trên thị trường	3
12	VitaminADE	Ông (5ml)	Loại thông dụng trên thị trường	3
13	Premix	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	4
14	Glucosa 5%	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	4
15	Sulfamonomethoxine	lọ (ml)	Loại thông dụng trên thị trường	1
16	Gentamycine	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
17	Amox-colis	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
18	Genta- costrim	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
19	Tylosin	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
20	Florphenicol	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
21	Doxycyclin	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
22	Levamisol	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
23	Fenbendazole	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
24	Calxi Gluconat	chai (ml)	Loại thông dụng trên thị trường	1
25	Điện giải KC	Gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
26	Vitamin K	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
27	Bromhexin	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
28	Hepatul	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
29	Men sống bào tử	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
30	Xanhmetylen 2%	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1
31	Biodine	gói (100g)	Loại thông dụng trên thị trường	1

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)=(3)x(4)
I	Khu học lý thuyết			
1	Địa điểm giảng dạy lý thuyết	1,7	60	102
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
1	Phòng thực hành	4,2	240	1.008

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: NUÔI VÀ PHÒNG TRỊ BỆNH CHO GÀ

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
 lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên,

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
1	MĐ1	Nuôi gà thịt công nghiệp	61	15	46	0,43	2,56	2,98
2	MĐ2	Nuôi gà sinh sản công nghiệp	70	15	55	0,43	3,06	3,48
3	MĐ3	Nuôi gà thả vườn	71	15	56	0,43	3,11	3,54
4	MĐ4	Phòng và trị bệnh cho gà	89	15	74	0,43	4,11	4,54
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			291	60	231	1,71	12,83	14,54

PHỤ LỤC SỐ 11

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi
Trình độ đào tạo: Dưới 3 tháng

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành, khu thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi trình độ dưới 3 tháng
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 240 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi khác với các điều kiện quy định tại khoản 2, mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi

Trình độ đào tạo: dưới 3 tháng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	12,15	
	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi	1,26	
	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật trồng và chăm sóc cây ăn quả có múi	10,89	
II	Định mức lao động gián tiếp	1,82	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Công suất tiêu thụ 350W	1,26
2	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens. Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{ mm}$. Công suất tiêu thụ 250W	1,26

3	Máy in	Công suất tiêu thụ 320W; Tốc độ in 27 trang/phút.	1,26
4	Hệ thống âm thanh	Công suất 360w; kết nối Bluetooth, USB, TF Card, Tivi, DVD, PC, Laptop;	1,26
5	Ổ cắm điện nhiều lỗ	Dài từ 3-5 m	11,48
6	Màn chiếu di động	Loại thông dụng trên thị trường	1,26
7	Bảng viết phấn/Bảng viết bút dạ	Khung nhôm, kích thước (150 x 400)cm	1,26
8	Máy bơm nước	Công suất $\geq 0,75$ kW	5,11
9	Máy làm đất đa năng loại nhỏ	Động cơ 4 thì, Công suất ≤ 4 HP	4,44
10	Máy xúc mini	Máy xúc mini bánh lốp thông dụng trên thị trường	2,00
11	Bình phun thuốc sâu chạy điện	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, công suất 750W	10,33
12	Địa bàn cầm tay	Độ chính xác đến 2 độ. Thước tỉ lệ 1:25000	2,00
13	Thước chữ A	Dài: (1,5 ÷ 2,1) m; Thanh ngang dài ≥ 75 cm	12,00
14	Thước dây	Loại thước cuộn kéo 30m	10,00
15	Xẻng	Loại thông dụng trên thị trường	74,67
16	Cuốc	Loại thông dụng trên thị trường	74,67
17	Xe cải tiến	Loại thông dụng trên thị trường	15,56
18	Xe rửa	Loại thông dụng trên thị trường	32,67
19	Cân đồng hồ	Loại 30 kg	17,78
20	Cân đồng hồ	Loại 100kg	1,11
21	Xô nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích 20 lít	50,33
22	Thùng nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích ≤ 200 lít	23,00
23	Máy đo pH đất, độ ẩm đất	DM15, đầu đo kim loại	6,67
24	Quang gánh	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm; làm bằng tre.	6,00
25	Xà beng	Loại thông dụng trên thị trường	12,00
26	Thuổng	Loại thông dụng trên thị trường	26,67

27	Thúng	Loại thông dụng trên thị trường	64,00
28	Dao phát	Loại thông dụng trên thị trường	12,00
29	Ca nhựa	Loại nhựa dẻo, dung tích 2 lít	15,00
30	Kính lúp có cán cầm tay	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	46,00
31	Tiêu bản sâu, bệnh, nhện hại cây có múi	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	25,56
32	Vợt côn trùng	Có cán dài 1,7m	46,00
33	Thang chữ A	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm; dài 5 m	11,00
34	Bẫy đèn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,67
35	Kéo cắt cành	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	104,00
36	Cưa cành cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	31,33
37	Máy tính cầm tay	Loại FX	3,33
38	Kéo thu hoạch quả	Dài 4 m	6,67
39	Sọt	Loại thông dụng trên thị trường	20,00
40	Ống dây nhựa dẫn nước (cuộn 50 m)	Loại thông dụng trên thị trường	12,89
41	Đầu sen hoặc đầu tưới có nhiều chế độ chiều chỉnh giọt tưới	Loại thông dụng trên thị trường	12,89
42	Cút nối nhựa để nối ống dây dẫn tưới	Loại thông dụng trên thị trường	28,22
43	Ô doa	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm; Dung tích 10 lít	15,33
44	Kìm cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	7,33
45	Dao ghép	Dao chuyên dụng dùng cho ghép cành	44,00
46	Dao chặt	Loại thông dụng trên thị trường	16,00
47	Cào 8 răng	Loại thông dụng trên thị trường	14,67
48	Dầm	Loại thông dụng trên thị trường	14,67

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Loại A0 thông dụng trên thị trường	1,67
2	Giấy A4	Gram	Loại A4 thông dụng trên thị trường	0,19
3	Bút dạ các màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
4	Băng dính giấy	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
5	Phấn	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
6	Bút bi	chiếc	Bút bi Thiên Long màu xanh, đen	5,00
7	Tranh, ảnh	Bức	Tranh, ảnh liên quan đến nghề Trồng cây có múi	0,36
8	Tài liệu phát tay	Bộ	Tài liệu về nghề trồng cây có múi	5,00
9	Đất màu	Khối	Đất phù sa, đất mặt ruộng, đất mặt đồi núi	0,06
10	Cát non	Khối	Sạch, ít lẫn tạp	0,03
11	Phân chuồng hoai mục	Tạ	Phân trâu, bò đã được ủ hoai mục	0,83
12	Phân hữu cơ vi sinh	kg	Có chứa 25% hữu cơ, axit humic, Tricoderma	1,94
13	Phân NPK	Kg	Phân có thành phần N-P-K cân đối, tỷ lệ > 10	3,06
14	Phân supe Lân	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	3,89
15	Phân Kali	kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,28
16	Phân bón lá	Gói	Loại trên thị trường như Bo, Bo Canxi, Flower 94,95...	0,33
17	Thuốc kích thích sinh trưởng	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,33
18	Thuốc kích thích ra rễ	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
19	Thuốc trừ sâu	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,56
20	Thuốc trừ bệnh	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,33
21	Thuốc trừ nhện	Gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,22

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
22	Thuốc trừ cỏ	gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,33
23	Thuốc trừ chuột	gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,22
24	Thuốc trừ ốc	gói/chai	Loại 100g/gói/chai	0,22
25	Bẫy dính	cái	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
26	Bẫy pheromon	hộp	Loại Vizubon-D	0,06
27	Vôi	Kg	Vôi bột	3,89
28	Thùng xốp	cái	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
29	Túi lưới đựng sản phẩm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
30	Hạt giống (bưởi, cam, ...)	Kg	Lấy trên cây > 4 tuổi, năng suất ổn định, phẩm chất tốt	0,11
31	Nilon chiết cành	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
32	Nilon ghép cành	Cuộn	Dây nilon tự hủy, khổ 6cm, dài 1000m	0,06
33	Túi bầu nilon (kích thước 15x25cm)	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
34	Dây buộc bầu	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
35	Cây gốc ghép	Cây	Cây 6-8 tháng tuổi, đường kính > 5mm	5,00
36	Cây giống cây có múi các loại	cây	Cây ghép đủ tiêu chuẩn	3,00
37	Xơ dừa	Bao	Bao 10kg	0,17
38	Lưới đen	m2	Loại thông dụng trên thị trường	1,94
39	Bạt	m2	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
40	Cọc tiêu	Cái	Bằng tre cao 1 - 1,2m	1,67
41	Cọc cắm	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
42	Túi bao quả	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
43	Túi nilon đựng mẫu	Kg	Loại thông dụng trên thị trường, kích thước 19x37cm	0,01

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
44	Quần áo bảo hộ lao động	Bộ	Theo TCVN về an toàn lao động	1,00
45	Găng tay	Đôi	Loại nhựa mủ cao su dày	1,00
46	Mũ	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	1,00
47	Ủng	Đôi	Theo TCVN về an toàn lao động	1,00
48	Khẩu trang	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	5,00
49	Kính	Chiếc	Theo TCVN về an toàn lao động	0,20
50	Mặt nạ phòng độc	Bộ	Theo TCVN về an toàn lao động	0,20
51	Xăng	lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
52	Điện năng tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	3,27

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 01 (một) học sinh (m ² * giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)= (3)* (4)
I	Khu học lý thuyết			
1	Địa điểm giảng dạy lý thuyết	1,71	44	75,24
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
1	Địa điểm giảng dạy thực hành	4,0	196	784

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KỸ THUẬT TRỒNG VÀ CHĂM SÓC CÂY ĂN QUẢ CÓ MÚI**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ01	Chuẩn bị cây giống để trồng	52	8	44	0,23	2,44	2,67
2	MĐ02	Chuẩn bị đất trồng cây có múi	44	8	36	0,23	2,00	2,23
3	MĐ03	Kỹ thuật trồng và chăm sóc	60	12	48	0,34	2,67	3,01
4	MĐ04	Quản lý dịch hại	58	12	46	0,34	2,56	2,90
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			240	44	196	1,26	10,89	12,15

PHỤ LỤC SỐ 12

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Lái xe nâng chuyên

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe nâng chuyển trình độ Sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Lái xe nâng chuyển do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe nâng chuyển trình độ Sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe nâng chuyển trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Lái xe nâng chuyển trình độ Sơ cấp.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Lái xe nâng chuyển trình độ Sơ cấp, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 420 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Lái xe nâng chuyển

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	21,58	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy.	1,86	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy.	19,72	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,16	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Ắc quy	Loại 12V, (80÷150)Ah	6,67
2	Bàn mấp	Kích thước: $\leq (700 \times 500)$ mm	0,06
3	Bàn thực hành tháo, lắp	Bảng thép có gắn ê tô đủ cho 18 vị trí thực tập	26,66
4	Bảng di động	Kích thước $\geq 1200\text{mm} \times 1200\text{mm}$	13,78
5	Bảng thử máy phát, máy đề tích hợp	Kiểm tra được máy phát điện (12÷24)V; Công suất có tải: 1000W; Công suất không tải: 10W	0,17
6	Bảo hộ lao động	Theo TCVN về an toàn lao động	1,03
7	Bộ đồng hồ đo áp suất của bơm cấp	Có dải đo khoảng (0÷7) Bar; Nối nhanh với ống dẫn (6÷10)mm; Nối nhanh với ống dẫn (6÷10)mm	0,33
8	Bộ dụng cụ đo	Đầy đủ các dụng cụ đo cơ khí với các kích thước đo thông dụng	0,83
9	Bộ dụng cụ đo kiểm cơ khí	Đầy đủ các dụng cụ đo cơ khí với các kích thước đo thông dụng	0,17

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
10	Bộ dụng cụ nghề điện cầm tay	Đầy đủ các dụng cụ tháo lắp hệ thống điện ô tô	6,67
11	Bộ dụng cụ nhỏ bu lông	Nhỏ được các bu lông có các kích thước từ M6÷M24	0,06
12	Bộ dụng cụ phòng cháy chữa cháy	Theo TCVN về PCCC	0,06
13	Bộ dụng cụ sơ cứu	Thường sử dụng trong các nhà máy sản xuất	0,11
14	Bộ dụng cụ ta rô ren ngoài	Ren hệ mét M8÷M18	0,06
15	Bộ dụng cụ ta rô ren trong	Ren hệ mét M8÷M18	0,06
16	Bộ khung xe	Loại xe thông dụng, động cơ Diesel	0,17
17	Bộ kim chuyên dùng cho tháo, lắp phanh	Độ mở (5: 20)mm	0,50
18	Bộ ly hợp	Hoạt động bình thường, được gá trên giá đỡ	0,67
19	Bộ moay ơ	Đầy đủ các chi tiết, hoạt động bình thường	0,67
20	Bộ truyền động các đăng trên ô tô	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
21	Bộ vạm tháo vô lăng	Đường kính: (37:85)mm	0,33
22	Các biểu tượng cảnh báo an toàn	Các cảnh báo vùng nguy hiểm và cảnh báo tai nạn	0,86
23	Các bộ phận tháo rời của hệ thống chiếu sáng	Bao gồm đầy đủ các bộ phận như: Đèn chiếu sáng và đèn tín hiệu	2,70
24	Các bộ phận tháo rời của hệ thống đánh lửa điện tử và bán dẫn	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
25	Các bộ phận tháo rời của hệ thống gầm	Bao gồm đầy đủ các bộ phận như: ly hợp, hộp số, cầu chủ động, moay ơ, hệ thống lái, hệ thống phanh...	0,04
26	Các bộ phận tháo rời của hệ thống thủy lực	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
27	Các cụm tháo rời của cơ cấu trục khuỷu thanh truyền động cơ diesel	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	0,03
28	Các cụm tháo rời của hệ thống bôi trơn	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	0,06

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
29	Các cụm tháo rời của hệ thống làm mát	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	0,06
30	Các cụm tháo rời của hệ thống phân phối khí động cơ diesel	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	0,03
31	Các cụm tháo rời của hệ thống cung cấp nhiên liệu động cơ diesel	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	0,06
32	Cầu nâng 2 trụ	Tải trọng nâng >2,5 tấn; Chiều cao nâng <1900mm; Công suất tải 2200 W, Công suất không tải 15 W	2,61
33	Clê lực	Dải đo: (0÷20Nm); (20÷200Nm); (40÷ 800Nm); (200÷ 2000\m)	0,67
34	Cơ cấu phanh tay	Đầy đủ các chi tiết, hoạt động bình thường	0,17
35	Dao cạo mặt cong	Kích thước: dài >100mm; mặt cắt hình D	0,50
36	Dao cạo mặt phẳng	Kích thước >: (250x25x5)mm; có cán gỗ	0,50
37	Đầu gấp nam châm	Có thể thu ngắn và kéo dài tới 80cm; Đầu gấp được gắn nam châm	0,04
38	Đèn Pin	Có dây đeo trên trán; Loại đèn LED	0,67
39	Đèn soi cục bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
40	Động cơ diesel dùng bơm cao áp điều khiển điện tử	Đầy đủ các chi tiết hoạt động bình thường	0,22
41	Đồng hồ vạn năng	Hiển thị kim hoặc hiển thị số có báo thông mạch bằng âm thanh	10,00
42	Dụng cụ bơm dầu hộp số, dầu cầu	Dung tích bình chứa từ (5 - 20) lít	0,11
43	Dụng cụ bơm mỡ bằng khí nén	Dùng để bơm mỡ vào các ổ đỡ trên xe	0,11
44	Dụng cụ bơm mỡ bằng tay	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,11
45	Dụng cụ đo độ chân không	Hiển thị số	0,06
46	Dụng cụ khò	Có thể điều chỉnh được nhiệt độ; Công suất tải 2200 W, Công suất không tải 5 W	0,67
47	Dụng cụ kiểm tra ắc quy	Dải đo (12-24) V	0,33

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
48	Dụng cụ kiểm tra sức căng dây đai	Dụng cụ được kẹp trực tiếp lên dây đai và giá trị đo được hiển thị bằng các vạch chia	0,11
49	Dụng cụ tháo lắp	Loại có ≤ 350 chi tiết	6,67
50	Ê tô	Độ mở $\leq 300\text{mm}$	2,67
51	Giá chuyên dùng cho tháo, lắp bơm cao áp	Xoay được 360° , có chốt hãm định vị tại nhiều góc độ khác nhau phù hợp với việc tháo lắp	0,50
52	Giá chuyên dùng cho tháo, lắp vòi phun	Gá được vòi phun có kích thước và hình dáng khác nhau	0,50
53	Giá chuyên dùng treo bơm cao áp	Xoay được 360° , có chốt hãm định vị tại nhiều góc độ khác nhau phù hợp với việc tháo lắp	0,50
54	Giá đỡ cụm piston thanh truyền chuyên dụng	Giá treo nhiều tầng, kèm khay đỡ đồ	1,00
55	Giá treo động cơ	Gá được nhiều loại động cơ khác nhau; Xoay 360° ; Tải trọng từ $(50 \div 300)$ kg	5,00
56	Hệ thống cần điều khiển xe nâng	Đầy đủ các bộ phận hệ thống điều khiển	0,09
57	Hệ thống khí nén	Công suất máy nén ≥ 15 HP; Đầu nối; Dây hơi dài $(8 \div 15)\text{m}$; Súng xịt khí; Loại thông dụng trên thị trường	1,83
58	Hệ thống lái cơ khí tổng hợp	Đầy đủ các bộ phận của hệ thống lái cơ khí	0,17
59	Hệ thống lái trợ lực điện	Đầy đủ các bộ phận của hệ thống lái trợ lực điện và hệ thống lái điều khiển 4 bánh	0,17
60	Hệ thống lái trợ lực thủy lực	Đầy đủ các bộ phận của hệ thống lái trợ lực thủy lực	0,17
61	Hệ thống phanh dầu	Bao gồm các cụm chi tiết như: Tổng phanh, bầu trợ lực, bộ chia dòng phanh	1,33
62	Hệ thống treo độc lập	Đầy đủ chi tiết, gồm hệ thống treo cơ khí và hệ thống treo điện tử. Được gá lắp trên giá đỡ	0,11
63	Hệ thống treo phụ thuộc	Đầy đủ chi tiết, được gá lắp trên giá đỡ	0,06
64	Hệ thống truyền lực	Đầy đủ chi tiết	0,83
65	Hệ thống Xy lanh thủy lực xe nâng	Đầy đủ các chi tiết, hoạt động bình thường	0,44

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
66	Hiện trường tập lái xe nâng	- Mặt bằng $\geq 300 \text{ m}^2$ - Bố trí địa hình giả định (sa hình giả định nhà kho, đường dốc, đường quanh co, gò ghề, đường hẹp, cọc tiêu, biển báo...)	13,35
67	Hộp số cơ khí	Đầy đủ chi tiết, hoạt động bình thường	0,67
68	Hộp số tự động	Đầy đủ chi tiết, hoạt động bình thường	0,67
69	Khay đựng chi tiết	Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ (200x300 mm) đến (500x800mm)	14,68
70	Kìm bấm đầu cốt	Bấm được các loại đầu thông dụng	1,00
71	Kìm tháo đầu nối nhanh cho ống dẫn nhiên liệu	Ngắt ống có đường kính (8÷24) mm	0,01
72	Kìm tuốt dây điện	Cắt và tuốt được dây có lõi từ (0,5÷2,5) mm	3,00
73	Máy chẩn đoán	Loại thông dụng chuẩn OBD - II, đầy đủ các phụ kiện kèm theo	0,22
74	Máy chiếu	Cường độ sáng $\geq 2500 \text{ ANSI lumen}$; Kích thước phong chiếu $\geq (1800 \times 1800) \text{ mm}$, Công suất tải 295 W, Công suất không tải 8W	3,13
75	Máy ép tuy ô thủy lực	Lực ép $> 50 \text{ Bar}$ Đầy đủ phụ kiện kèm theo	0,06
76	Máy hàn xung	Công suất $> 100 \text{ VA}$; Công suất có tải 300 W, Công suất không tải 3 W	0,50
77	Máy in	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 570 W, Công suất không tải 7.3 W	0,30
78	Máy khởi động	Điện áp 12 V	2,67
79	Máy phát điện	Điện áp ra: 12 V; dòng 4,5A	2,67
80	Máy ra vào lớp xe con	Máy ra vào lớp xe con TC900	0,22
81	Máy rửa áp lực cao	Có hai chế độ nóng lạnh; Áp suất rửa: $> (30\div 160) \text{ Bar}$; Lưu lượng: $\geq (300\div 600) \text{ lít/phút}$; Nhiệt độ: $(20\div 80)^\circ\text{C}$; Công suất có tải 2000 W, Công suất không tải 13 W	0,28
82	Máy rửa áp lực cao	Áp suất: (30:110) Bar Lưu lượng: (300:600) lít/phút Nhiệt độ: (20-65) $^\circ\text{C}$	0,11

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
83	Máy rửa siêu âm	Sử dụng nguồn điện 220 V; Công suất có tải 1500 W, Công suất không tải 12 W	0,28
84	Máy sạc ắc quy có trợ đề	Nguồn ra: Điện áp 12V-24V; Công suất có tải 1500 W, Công suất không tải 15W	1,06
85	Máy tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 200 W, Công suất không tải 6 W	3,36
86	Mề kê	Độ cao có thể thay đổi với cơ cấu khóa hãm. Tải trọng: (2 : 15) tấn	6,67
87	Mề kê ô tô	Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường	8,89
88	Mô hình bảng đồng hồ (taplo) xe nâng	Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống gầm	0,03
89	Mô hình cắt bỏ động cơ diesel 4 kỳ	- Thấy rõ được các chi tiết bên trong, các mặt cắt được sơn màu phân biệt. - Thể hiện đầy đủ cấu tạo và nguyên tắc làm việc của động cơ	0,20
90	Mô hình hệ thống điện thân xe	Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống điện	0,31
91	Mô hình hệ thống gầm xe nâng	Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống gầm	0,26
92	Mô hình hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel điều khiển điện tử	Thấy rõ được các chi tiết bên trong, các mặt cắt được sơn màu phân biệt	0,17
93	Mô hình hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel sử dụng bơm cao áp PE	Đầy đủ các bộ phận hệ thống nhiên liệu như: bơm cao áp PE, ống cao áp, dàn vòi phun và ống phân phối, bình nhiên liệu, bầu lọc nhiên liệu	0,17
94	Mô hình hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel sử dụng bơm cao áp VE	Đầy đủ các bộ phận hệ thống nhiên liệu như: bơm cao áp VE, ống cao áp, dàn vòi phun và ống phân phối, bình nhiên liệu, bầu lọc nhiên liệu	0,17
95	Mô hình hệ thống phanh ABS	Đầy đủ chi tiết, được gá lắp trên giá đỡ	0,06
96	Mô hình Hệ thống phanh dầu	Đầy đủ chi tiết, được gá lắp trên giá đỡ	0,06
97	Mô hình Hệ thống thủy lực	Đầy đủ chi tiết, được gá lắp trên giá đỡ	0,11

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
98	Mô hình hệ thống truyền lực	Cắt bỏ và phối màu hợp lý Đầy đủ chi tiết	0,06
99	Pa lét sắt (giả định kiện hàng)	Cao x dài x rộng: 1x1x1 m (bịt tole kín xung quanh)	80,10
100	Pa nen mạch điện: Hệ thống chiếu sáng, đánh lửa, tín hiệu, khởi động	Hệ thống điện ô tô thông dụng trên thị trường	0,96
101	Sa bàn hệ thống điện	Đầy đủ các bộ phận hệ thống điện	0,36
102	Sa bàn hệ thống thủy lực	Đầy đủ các bộ phận hệ thống thủy lực	0,09
103	Súng vận bu - lông, ê-cu vận hành bằng khí nén	Lực xiết từ 500Nm ÷ 1200Nm	5,83
104	Thiết bị cân bằng lốp xe du lịch	Thiết bị cân bằng lốp xe du lịch Basic EM 9250	0,22
105	Thiết bị đo góc phun sớm của động cơ diesel tích hợp	Có chức năng đo tốc độ và điện áp; Có thể đo cho cả động cơ 2 thì và 4 thì	0,11
106	Thiết bị kiểm tra đèn pha	Cường độ sáng (12.000-120.000)cd; Đo được góc lệch	0,33
107	Thiết bị kiểm tra góc đặt bánh xe	Thiết bị kiểm tra góc đặt bánh xe ô tô FOX-3D AutoBoom	0,28
108	Thiết bị kiểm tra hiệu chỉnh trợ lực lái	Lưu lượng: (0:18) L/ph Áp suất thủy lực: (0-150) Bar Công suất: (0-6000) Nm	0,08
109	Thiết bị kiểm tra tổng hợp phanh	Thiết bị kiểm tra tổng hợp phanh NTS 810- B	0,11
110	Thiết bị kiểm tra vòi phun động cơ diesel	Có gương phản chiếu; Cơ cấu kẹp chặt vòi phun điều chỉnh linh hoạt, thu hồi lại được dầu kiểm tra; Gồm nhiều đầu nối phù hợp với các loại vòi phun	0,11
111	Thiết bị rửa chi tiết	Dung tích > 0,15 m ³	0,39
112	Thiết bị soi	Điều chỉnh góc quan sát; Điều chỉnh cường độ ánh sáng; Ghi lại hình ảnh	0,03
113	Thiết bị thông rửa hệ thống nhiên liệu và làm sạch động cơ Diesel	Sử dụng nguồn điện trực tiếp trên xe; Áp suất đạt >11 Bar	0,11
114	Thiết bị xả khí hệ thống phanh dầu	Bình chứa > 5lít Dùng khí nén và đầy đủ các đầu nối kèm theo	0,06
115	Tủ dụng cụ tháo lắp	Loại có < 350 chi tiết	15,00

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
116	Tỷ trọng kế	Bằng ống thủy tinh, có bộ phận hút dung dịch	0,17
117	Vam chuyên dùng	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
118	Vam ép lò xo piston bơm cao áp	Kích thước phù hợp cho nhiều loại lò xo có kích cỡ khác nhau	0,50
119	Vam ép Pít tông phanh	Loại thông dụng trên thị trường	0,50
120	Vam moay ơ đầu trục bánh xe	Có nhiều cỡ khác nhau để phù hợp nhiều cỡ moay ơ	0,50
121	Vam rô tuyn	Đường kính: (18:40) mm	0,33
122	Vam tháo lò xo giảm xóc	Hoạt động bằng khí nén	0,67
123	Vam tháo ổ bi đũa	Có đảo chiều móc kéo, thay đổi các tư thế kéo khác nhau	0,50
124	Vam tháo Pu-ly bơm cao áp	Bao gồm bộ tách, bu lông, thanh đẩy, thanh kéo dài; Khoảng cách giữa 2 ngàm chặn (70÷270) mm	0,50
125	Xe để chi tiết	Bao gồm 3 tầng có tay đẩy và bánh xe	13,33
126	Xe nâng hạ	- Sô sàn - Tải trọng nâng: 2,5 T	15,58

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
I. Văn phòng phẩm				
1	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục GDNN	0,22
2	Giấy A4	Tờ	Khổ (297 x 210 mm)	38,89
3	Giấy kiểm tra kết thúc môn	Tờ	Khổ 420 x 297 mm, 4 trang	15,56
4	Phấn màu	Hộp	Màu vàng	0,11
5	Phấn trắng	Hộp	Phấn trắng viết bảng đen loại 10 viên/hộp.	0,11
6	Sổ giáo án lý thuyết	Quyển	Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,22
7	Sổ tay giáo viên	Quyển	Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,22

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
8	Tài liệu tham khảo	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục GDNN	0,22
9	Sổ lên lớp	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH	0,01
10	Sổ quản lý người học	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH	0,03
11	Sổ cấp phát chứng chỉ	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH	0,03
12	Sổ cấp phát bản sao chứng chỉ	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH	0,03
II. Vật tư				
1	Ắc quy	Cái	Đúng chủng loại yêu cầu	0,03
2	Băng dính cách điện	Cuộn	Loại Nano	0,50
3	Bình chữa cháy	Bình	Các loại thông dụng dùng cho chữa cháy	0,22
4	Bulong (Vật tư thay thế)	Cái	Thông dụng trên thị trường	0,05
5	Căn đệm -slim	Bộ	Cùng loại với động cơ thực hành	0,02
6	Cao su giảm chấn	Bộ	Đúng chủng loại yêu cầu	0,03
7	Cát	m3	Cát sông, sạch	0,03
8	Chổi rửa chi tiết	Cái	Thông dụng trên thị trường	0,20
9	Chổi than	Đôi	Thông dụng trên thị trường	0,17
10	Chổi vệ sinh	Cái	Thông dụng trên thị trường	0,04
11	Dầu bôi trơn	Lít	20w50	0,22
12	Dầu cầu	Lít	Đúng chủng loại yêu cầu	0,04
13	Dầu Diesel	Lít	Đúng chất lượng	1,67
14	Dầu hộp số	Lít	Đúng chủng loại yêu cầu	0,12
15	Dầu nhớt	Lít	Loại sử dụng cho động cơ xe nâng hạ	0,11
16	Dầu thủy lực	Lít	Đúng chủng loại yêu cầu	0,06

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
17	Dây điện nhiều màu	mét	kích thước 0.5 mm	0,14
18	Đĩa ma sát bộ ly hợp	Chiếc	Đúng chủng loại yêu cầu	0,01
19	Diot	Bộ	Thông dụng trên thị trường	0,03
20	Dung dịch tẩy rửa chi tiết máy	Lọ	Thông dụng trên thị trường	0,13
21	Dung dịch xúc rửa hệ thống bôi trơn	Lít	Thông dụng trên thị trường	0,28
22	Giảm xóc	Bộ	Đúng chất lượng và đúng size	0,01
23	Giấy giáp	Tờ	Loại P1000	2,22
24	Giẻ lau	Kg	Giẻ sạch, mềm	1,39
25	Gioăng đệm bơm cao áp PE	Bộ	Phù hợp với động cơ thực hành	0,13
26	Gioăng đệm bơm cao áp VE	Bộ	Phù hợp với động cơ thực hành	0,07
27	Gioăng đệm bơm nước	Bộ	Phù hợp với động cơ thực hành	0,17
28	Gioăng mặt máy	Bộ	Cùng loại với động cơ thực hành	0,03
29	Keo làm kín bề mặt	Tuýp	Thông dụng trên thị trường	0,67
30	Má phanh	Bộ	Đúng chất lượng và đúng size	0,06
31	Nhựa thông	Kg	Thông dụng trên thị trường	0,01
32	Nhiên liệu	Lít	DO 0,05%S	53,33
33	Nước	m3	Nước tự nhiên	3,00
34	Nước làm mát	Lít	Đúng chủng loại yêu cầu	1,06
35	Thiếc hàn	Cuộn	Thông dụng trên thị trường	0,06
36	Thước lái	Bộ	Đúng chủng loại yêu cầu	0,01
37	Túi y tế	Túi	01 túi Y tế, gồm có: bông, băng, cồn.	0,50

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
38	Vỏ xe nâng (Lốp)	Cái	Đúng chủng loại yêu cầu	0,02
39	Vòng bi Moay ơ	Bộ	Đúng chủng loại yêu cầu	0,01
40	Xà phòng	Kg	Thông dụng trên thị trường	0,61
41	Xăng E5 - RON 92	Lít	Đúng chất lượng	1,94
42	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	33,21

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \cdot \text{giờ}$)
I	Phòng học lý thuyết			
1	Phòng lý thuyết	1,7	65	110,5
II	Phòng /xưởng thực hành			
1	Phòng thực hành	4	355	1.420

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: LÁI XE NÂNG CHUYÊN

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học,
 trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ 01	An toàn lao động	15	10	5	0,56	0,29	0,28
2	MĐ 02	Kiểm tra bảo dưỡng động cơ	40	7	33	2,03	0,2	1,83
3	MĐ 03	Kiểm tra bảo dưỡng hệ thống điện	40	8	32	2,01	0,23	1,78
4	MĐ 04	Bảo dưỡng gầm & thiết bị công tác	50	12	38	2,45	0,34	2,11
5	MĐ 05	Vận hành xe nâng	275	28	247	14,52	0,8	13,72
Thời gian đào tạo các mô đun			420	65	355	21,58	1,86	19,72

PHỤ LỤC SỐ 13

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Vận hành máy thi công nền

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy thi công nền trình độ Sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Vận hành máy thi công nền do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy thi công nền trình độ Sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành, sân bãi thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành, sân bãi thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, 5 học viên/một tổ xe, thời gian đào tạo là 620 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Vận hành máy thi công nền

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	31,43	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy.	3,20	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy.	28,23	
II	Định mức lao động gián tiếp	3,14	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; Kích thước phong chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, Công suất tải 295 W, Công suất không tải 8W	2,55
2	Máy tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 200 W, Công suất không tải	2,49
3	Các bộ phận tháo rời của hệ thống cung cấp nhiên liệu động cơ diesel	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	0,17
4	Các cụm tháo rời của hệ thống bôi trơn	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	0,09

5	Các cụm tháo rời của hệ thống làm mát	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	0,09
6	Mô hình cắt bỏ động cơ diesel 4 kỳ	- Thấy rõ được các chi tiết bên trong, các mặt cắt được sơn màu phân biệt. - Thể hiện đầy đủ cấu tạo và nguyên tắc làm việc của động cơ	0,11
7	Bàn thực hành tháo, lắp	Bảng thép có gắn ê tô đủ cho 18 vị trí thực tập	11,33
8	Bộ đồng hồ đo áp suất của bơm cấp nhiên liệu	Có dải đo khoảng (0÷7) Bar; Nối nhanh với ống dẫn (6÷10)mm; Nối nhanh với ống dẫn (6÷10)mm	0,11
9	Bộ văm tháo sơ mi - xy lanh	trục văm có kích thước M (14÷20)mm; Đế văm có kích thước: Cắt bậc, cỡ (80÷150mm	0,11
10	Cầu móc động cơ	Sức nâng: > 1 tấn; Chiều cao nâng: >2100 mm	0,33
11	Động cơ diesel dùng bơm cao áp điều khiển điện tử	Đầy đủ các chi tiết hoạt động bình thường	0,22
12	Động cơ sử dụng nhiên liệu diesel	Đầy đủ các chi tiết hoạt động bình thường	0,67
13	Dụng cụ kiểm tra sức căng dây đai	Dụng cụ được kẹp trực tiếp lên dây đai và giá trị đo được hiển thị bằng các vạch chia	0,11
14	Giá đỡ cụm piston thanh truyền chuyên dụng	Giá treo nhiều tầng, kèm khay để đồ	1,33
15	Giá treo động cơ	Gá được nhiều loại động cơ khác nhau; Xoay 360 độ; Tải trọng từ (50÷300) kg	11,33
16	Hệ thống khí nén	Công suất máy nén ≥ 15 HP; Dầu nối; Dây hơi dài (8÷15)m; Súng xịt khí: Loại thông dụng trên thị trường	0,83
17	Khay đựng chi tiết	Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ (200x300 mm) đến (500x800mm)	22,67
18	Kìm tháo xéc măng	Độ mở (1÷50) mm	0,08
19	Máy rửa áp lực cao	Có hai chế độ nóng lạnh; Áp suất rửa: > (30÷160)Bar; Lưu lượng: $\geq (300\div600)$ lít/phút; Nhiệt độ: (20÷80)°C; Công suất có tải 2000 W, Công suất không tải	0,28

20	Mô hình hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel sử dụng bơm cao áp PE	Đầy đủ các bộ phận hệ thống nhiên liệu như: bơm cao áp PE, ống cao áp, dàn vòi phun và ống phân phối, bình nhiên liệu, bầu lọc nhiên liệu	0,17
21	Mô hình hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel sử dụng bơm cao áp VE	Đầy đủ các bộ phận hệ thống nhiên liệu như: bơm cao áp VE, ống cao áp, dàn vòi phun và ống phân phối, bình nhiên liệu, bầu lọc nhiên liệu	0,17
22	Pa lăng	Trọng tải: $(1 \div 3)$ tấn; Bộ chân cao $> 3\text{m}$	0,03
23	Súng vắn bu - lông, ê-cu vận hành bằng khí nén	Lực xiết từ $500\text{Nm} \div 1200\text{Nm}$	3,33
24	Thiết bị doa ổ đặt xu pạp và ống dẫn hướng xupáp	Thiết bị có thể thực hiện được với các xie có đường kính từ $(18 \div 90)$ mm	0,03
25	Thiết bị kiểm tra vòi phun động cơ diesel	Có gương phản chiếu; Cơ cấu kẹp chặt vòi phun điều chỉnh linh hoạt, thu hồi lại được dầu kiểm tra; Gồm nhiều đầu nối phù hợp với các loại vòi phun	0,11
26	Thiết bị thông rửa hệ thống nhiên liệu và làm sạch động cơ Diesel	Sử dụng nguồn điện trực tiếp trên xe; Áp suất đạt > 11 Bar	0,28
27	Tủ dụng cụ tháo lắp	Loại có ≤ 350 chi tiết	5,67
28	Máy ủi	Công suất 130HP-220HP (95kW-160kW)	5,83
29	Máy sạc ắc quy có trợ đề	Nguồn ra: Điện áp 12V-24V; Công suất có tải 1500 W, Công suất không tải 15W	0,28
30	Dụng cụ bơm dầu hộp số, dầu cầu	Dung tích bình chứa từ $(5 - 20)$ lít	0,22
31	Bơm mỡ cầm tay	Áp lực ≤ 1 bar	1,11
32	Bơm mỡ khí nén	Áp lực ≤ 10 bar	0,73
33	Phễu	Đường kính $(200 - 300)$ mm	0,39
34	Thước đo	Phạm vi đo 50m	0,33
35	Thước đo độ sâu	Dải đo 10m	0,39
36	Thước đo góc	Phạm vi đo: $(0 - 180)$ độ	0,28

37	Thước thẳng	Dài đo 3 m	0,22
38	Bơm dầu	Dung tích bình chứa ≥ 16 lít	1,11
39	Máy xúc có đầy đủ các hệ thống	- Dung tích gầu: 0,5m ³ - Bán kính đào lớn nhất: 7750mm - Kiểu động cơ, công suất/Số vòng quay: Diesel, D6BT- C/99,3(133,2)/2200 - Kích thước khi di chuyển: Dài x rộng x cao: 7520 x 2495 x 3550mm	5,94
40	Máy lu bánh hơi tự hành	Trọng lượng tĩnh 18t Công suất động cơ kW/PS/rpm 155,0/210,8/2300	5,11
41	Biển báo thi công	Theo TCVN	0,22
42	Bơm nhiên liệu	Bơm điện	0,67

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Chổi rửa chi tiết	Cái	Thông dụng trên thị trường	0,11
2	Chổi vệ sinh	Cái	Thông dụng trên thị trường	0,20
3	Dầu bôi trơn động cơ	Lít	20w 50	0,34
4	Nhiên liệu Diesel rửa chi tiết	Lít	Dầu DO 0,05S	1,44
5	Giấy giáp	Tờ	Loại P1000	1,67
6	Giẻ lau	Kg	Giẻ sạch, mềm	0,90
7	Xà phòng	Kg	Thông dụng trên thị trường	0,44
8	Dầu diezen	Lít	DO 0,05S	101,46
10	Mỡ bôi trơn	Kg	Mỡ công nghiệp	0,14
11	Dầu thủy lực	Lít	CS 32	0,14
12	Dầu truyền động	Lít	EP140	0,09
13	Sơn vạch dấu	Kg	Sơn tổng hợp	1,27
14	Cọc tiêu	Chiếc	Cọc tre rộng 50 cao 500	2,29
15	Vôi bột	Kg	Vôi bột nghiền tinh	1,67
16	Dây căng	Mét	Dây nylon xây dựng	1,66
17	Thước đo	Cái	Thước dây 100 m	0,11

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
18	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH	0,24
19	Giấy A4	Tờ	Khổ (297 x 210 mm)	47,79
20	Giấy kiểm tra kết thúc môn	Tờ	Khổ 420 x 297 mm, 4 trang	15,56
21	Phấn màu	Hộp	Màu vàng	0,12
22	Phấn trắng	Hộp	Phấn trắng viết bảng đen loại 10 viên/hộp.	0,12
23	Sổ giáo án	Quyển	Giấy khô A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,30
24	Sổ tay giáo viên	Quyển	Giấy khô A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,24
25	Tài liệu tham khảo	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục dạy	0,30
26	Sổ lên lớp	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	0,03
27	Sổ quản lý học viên	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	0,03
28	Sổ cấp phát chứng chỉ	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	0,03
29	Sổ cấp phát bản sao chứng chỉ	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	0,03
30	Báo cáo thực tập	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ GTVT và Bộ LĐ-TB&XH	1,00
31	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	6,10

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \cdot \text{giờ}$)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng lý thuyết	1,7	112	190,4
II	Xưởng thực hành/ Sân thực hành			
1	Xưởng thực hành	4	37	148
2	Sân thực hành	4	311	1.244

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: VẬN HÀNH MÁY THI CÔNG NỀN**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học,
trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

STT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ 01	Bảo dưỡng động cơ đốt trong	67	30	37	2,91	0,86	2,06
2	MĐ 02	Vận hành máy ủi	143	31	112	7,11	0,89	6,22
3	MĐ 03	Vận hành máy xúc	134	25	109	6,77	0,71	6,06
4	MĐ 04	Vận hành máy lu	116	26	90	5,74	0,74	5,00
5	MĐ 05	Thực tập sản xuất	160	0	160	8,89	0	8,89
Thời gian đào tạo các mô đun			620	112	508	31,42	3,20	28,22

PHỤ LỤC SỐ 14

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Vận hành máy xúc đào

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy xúc đào trình độ sơ cấp - Bạc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Vận hành máy xúc đào do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vận hành máy xúc đào trình độ sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành, sân bãi thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành, sân bãi thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề vận hành máy xúc đào trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Vận hành máy xúc đào trình độ sơ cấp;

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề vận hành máy xúc đào trình độ Sơ cấp bậc 1, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 420 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Vận hành máy xúc đào

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	22,25	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	1,14	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	21,11	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,23	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; Kích thước phong chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, Công suất tải 295 W, Công suất không tải 8W	1,30
2	Máy tính xách tay	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 65 W, Công suất không tải 4 W	1,23
3	Máy in	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 570 W, Công suất không tải 7.3 W	0,02

4	Khay đựng chi tiết	Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ (200x300 mm) đến (500x800mm)	4,00
5	Đèn soi cục bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
6	Bàn thực hành tháo, lắp	Bảng thép có gắn ê tô đủ cho 18 vị trí thực tập	4,00
7	Tủ đồ nghề, thiết bị sửa chữa	Có đầy đủ các đồ, thiết bị tháo lắp, hiệu chỉnh cơ bản	4,00
8	Mô hình dàn trải hệ thống điện máy xúc	Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống điện	0,83
9	Máy xúc đào	- Dung tích gầu: 0,6m ³ - Công suất động cơ: 130 KW - Bán kính đào lớn nhất: 7560mm	14,83
10	Mô hình hệ thống thủy lực máy xúc dàn trải	Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống thủy lực	0,83
11	Mô hình hệ thống truyền lực	Cắt bỏ và phối màu hợp lý. Đầy đủ chi tiết	0,03
12	Mô hình hệ thống phanh	Đầy đủ chi tiết, được gá lắp trên giá đỡ	0,03
13	Hệ thống truyền lực	Đầy đủ chi tiết	0,83
14	Hệ thống phanh	Đầy đủ chi tiết	0,67
15	Vam	Chiều dài vít < 300 mm - Khoảng cách 2 chấu lớn nhất là 235mm	0,67
16	Dụng cụ bơm dầu bôi trơn bằng tay	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,31
17	Dụng cụ bơm mỡ bằng tay	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,42
18	Súng vận bu - lông, ê-cu vận hành bằng khí nén	Lực xiết từ 500Nm :1200\m	1,67
19	Thước đo độ sâu	Dài đo 10 m	0,28
20	Thước đo góc	Phạm vi đo: (0-180 độ	0,28
21	Thước cuộn	Phạm vi đo 50m	0,28
22	Thước thẳng	Dài đo 3 m	0,28
23	Phễu	Đường kính (200 - 300) mm	0,19

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
<i>I. Văn phòng phẩm</i>				
1	Giấy A4	Tờ	Khổ (297 x 210 mm)	40,00
2	Phấn trắng	Hộp	Phấn trắng viết bảng đen loại 10 viên/hộp.	0,04
3	Phấn màu	Hộp	Màu vàng	0,04
4	Sổ tay giáo viên	Quyển	Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,09
5	Sổ giáo án	Quyển	Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,42
6	Giấy kiểm tra kết thúc môn	Tờ	Khổ 420 x 297 mm, 4 trang	6,00
7	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ GTVT và Bộ LĐ-TB&XH	0,09
8	Tài liệu tham khảo	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ GTVT và Bộ LĐ-TB&XH	1,09
9	Báo cáo thực tập	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ GTVT và Bộ LĐ-TB&XH	1,00
10	Sổ lên lớp	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH	0,03
11	Sổ quản lý học viên	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH	0,03
12	Sổ cấp phát chứng chỉ	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH	0,03
13	Sổ cấp phát bản sao chứng chỉ	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ- TB&XH	0,03
<i>II. Vật tư</i>				
1	Dầu điezen	Lít	DO 0,05S	87,06
2	Dầu bôi trơn	Lít	20w 50	0,17
3	Mỡ bôi trơn	Kg	A(L)	0,17

4	Giẻ lau	Kg		0,28
5	Dầu thủy lực	Lít	AW46	0,02
6	Bộ zoăng xi lanh thủy lực	Bộ	Phù hợp với từng nhãn hiệu xe	0,06
7	Bộ zoăng chỉ	Hộp	Phù hợp với từng nhãn hiệu xe	0,06
8	Cọc tiêu	Cái		1,11
9	Vôi bột	Kg		0,17
10	Lọc nhớt	Cái	Phù hợp với từng nhãn hiệu xe	0,11
11	Lọc nhiên liệu Diesel	Cái	Phù hợp với từng nhãn hiệu xe	0,11
12	Ắc quy	Cái	Loại 12V, (80÷150)Ah	0,08
13	Lốp	Cái	Loại 900-20	0,02
14	Răng gầu	Chiếc	Loại chuyên dụng	0,28
15	Xà phòng	Kg	Thông dụng trên thị trường	0,28
16	Dầu truyền động	Lít	EP 140	0,16
17	Sơn vạch dầu	Kg	Sơn thông dụng	0,06
18	Dây căng	m	Dây nilon xây dựng	16,67
19	Năng lượng điện tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	0,41

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times$ giờ)
I	Phòng học lý thuyết			
1	Phòng lý thuyết	1,7	40	68
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
1	Xưởng thực hành	4	24	96
2	Sân bãi thực hành	4	356	1.424

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: VẬN HÀNH MÁY XÚC ĐÀO

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ01	Bảo dưỡng máy xúc	32	8	24	1,56	0,23	1,33
2	MĐ02	Kỹ thuật vận hành máy xúc	36	6	30	1,78	0,17	1,67
3	MĐ03	Kỹ thuật thi công máy xúc	242	24	218	12,8	0,69	12,11
4	MĐ04	Thực tập tại doanh nghiệp	110	2	108	6,06	0,06	6
Thời gian đào tạo các mô đun			420	40	380	22,25	1,14	21,11

PHỤ LỤC SỐ 15

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Công nghệ sơn ô tô

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ sơn ô tô trình độ sơ cấp - bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Công nghệ sơn ô tô do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ sơn ô tô trình độ sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ sơn ô tô trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Công nghệ sơn ô tô trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công nghệ sơn ô tô trình độ sơ cấp, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 420 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Giúp việc gia đình trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Công nghệ sơn ô tô

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	21,33	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy	2,11	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy	19,22	
II	Định mức lao động gián tiếp	3,20	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 200 W, Công suất không tải 6 W	2,9
2	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; Kích thước phong chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, Công suất tải 295 W, Công suất không tải 8W	2,74
3	Máy in	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 570 W, Công suất không tải 7.3 W	0,34

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
4	Máy tính xách tay	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 65 W, Công suất không tải 4 W	0,92
5	Hệ thống khí nén	- Máy nén khí: 15HP + Cuộn dây dẫn khí, vòi xịt có các đầu nối, dây dài (8÷15)m + Súng xịt khí	7,11
6	Súng phun sơn lót	Đường kính lỗ: 1.3mm Cốc đựng sơn dung tích cốc: 400ml Hoạt động bằng khí nén.	6,33
7	Súng phun sơn chuyên dụng để bắn sơn màu	Lỗ vòi phun: 1.5mm Khoảng cách sơn: 200mm Áp suất khí: 0.29(42.7)Mpa(psi) Lưu lượng khí tiêu thụ: 150 l/min Lưu lượng sơn: 190 ml/min Độ rộng vệt sơn: 220mm Kèm theo: - Cốc chứa sơn 400ml	6,33
8	Súng phun sơn chuyên dụng để bắn dầu bóng	Lỗ vòi phun: 1.4mm Khoảng cách sơn: 200mm Áp suất khí: 0.24 Mpa Lưu lượng khí tiêu thụ: 230 l/min Lưu lượng sơn: 200 ml/min Độ rộng vệt sơn: 270mm Kèm theo: - Cốc chứa sơn 400ml	6,33
9	Súng làm khô tiêu chuẩn cho sơn gốc nước	Lỗ vòi phun: 1.2mm Khoảng cách sơn: 200mm Áp suất khí: 0.29(42.7)Mpa(psi) Lưu lượng khí tiêu thụ: 150 l/min Lưu lượng sơn: 190 ml/min Độ rộng vệt sơn: 220mm Kèm theo: - Cốc chứa sơn 400ml	6,33
10	Súng phun sơn chuyên dụng để bắn dầu bóng	- Đầu phun chuẩn: 1.3 mm. - Trọng lượng: 645g. - Bình chứa sơn: 600ml	6,33
11	Súng phun sơn chuyên dụng để bắn sơn màu	- Đầu phun chuẩn: 1.3 mm. - Trọng lượng: 645g. - Bình chứa sơn: 600ml	6,33

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
12	Bàn nguội có ê tô	Đảm bảo 18 vị trí làm việc	0,11
13	Đèn sấy sơn bằng hồng ngoại	Nguồn điện 200-400V, đèn 50 / 60Hz và 3 x 1100W Phạm vi bảo dưỡng 1200 x 1000mm Phạm vi điều chỉnh nhiệt độ 40-100oC Hẹn giờ điều chỉnh 0 phút - 99 phút Trọng lượng tịnh: 50kg Kích thước tổng thể: 1150 x 850 x 2550mm	3,20
14	Máy đánh bóng	Tốc độ không tải 600-3000 r/min Đường kính đá Ø 180mm Dòng điện 220V Tần số 50 Hz Trọng lượng 3.2kg Công suất 1200 W	2,83
15	Máy cắt kim loại	Máy cắt sắt Makita M2401B THÔNG SỐ KỸ THUẬT Công suất: 2.000W Tốc độ không tải: 3.800 vòng/phút Đường kính đĩa: 355mm Đường kính lỗ: 25.4mm Khả năng cắt tròn: Ø127mm Khả năng cắt vuông: 119mm x 119mm Kích thước: 500mm x 280mm x 620mm Trọng lượng: 14.3kg	0,24
16	Máy mài cầm tay	Máy mài góc 100mm Ronix 3113 công suất 2200W	0,36

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
17	Máy hút bụi chà nhám ma-tít di động	<p>Công suất:2200W Độ chân không max:2700mmH₂O Lưu lượng hút:5.6 m³/min Dung tích bình chứa:80L Kích thước:595×575×935mm Trọng lượng:36.75kgs Tự động bật/tắt thông qua hoạt động máy mài Điện áp 220V/50Hz Dịch chuyển dễ dàng với 4 bánh xe Khay chứa dụng cụ và vật tư Có khả năng làm việc đồng thời với 2 máy chà nhám cùng một lúc</p>	15,83
18	Phòng đào tạo sơn sậy ô tô	<p>Thông số kỹ thuật: - Lưu lượng bộ cấp khí: 23.000M³/h - Bộ cấp khí công suất mô tơ: 7.5Kw - Điện áp: 380V, 3pha/50Hz - Kích thước bên trong(mm): 6900 x 3900 x 3000 (LxWxH) - Kích thước bên ngoài(mm): 7000 x 5300 x 3700 (LxWxH) Cửa ra vào: - Cửa trước(mm): 3000 × 2900 (W×H) :3 cửa Với kính cường lực, viền ron chịu lực.</p>	1,03
19	Máy hàn nhựa	<p>Điện áp: 220V Công suất đầu ra: 70W Điện áp đầu ra: 0-5V Dòng điện đầu ra: 0-20A</p>	0,28
20	Máy hàn mig	<p>- Nguồn:220V-50/60Hz - Điện áp ra :50-70V - Công suất đầu ra :8.2KvA - Dòng điện ra :20-250A - Dây hàn :0.8mm-1.0mm - Que hàn:1,6-4mm - Trọng lượng :11.5kg</p>	0,28
21	Giàn pha sơn vi tính	<p>- Kết cấu khung giàn 1.5 -1.9 (1 bộ) - Mô tơ điện (1 cái) - Giá đỡ (loại lon 2.5lít) (1 cái) - Giá đỡ (loại lon 1lít) (5 cái)</p>	5,00

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
		<ul style="list-style-type: none"> - Giá đỡ bề mặt ngoài (1 cái) - Tay khuấy (Loại lon 1 lít) (52 cái) - Tay khuấy (Loại lon 2.5 lít) (8 cái) - Cân điện tử : 0,01-7000g (1 cái) - Phần mềm pha sơn vi tính (1 bộ) - Thước pha sơn (1 Cái) 	
22	Máy mài 2 đá	Model GR-1203 Kích thước đá(mm) 300*50*25.4 Công suất động cơ 1500W(2HP) Tốc độ 1420 V/P Khoảng cách giữa 2 đá 600 mm Điện áp sử dụng 380V 3 pha	0,13
23	Máy hàn giát	-Điện 1 pha :220V/50Hz -Công suất:18KVA -Dòng hàn Max. 4600A	0,28
24	Máy mài quỹ đạo	- Tốc độ không tải: 10.000 vòng/phút - Đầy đủ các chi tiết kèm theo	3,33
25	Máy mài chữ nhật	- Tốc độ không tải: 10.000 vòng/phút - Đầy đủ các chi tiết kèm theo	3,33
26	Máy khoan	Nguồn cấp điện: 220v Công suất: 750W Đầu kẹp mũi khoan: Tối đa 13 mm	0,11
27	Dao bả	Đúng kích thước	3,00

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
I	Văn phòng phẩm			
1	Giấy A4	Tờ	Khổ (297 x 210 mm)	26
2	Giấy kiểm tra kết thúc môn	Tờ	Khổ 420 x 297 mm, 4 trang	11,67
3	Phấn màu	Hộp	Màu vàng	0,08
4	Phấn trắng	Hộp	Phấn trắng viết bảng đen loại 10 viên/hộp.	0,08
5	Sổ giáo án lý thuyết	Quyển	Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,17

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
6	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục Giáo dục nghề nghiệp	0,17
7	Sổ theo dõi thực hành	Quyển	Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,33
8	Báo cáo thực tập	quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục Giáo dục nghề nghiệp	1,00
9	Sổ tay giáo viên	Quyển	Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,17
10	Tài liệu tham khảo	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục Giáo dục nghề nghiệp	1,17
11	Sổ quản lý người học	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	0,17
12	Sổ cấp phát chứng chỉ	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	1,00
13	Sổ cấp phát bản sao chứng chỉ	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	1,00
II	Vật tư			
1	Chổi vệ sinh	Cái	Thông dụng trên thị trường	0,50
2	Quần áo bảo hộ	Bộ	Đảm bảo an toàn	3,00
3	Mặt nạ	Cái	Đảm bảo an toàn	3,00
4	Kính	Cái	Đảm bảo an toàn	3,00
5	Găng Tay	Đôi	Đảm bảo an toàn	3,00
6	Giấy nhám	Tờ	Cỡ hạt mài sơ và matit: P80, P120, P180, P240, P320 Cỡ hạt mài sơn lót: P240, P320, P400, P500, P600 Cỡ hạt mài đánh bóng: P1000, P1500, P2000, P3000	3,33
7	Phốt nút	Cái	Kích thước 4-6 inch	0,72
8	Phốt lông cừu	Cái	2 màu trắng và vàng	0,72
9	Xi đánh bóng	Hộp	Loại bỏ thô khác nhau các vết xước xoắn ốc hoặc một loạt các vết trầy xước nhỏ, sao cho bề mặt sơn có một độ bóng cao	0,33
10	Nhám tròn	Cái	Nhám tròn 152mm: P80, P120, P180, P240, P320, P400, P500, P600	1,11

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
11	Nhám chữ nhật	Cái	Nhám chữ nhật 70x400mm: P80, P120, P180, P240	1,11
12	Bột bả	Hộp	Không co ngót, không làm vỡ nền; Chịu được nhiệt độ, độ nóng của nắp Capo Bột bả mịn, mềm, dễ xả nhẹ, nhanh khô	0,11
13	Thẻ màu	Bộ	Thông dụng trên thị trường	0,11
14	Sơn màu	hộp	Các hộp màu, nhóm màu khác nhau(-Nhóm màu Solid, Nhóm màu pear (camay, Nhóm màu trong)	1,11
15	Sơn lót chống gỉ	Hộp	Chống ăn mòn	0,28
16	Sơn lót	Hộp	Tạo ra một lớp bảo vệ cho bề mặt xe, ngăn chặn sự oxy hóa, ăn mòn và trầy xước. Tăng cường độ bám dính giữa lớp sơn phủ chính và bề mặt xe. Cải thiện tính đồng nhất của màu sơn cuối cùng.	0,22
17	Dung môi	Hộp	Dùng để pha loãng sơn	0,44
18	Dầu bóng	Hộp	Độ cứng, bền va đập, độ bám cao. Bóng sáng, không ngả vàng.	0,33
19	Khăn lau dính bụi	Kg	Khăn sạch	1,67
20	Xà phòng	Kg	Thông dụng trên thị trường	1,00
21	Băng dính	Cuộn	Thông dụng trên thị trường	4,44
22	Vật liệu che chắn	Cuộn	Có nhiều loại kích thước khác nhau(Giấy che, cuộn ni lông)	0,33
23	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	121,38

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 người học ($m^2 * \text{giờ}$)
I	Phòng học lý thuyết			
1	Phòng lý thuyết	1,7	74	125,8
II	Phòng/xưởng thực hành			
1	Xưởng thực hành	4	346	1.384

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CÔNG NGHỆ SƠN Ô TÔ

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học,
 trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ 01	Tổng quan lý thuyết chuyên ngành sơn	80	20	60	3,90	0,57	3,33
2	MĐ 02	Kỹ thuật làm nền bề mặt	120	28	92	5,91	0,80	5,11
3	MĐ 03	Kỹ thuật sơn nền	100	26	74	4,85	0,74	4,11
4	MĐ 04	Thực tập cơ sở sản xuất	120		120	6,67		6,67
Thời gian đào tạo các mô đun			420	74	346	21,34	2,11	19,22

PHỤ LỤC SỐ 16

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Kèm theo Quyết định số:...../2024/QĐ-UBND ngày..... tháng...năm 2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Sửa chữa điện ô tô

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện ô tô trình độ Sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Sửa chữa điện ô tô do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện ô tô trình độ Sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện ô tô trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Sửa chữa điện ô tô trình độ sơ cấp.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa điện ô tô trình độ sơ cấp, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 520 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Vận hành máy thi công nền trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Sửa chữa điện ô tô

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	26,33	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy.	3,00	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy.	23,33	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,63	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy chiếu	Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumen; Kích thước phong chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, Công suất tải 295 W, Công suất không tải 8W	7,68
2	Máy in	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 570 W, Công suất không tải 7.3 W	0,26
3	Máy tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 200 W, Công suất không tải 6 W	8,45
4	Máy tính xách tay	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 65 W, Công suất không tải 4 W	0,94
5	Ắc quy	Loại 12V, $(80 \div 150)$ Ah	35,00

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
6	Bàn thực hành tháo,lắp	Kiểm tra được máy phát điện (12÷24)V; Công suất có tải: 1000W; Công suất không tải: 10W	58,33
7	Băng thử máy phát, máy đề tích hợp	Bằng thép có gắn ê tô đủ cho 18 vị trí thực tập	0,67
8	Bộ dụng cụ đo kiểm cơ khí	Đầy đủ các dụng cụ đo cơ khí với các kích thước đo thông dụng	1,39
9	Bộ dụng cụ nghề điện cầm tay	Đầy đủ các dụng cụ tháo lắp hệ thống điện ô tô	33,39
10	Các bộ phận tháo rời của hệ thống chiếu sáng	Bao gồm đầy đủ các bộ phận như: Đèn chiếu sáng và đèn tín hiệu	5,70
11	Các bộ phận tháo rời của hệ thống đánh lửa điện tử và bán dẫn	Loại thông dụng trên thị trường	3,06
12	Các bộ phận tháo rời của hệ thống điều hoà	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	3,42
13	Các bộ phận tháo rời của hệ thống phun xăng điện tử	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	3,77
14	Cầu nâng 2 trụ	Cầu nâng 2 trụ Nussbaum 3,5 tấn Power Lift HF 3500	2,50
15	Công tắc gạt mưa, bơm nước rửa kính	Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường	2,67
16	Công tắc nâng hạ kính	Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường	2,33
17	Đèn Pin	Có dây đeo trên trán; Loại đèn LED	3,00
18	Đồng hồ vạn năng	Hiển thị kim hoặc hiển thị số có báo thông mạch bằng âm thanh	36,72
19	Dụng cụ khò	Có thể điều chỉnh được nhiệt độ; Công suất tải 2200 W, Công suất không tải 5 W	9,33

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
20	Dụng cụ kiểm tra ắc quy	Dải đo (12-24) V	1,17
21	Dụng cụ kiểm tra sức căng dây đai	Dụng cụ được kẹp trực tiếp lên dây đai và giá trị đo được hiển thị bằng các vạch chia	1,33
22	Dụng cụ kiểm tra và làm sạch bu gi	Dùng khí nén và cát; Áp suất: (0,58÷0,88) Mpa	0,17
23	Dụng cụ tháo lắp	Loại có ≤ 350 chi tiết	25,00
24	Ê tô	Độ mở ≤ 300 mm	5,33
25	Hệ thống âm thanh	Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường	0,83
26	Hệ thống đánh lửa bằng điện tử không tiếp điểm	Gồm đầy đủ các bộ phận đánh lửa lắp trên sa bàn và hoạt động được	1,33
27	Hệ thống điều hòa thông thường	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	2,56
28	Hệ thống điều hòa tự động	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	2,56
29	Hệ thống khí nén	Công suất máy nén ≥ 15 HP; Dầu nổi; Dây hơi dài (8÷15)m; Súng xịt khí: Loại thông dụng trên thị trường	8,33
30	Khay đựng chi tiết	Được làm bằng thép không gỉ; Kích thước từ (200x300 mm) đến (500x800mm)	125,00
31	Kìm bấm đầu cốt	Bấm được các loại đầu thông dụng	6,33
32	Kìm tuốt dây điện	Cắt và tuốt được dây có lõi từ (0,5÷2,5) mm	13,00
33	Máy chẩn đoán	Loại thông dụng chuẩn OBD - II, đầy đủ các phụ kiện kèm theo	1,22
34	Máy ép tuy ô thủy lực	Lực ép > 50 Bar. Đầy đủ phụ kiện kèm theo Công suất tải 2200 W, Công suất không tải 5W	0,87
35	Máy hàn xung	Công suất > 100 VA; Công suất có tải 300 W, Công suất không tải 3 W	7,00

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
36	Máy khởi động	Điện áp 12 V	3,33
37	Máy nạp ga	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, Công suất tải 1500 W, Công suất không tải 8W	2,03
38	Máy nén điều hòa	Hoạt động bình thường, đầy đủ các chi tiết	3,33
39	Máy phát điện	Điện áp ra: 12 V; dòng 4,5A	2,67
40	Máy sạc ắc quy có trợ đề	Nguồn ra: Điện áp 12V-24V; Công suất có tải 1500 W, Công suất không tải 15W	2,83
41	Mề kê ô tô	Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường	35,56
42	Mô hình hệ thống điện thân xe	Bao gồm đầy đủ các bộ phận về hệ thống điện	1,11
43	Mô tơ bơm nước rửa kính	Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường	2,00
44	Mô tơ gạt mưa	Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường	2,00
45	Mô tơ nâng hạ kính	Phù hợp với các xe thông dụng trên thị trường	2,39
46	Pa nen mạch điện ô tô: Hệ thống chiếu sáng, đánh lửa, tín hiệu, khởi động	Hệ thống điện ô tô thông dụng trên thị trường	3,67
47	Sa bàn hệ thống điện	Đầy đủ các bộ phận hệ thống điện	1,11
48	Sa bàn hệ thống smartkey	Đầy đủ các bộ phận hệ thống smartkey	0,44
49	Thiết bị đo góc đánh lửa sớm của động cơ xăng và góc phun sớm của động cơ diesel tích hợp	Có chức năng đo tốc độ và điện áp; Có thể đo cho cả động cơ 2 thì và 4 thì	0,39
50	Thiết bị kiểm tra đèn pha	Cường độ sáng (12.000-120.000)cd; Đo được góc lệch	0,70

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
51	Thiết bị rửa chi tiết	Dung tích > 0,15 m ³	1,06
52	Tủ dụng cụ tháo lắp	Loại có ≤ 350 chi tiết	1,33
53	Tỷ trọng kế	Bằng ống thủy tinh, có bộ phận hút dung dịch	0,33
54	Vam chuyên dùng	Loại thông dụng trên thị trường	0,44
55	Xe ô tô (số tay)	Động cơ xăng hoặc diesel; Hoạt động bình thường	4,72
56	Xe ô tô (số tự động)	Động cơ xăng hoặc diesel; Hoạt động bình thường	4,72

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
I. Văn phòng phẩm				
1	Giáo trình/bài giảng	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐ-TB&XH, Tổng cục dạy nghề	0,22
2	Giấy A4	Tờ	Khổ (297 x 210 mm)	31,67
3	Giấy kiểm tra kết thúc môn	Tờ	Khổ 420 x 297 mm, 4 trang	15,56
4	Phấn màu	Hộp	Màu vàng	0,11
5	Phấn trắng	Hộp	Phấn trắng viết bảng đen loại 10 viên/hộp.	0,11
6	Sổ giáo án lý thuyết	Quyển	Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,22
7	Sổ theo dõi thực hành	Quyển	Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,33
8	Sổ tay giáo viên	Quyển	Giấy khổ A4 (297 x 210 mm), 20 trang	0,22
9	Sổ lên lớp	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	0,03
10	Sổ quản lý học viên	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	0,03

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
11	Sổ cấp phát chứng chỉ	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	0,03
12	Sổ cấp phát bản sao chứng chỉ	Quyển	Theo quy định của Bộ LĐ-TB&XH	0,03
II. Vật tư				
1	Băng dính cách điện	Cuộn	Loại Nano	1,78
2	Bộ chỉnh lưu máy phát điện xe Toyota	Bộ	Thông dụng trên thị trường	0,94
3	Chổi than	Đôi	Thông dụng	0,67
4	Dầu Diesel	Lít	Loại sử dụng cho động cơ ô tô	4,00
5	Dầu lạnh R134a	Lít	Đúng chất lượng	0,33
6	Dầu nhớt	Lít	Loại sử dụng cho động cơ ô tô	0,56
7	Dây điện nhiều màu	mét	kích thước 0.5 mm	0,94
8	Ga điều hòa R134a	Kg	Đúng chất lượng	0,97
9	Giấy giáp	Tờ	Loại P1000	1,61
10	Giẻ lau	Kg	Giẻ sạch, mềm	2,61
11	Mỡ bôi trơn	Kg	Thông dụng trên thị trường	0,07
12	Nhựa thông	Kg	Nước sạch	0,06
13	Thiếc hàn	Cuộn	Thông dụng trên thị trường	0,33
14	Xà phòng	Kg	Thông dụng trên thị trường	1,11
15	Xăng RON 95	Lít	Đúng chất lượng	5,11
16	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	36,42

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \cdot \text{giờ}$)
I	Phòng học lý thuyết			
1	Phòng lý thuyết	1,7	105	178,5
II	Phòng /xưởng thực hành			
1	Phòng thực hành	4	415	1.660

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: SỬA CHỮA ĐIỆN Ô TÔ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học,
trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ 01	Kiến thức chung về điện và điện lạnh ô tô	40	15	25	1,82	0,43	1,39
2	MĐ 02	Bảo dưỡng và sửa chữa hệ thống điện thân xe	100	30	70	4,75	0,86	3,89
3	MĐ 03	Bảo dưỡng và sửa chữa hệ thống điện động cơ	110	30	80	5,30	0,86	4,44
4	MĐ 04	Bảo dưỡng và sửa chữa hệ thống điện lạnh ô tô	120	30	90	5,86	0,86	5,00
5	MĐ 05	Thực tập tại doanh nghiệp	150		150	8,33		8,33
Thời gian đào tạo các mô đun			520	105	415	26,06	3,00	23,06

PHỤ LỤC SỐ 17

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Quản trị Nhà hàng – Khách sạn
Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp.

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Quản trị Nhà hàng - Khách sạn

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	14,65	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn	2,15	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Quản trị Nhà hàng - Khách sạn	12,5	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,20	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1.	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 0.3kw	2,09
2.	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	2,09
3.	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường, vỏ nhựa màu đen	2,09

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
4.	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 0.3kw	12,5
5.	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	12,5
6.	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường Điều hướng slide cơ bản khoảng cách 20000mm, con trỏ laze màu đỏ	12,5
7.	Quầy lễ tân	Loại thông dụng trên thị trường	3,33
8.	Điện thoại bàn	Loại thông dụng trên thị trường Màn hình LCD hiển thị số gọi đến, phím bấm lớn, loa ngoài 2 chiều, đàm thoại 3 bên, đèn báo voice mail	3,33
9.	Máy in	Loại thông dụng trên thị trường Tốc độ in 22 trang/phút Công suất 0.2kw	3,33
10.	Máy cà thẻ ATM	Loại thông dụng trên thị trường	18,33
11.	Lọ hoa trang trí	Kích thước phù hợp với yêu cầu thực tế	18,33
12.	Bộ đàm	Loại thông dụng trên thị trường Công suất tiêu thụ: ≥ 5 km	3,33
13.	Đồng hồ treo tường	Loại thông dụng trên thị trường Điều chỉnh giờ theo các nước	16,67
14.	Két sắt nhiều ngăn	Chất liệu thép không rỉ, chống nước.	3,33
15.	Các loại giá đựng hồ sơ đặt phòng	Chất liệu nhựa kích thước phù hợp phòng thực hành	3,33
16.	Biển lễ tân	Loại thông dụng trên thị trường Biển có kích thước 12x28cm	3,33
17.	Máy quét hộ chiếu, CCCD	Loại thông dụng trên thị trường	3,33

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
18.	Thẻ chìa khóa	Loại thông dụng trên thị trường	3,33
19.	Máy tính tay	Loại thông dụng trên thị trường	3,33
20.	Giá đựng các loại biểu mẫu	Chất liệu kim loại	3,33
21.	Khay đựng hóa đơn chứng từ của khách	Chất liệu nhựa hoặc da, kích thước phù hợp với giấy A1	3,33
22.	Khay đựng hóa đơn chứng từ thanh toán	Loại thông dụng trên thị trường Khay nhựa	18,33
23.	Mẫu các loại thẻ thanh toán	Loại thông dụng tương ứng với phiên bản sử dụng trong thực tế	18,33
24.	Phần mềm quản lý khách sạn	Phiên bản phổ biến tại thời điểm mua sắm	3,33
25.	Khay đựng tiền giấy	Kích thước: 25x10x6 cm (dài x rộng x cao)	18,33
26.	Bộ dấu	Theo quy định hiện hành	3,33
27.	Giường đôi 2mx2m	Loại thông dụng trên thị trường	4,17
28.	Khay đồ phòng tắm (dầu gội, dầu tắm...)	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
29.	Khay khăn tắm	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
30.	Rèm phòng tắm	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
31.	Cốc đánh răng	Loại thông dụng trên thị trường	16,67
32.	Khay xà phòng rửa tay	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
33.	Máy sấy tóc	Loại thông dụng trên thị trường Công suất 1500W	8,33
34.	Túi đựng đồ giặt là (Túi nylon in logo KS)	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
35.	Khay trà cà phê	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
36.	Bộ cốc cà phê	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu sứ trắng	76,67

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
37.	Bộ tách trà	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu sứ trắng	76,67
38.	Thìa trà cà phê	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox sáng bóng	76,67
39.	Ấm đun siêu tốc	Loại thông dụng trên thị trường Công suất 1500W	8,33
40.	Tủ lạnh minibar	Loại thông dụng trên thị trường Công suất 0.5kw	8,33
41.	Tivi và điều khiển ti vi	Loại thông dụng trên thị trường Công suất 100w	8,33
42.	Bàn là + cầu là quần áo	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
43.	Điều hòa	Loại thông dụng trên thị trường Công suất 12.000 BTU	8,33
44.	Kết sắt an toàn	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
45.	Thùng rác trong phòng tắm	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
46.	Thùng rác trong phòng khách	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
47.	Biển báo sàn ướt chữ A	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
48.	Đèn ngủ	Loại thông dụng trên thị trường Công suất 15w	8,33
49.	Mắc áo gỗ	Loại thông dụng trên thị trường	25
50.	Sơ đồ thoát hiểm	Loại thông dụng trên thị trường	4,17
51.	Biển số phòng	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
52.	Biển Yêu cầu làm phòng/ Không làm phiền (2 mặt)	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
53.	Quyển bìa da giới thiệu dịch vụ khách sạn	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
54.	Bảng kênh truyền hình	Loại thông dụng trên thị trường	8,33

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
55.	Tentcard để bảng giá minibar	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
56.	Giỏ/ Khay đựng đồ minibar	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
57.	Quyển bì da kẹp hóa đơn minibar/ giặt là	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
58.	Bảo vệ đệm đôi	Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: 2m*2m	8,33
59.	Đệm đôi 2mx2m	Loại thông dụng trên thị trường	4,17
60.	Váy giường đôi	Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: 2m*2m	8,33
61.	Ga đôi	Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: 2m*2m	8,33
62.	Vỏ chăn đôi	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
63.	Vỏ gối 70x50	Loại thông dụng trên thị trường	33,33
64.	Khăn tắm	Loại thông dụng trên thị trường Màu trắng	33,33
65.	Khăn mặt	Loại thông dụng trên thị trường Màu trắng	33,33
66.	Khăn chân	Loại thông dụng trên thị trường	16,67
67.	Áo choàng tắm	Loại thông dụng trên thị trường	16,67
68.	Đép đi trong nhà	Loại thông dụng trên thị trường	33,33
69.	Xe đẩy dọn phòng khách sạn	Loại thông dụng trên thị trường	4,17
70.	Máy hút bụi mini	Loại thông dụng trên thị trường	4,17
71.	Bộ dụng cụ vệ sinh (cửa sổ, kính, nhà tắm)	Loại thông dụng trên thị trường	4,17
72.	Tủ áo trong phòng khách sạn	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu gỗ chia ngăn theo các công năng sử dụng	8,33
73.	Giường đơn 1m x 2m	Loại thông dụng trên thị trường	16,66

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
74.	Bảo vệ đệm đơn	Loại thông dụng trên thị trường	16,67
75.	Đệm đơn 1m x 2m	Loại thông dụng trên thị trường	8,33
76.	Váy giường đơn	Loại thông dụng trên thị trường	16,67
77.	Ga đơn	Loại thông dụng trên thị trường	16,67
78.	Vỏ chăn đơn	Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ 160x200	16,67
79.	Khăn ăn vuông	Chất liệu cotton, Kích thước: 50cm x 50 cm	60
80.	Khăn trải bàn	Phù hợp với kích cỡ bàn ăn.	15
81.	Khay bê tròn, chữ nhật	Loại thông dụng trên thị trường Chống trơn, khay hình tròn/ hình chữ nhật Hình tròn: Kích thước: đường kính phi 35cm Hình chữ nhật: Kích thước: 36x45cm	15
82.	Bộ dao đĩa cho món chính	Bộ thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng	60
83.	Bộ dao đĩa cho món phụ	Bộ thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng	60
84.	Bộ dao đĩa ăn cá	Bộ thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng	60
85.	Thìa ăn Xúp Âu	Bộ thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng	60
86.	Bộ thìa đĩa tráng miệng	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng	60
87.	Đĩa ăn Xúp	Chất liệu sứ, màu trắng, đường kính 23cm	60
88.	Xô ngâm rượu	Chất liệu Inox Loại thông dụng dùng trong khách sạn, nhà hàng	15
89.	Bộ đồ ăn Á bao gồm: (Đĩa kê Á; Bát ăn cơm; chén gia vị; Kê thìa và thìa sứ; Gối đĩa và đĩa ăn)	Chất liệu sứ, màu trắng, bát ăn kích thước đường kính 18cm, đĩa chất liệu sứ hoặc kim loại	60

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
90.	Bộ kẹp gấp thức ăn	Bộ thông dụng trên thị trường Chất liệu inox dùng trong nhà hàng	15
91.	Khăn phục vụ	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu vải cotton; Kích thước: 30cm x 70cm	15
92.	Đĩa định vị	Chất liệu sứ, màu trắng, đường kính 28cm	60
93.	Đĩa bánh mỳ	Chất liệu sứ, màu trắng, đường kính 16cm	60
94.	Dao ăn bơ	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox hoặc mạ bạc, sáng bóng	60
95.	Đĩa ăn Âu	Chất liệu sứ, màu trắng, đường kính 25cm	15
96.	Xe đẩy phục vụ	Xe đẩy 3 tầng chất liệu bằng inox, mẫu thông dụng	5
97.	Dụng cụ mở rượu	Loại chuyên dùng trong nhà hàng khách sạn	5
98.	Ly vang đỏ	Ly thủy tinh theo dung tích thông dụng	10
99.	Ly uống nước	Ly thủy tinh theo dung tích thông dụng	10
100.	Bộ thức ăn giả	Loại thông dụng trên thị trường Theo mẫu thức ăn cơ bản (Thịt/ cá/ rau)	15
101.	Menu đồ ăn và đồ uống	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	30
102.	Sổ ghi order	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15
103.	Bộ đựng gia vị muối, tiêu tăm	Loại thông dụng trên thị trường	15
104.	Khăn lau ly, cốc	Kích thước ≥ 40 cm x 80 cm	30
105.	Ly vang trắng	Ly thủy tinh theo dung tích thông dụng	10
106.	Bộ bàn ghế vuông	Loại thông dụng trên thị trường được sử dụng tại các nhà hàng, khách sạn, chất liệu gỗ hoặc kim loại, kích thước 1m x 1m. Ghế ngồi kích thước phù hợp với bàn	15
107.	Bộ bàn ghế tròn	Loại thông dụng trên thị trường được sử dụng tại các nhà hàng, khách sạn, chất	15

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
		liệu gỗ hoặc kim loại, kích thước 0,8m đến 2m. Ghế ngồi kích thước phù hợp với bàn	
108.	Ghế cho trẻ em	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	15
109.	Vòi rót rượu	Chất liệu: Inox bọc cao su đen hoặc nhựa	50
110.	Thảm lót sàn cao su	Kích thước $\geq 1\text{m} \times 1\text{m}$	20
111.	Dụng cụ mở đồ hộp	Loại chuyên dùng trong nhà hàng, khách sạn	20
112.	Bình đựng sốt	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	40
113.	Tập dề quầy Bar	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị, dụng cụ nhà hàng	90
114.	Bộ chậu rửa 2 ngăn bao gồm: (chậu rửa, vòi rửa, rửa chén 2 lớp, cọ vệ sinh ly cốc)	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị, dụng cụ nhà hàng	10
115.	Quầy Bar	Thông số kỹ thuật phù hợp thời điểm mua sắm	5
116.	Tủ trưng bày	Kích thước $\geq 3,4\text{m} \times 2\text{m} \times 0,6\text{m}$ (dài,cao,rộng)	5
117.	Thùng rác có nắp	Kích thước tối thiểu: 30cmx50cm	25
118.	Khăn lau bàn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	25
119.	Bộ dụng cụ lau sàn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	10
120.	Tủ cất giữ dụng cụ phục vụ	Có kích cỡ tối thiểu Dài 1,5m x Rộng 0,60m x Cao 1,5m có phân tầng, ngăn.	20
121.	Ly Pilsner	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 420 ml	10
122.	Ly Poco	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 300 ml	10
123.	Ly Highball	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 350 ml	10

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
124.	Ly Viva Footed	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 420 ml	10
125.	Champagne Flute	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 210 ml	10
126.	Ly Cocktail	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích: 180 ml	10
127.	Máy ép nước trái cây	Công suất ≥ 600 W Dung tích ≥ 2 lít	10
128.	Máy bào đá	Loại thông dụng trên thị trường Công suất ≥ 300 W	5
129.	Máy xay sinh tố	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm Công suất ≥ 1200 W Kích thước: 20cm x 22cm x 52cm	10
130.	Tủ lạnh	Loại thông dụng trên thị trường Công suất: 0.12 kW	5
131.	Bộ bếp từ	Loại thông dụng trên thị trường Công suất: 2000W	10
132.	Ấm siêu tốc	Loại thông dụng trên thị trường Công suất ≥ 2200 W	10
133.	Nạo vỏ củ quả	Loại thông dụng trên thị trường	25
134.	Dao gọt hoa quả	Loại thông dụng trên thị trường	25
135.	Kéo	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu thép ko gỉ	25
136.	Bình lắc Boston	Loại có hai phần: 1 cốc hình nón inox ; 1 ly thủy tinh	25
137.	Bình lắc tiêu chuẩn	Chất liệu inox gồm 3 phần: thân bình (dung tích ≥ 300 ml), đầu lọc, nắp đậy	25
138.	Đong rượu	Chất liệu inox; đầu lớn 30 ml, đầu bé 15ml và đầu lớn 40 ml, đầu bé 20 ml	25
139.	Dụng cụ ép chanh	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox không gỉ	25
140.	Dụng cụ sục bọt cà phê	Chất liệu nhựa hoặc máy đánh tạo bọt	25
141.	Xềng xúc đá	Chất liệu inox	25

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
142.	Chày bar	Chất liệu nhựa cứng	25
143.	Xô đựng đá	Chất liệu inox, kích thước cao : 22cm	25
144.	Thớt gỗ	Loại thông dụng trên thị trường	25
145.	Gắp đá	Chất liệu inox hoặc nhựa cứng	25
146.	Khay inox chữ nhật	Loại thông dụng trên thị trường Kích thước: 35*50*2 cm	25
147.	Dụng cụ pha cà phê (Inox/ nhôm)	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu phủ nhôm, Dung tích: 75*90 mm	25
148.	Máy vắt cam	Công suất tối thiểu 350W	25
149.	Thìa khuấy dài	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu inox	25
150.	Lược đá	Loại thông dụng trên thị trường	25
151.	Chày dầm	Loại thông dụng trên thị trường	25
152.	Cân điện tử	Cân bàn mini điện tử; loại 1kg	25
153.	Thùng đựng đá	Thùng có nắp liền, vòi xả bên hông, tay cầm gắn liền với thùng; Dung tích: 25 lít	5
154.	Hộp đựng đồ trang trí quầy Bar	Hộp 6 ngăn, chất liệu nhựa Kích thước: 15cm x 47cm x 9cm	25
155.	Đế lót ly	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: giấy hoặc cao su	50
156.	Phích nước nóng	Dung tích: 3.2 lít; Vật liệu: thân nhựa, vai nhựa; Gioăng Silicon	10

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1.	Giấy A0	Tờ	Giấy trắng, có độ dày trung bình	0,36
2.	Giấy A4	Tờ	Giấy trắng, có độ dày trung bình	6,16

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
3.	Sổ A4	Quyển	Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: A4	0,23
4.	Bút lông xanh	Cái	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	0,14
5.	Bút lông đỏ	Cái	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	0,03
6.	Bút bi	Cái	Loại đầu bi 0.5cm	0,64
7.	Băng dính 2 mặt	Chiếc	Dài keo dán Acrylic dính 2 mặt, kích thước 2cm	0,08
8.	Hộp giấy ăn	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
9.	Lọ sữa tắm	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
10.	Lọ dầu gội kèm dầu xả	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
11.	Xà phòng rửa tay	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
12.	Bàn chải	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
13.	Chụp tóc	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
14.	Lược	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
15.	Dao cạo râu	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
16.	Giấy toilet cuộn	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
17.	Nước suối đóng chai	Chai	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích 330ml	0,33
18.	Trà túi lọc	Túi	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
19.	Cà phê hòa tan	Gói	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
20.	Nước tẩy bồn cầu	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
21.	Găng tay cao su	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
22.	Pin tiểu	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	0,09
23.	Nước rửa chén	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
24.	Trà Ô long	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
25.	Hoa cúc	Bó	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
26.	Chanh	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,14
27.	Lê	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
28.	Trà Nhài	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
29.	Mứt đào	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
30.	Cam	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,08

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
31.	Cà phê bột	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
32.	Sữa đặc	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
33.	Sữa tươi	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
34.	Dứa	Quả	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
35.	Đường	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
36.	Chanh leo	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,08
37.	Quả Bơ	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
38.	Xoài	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
39.	Bột mix	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
40.	Kem Rich	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
41.	Siro Mojito	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
42.	Soda	Lon	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
43.	Lá Bạc hà	Mớ	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
44.	Rượu Tequila	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
45.	Siro lựu	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
46.	Rượu Rhum trắng	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
47.	Găng tay y tế	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,06
48.	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	41,95

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \cdot \text{giờ}$)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1,7	75	127,5
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng thực hành	4	225	900

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: QUẢN TRỊ NHÀ HÀNG - KHÁCH SẠN

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện

lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

TT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH01	Tổng quan về Quản trị Nhà hàng - Khách sạn	30	30		0,86	0,86	0
2	MĐ02	Nghiệp vụ Lễ tân khách sạn	75	15	60	0,43	0,43	3.33
3	MĐ03	Nghiệp vụ Nhà hàng	105	15	90	0,43	0,43	5
4	MĐ04	Nghiệp vụ Lưu trú	90	15	75	0,43	0,43	4.17
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			300	75	225	14,65	2,15	12,5

PHỤ LỤC SỐ 18

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Chế biến bánh Âu - Á

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề chế biến bánh Âu - Á trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề chế biến bánh Âu - Á được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chế biến bánh Âu - Á trình độ sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chế biến bánh Âu - Á trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được dùng để:
 - Xác định chi phí trong đào tạo nghề Chế biến bánh Âu - Á trình độ sơ cấp;
 - Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.
2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chế biến bánh Âu - Á trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 300 giờ.
3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Chế biến bánh Âu - Á trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Chế biến bánh Âu - Á

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
I.	Định mức lao động trực tiếp	14,49	
1.	<i>Định mức dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	2,31	
2.	<i>Định mức dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	12,18	
II.	Định mức lao động gián tiếp	2,17	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức sử dụng thiết bị (giờ)
1.	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: \geq 1800mm x 1800mm Công suất 0.3kw	2,25
2.	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	2,25
3	Loa máy tính	Model: Microlab M500 Tổng công suất: 40W	2,25
4	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2,25

5	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: \geq 1800mm x 1800mm Công suất 0.3kw	12,16
6	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	11,05
7	Loa máy tính	Model: Microlab M500 Tổng công suất: 40W	12,16
8	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	12,16
9	Bàn hai chậu rửa	Dài 120cm rộng 70 cao 70cm, chất liệu inox 304	4,83
10	Bàn lạnh	Công suất: \geq 320 W - Dải nhiệt từ (10÷18)°C	4,83
11	Bàn sơ chế	Chất liệu: Inox Kích thước \geq (150 x 75 x 80)cm, có giá ở dưới	41,84
12	Bàn trưng bày sản phẩm	Chất liệu inox304, KT2000x900xC800mm	9,67
13	Bảng tiêu lệnh chữa cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam TCVN về thiết bị phòng cháy chữa cháy	29,66
14	Bếp ga	Bếp 2 hộc, KT dài 500xR400mm	9,67
15	Bếp gas công nghiệp	Số vòng lửa: 4 - Kích thước: (610x190x100)mm - Loại cán trung	4,83
16	Bếp gas đôi	Chất liệu: Inox , thép ko gỉ	22,5
17	Bếp từ đôi	Chất liệu: mặt kính chịu nhiệt	22,5
18	Bình chữa cháy	Bình xách tay loại nhỏ, có chứa 3kg khí CO2 bên trong, tổng khối lượng khoảng 10kg.	22
19	Chạn bát	Chất liệu: Inox - Kích thước: \geq (120 x 60cm x 160)cm	9,66
20	Chậu đôi	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox, Kích thước: \geq (150 x 75 x 80)cm	14,83

21	Chậu đơn	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox, Kích thước: $\geq (90 \times 75 \times 80)$ cm	19,67
22	Chậu rửa tay cho nhân viên	Chất liệu: Inox - Kích thước: 700x400x800/100mm.(có thể đặt nhiều kích thước khác nhau) Kích thước hồ chậu: 500x500mm	24,5
23	Điều hòa	Model: FTC60NV1V/RC60NV1V, Loại máy lạnh: 1 chiều Công suất: 1.7kw	4,83
24	Ghế ngồi	Inox - QP334	96,67
25	Giá đặt bếp ga	(D800XR600XC800)mm	9,67
26	Giá để dao thớt	FULCO, FC08 - 01 (Inox201)	4,83
27	Giá để dụng cụ	Chất liệu: Inox, 3 tầng Kích thước: $\geq (155 \times 65 \times 155)$ cm	17
28	Giá để nguyên liệu	Chất liệu sắt, cao 2m, dài 1m, rộng 0,4m, 5 tầng	4,83
29	Hệ thống hút khói	Công suất: ≥ 1000 W	9,66
30	Lò nướng 2 tầng 4 khay	Công suất: 13200w	4,83
31	Lò nướng hấp đa năng	Loại thông dụng trên thị trường Công suất: ≥ 3500 W	9,83
32	Lò vi sóng	Loại thông dụng trên thị trường 32L Công suất khoảng 1000W Kích thước: 51x38x31 cm	14,66
33	Máy đánh kem	Công suất 550w	4,83
34	Máy đánh trứng cầm tay	Mã hàng: Philips - HR3705, Điện áp: 220V, Công suất: 300w	14,83
35	Máy hút chân không	Máy hút chân không đa năng Kích thước máy DxRxH: 45x14,8x7.2 cm Công suất máy hút chân không khoảng 120W	4,83
36	Máy trộn bột đa năng	Chất liệu: Inox Công suất: 1500w	14,83

37	Máy xay cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường Công suất: 600w	5
38	Máy xay sinh tố	Loại thông dụng trên thị trường Công suất khoảng 750W	9,83
39	Máy xay thịt	Loại thông dụng trên thị trường Công suất $\geq 600W$	14,83
40	Tủ đông	Dung tích ≥ 405 lít - Công suất $\geq 2,4kW$	9,66
41	Tủ đựng gia vị	Chất liệu: Inox - Kích thước: $\geq (155 \times 60 \times 160)$ cm, có nhiều ngăn	9,66
42	Tủ mát	Dung tích ≥ 300 lít Công suất: 600w	14,66
43	Tủ ủ	Công suất: $\geq 600W$	4,83
44	Ấu Inox sâu lòng	Chất liệu: Inox	45
45	Bàn sản gỗ	Cán dài ≥ 30 cm	9,67
46	Bàn sản inox	Tay cầm cách nhiệt - Cán dài ≥ 30 cm	9,67
47	Bàn vết mềm	chất liệu: silicon. Kích thước dài 28cm	35
48	Bộ âu inox (3 loại)	Chất liệu: Inox Đường kính 22cm; 26cm; 30cm	19,34
49	Bộ chảo	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Chồng dĩnh Đường kính: $(18 \div 28)$ cm Loại đáy bằng to Loại đáy bằng nhỏ Loại sâu lòng to	37
50	Bộ dao đầu Bếp (Chef's knife)	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox	4,83
51	Bộ Dao Inox	Chất liệu :Inox gồm 06 món	45
52	Bộ Khay chữ nhật	Chất liệu: Inox - Kích cỡ: $\geq (60 \times 40)$ cm - Kích cỡ: $\geq (40 \times 30)$ cm - Kích cỡ: $\geq (30 \times 20)$ cm	41,84
53	Bộ rổ rá	Chất liệu: Inox Loại 24cm; 30cm; 64cm	59,5

54	Bộ Xoong Inox	Chất liệu: Inox, đáy 3 lớp có quai cách nhiệt, có nắp đậy Dung tích: 2,3,5 lít	24,17
55	Búa dần thịt	Chất liệu: Inox Cán dài $\geq 20\text{cm}$, 2 mặt to nhỏ	9,67
56	Ca đo lường	Loại thông dụng trên thị trường - Dung tích 2 lít có vạch đo lường	19,34
57	Cân điện tử	Loại thông dụng trên thị trường Mức cân $1\text{g} \div 3000\text{g}$	64,34
58	Cân đồng hồ	Loại thông dụng trên thị trường Mức cân 0,5kg đến 10kg	24,34
59	Chảo chống dính	Loại thông dụng trên thị trường Size 28cm	54,67
60	Chao lý	Chất liệu: Gỗ hoặc inox - Đường kính $\geq 30\text{cm}$ - Cán dài $\geq 50\text{cm}$	19,34
61	Chảo sâu lòng	Size 600xsâu 183 - 4.100g, XX Trung Quốc, thép không gỉ	9,67
62	Chày, cối	Chất liệu: Inox hoặc bằng đá Đường kính $\geq 20\text{cm}$	32,17
63	Chổi lau nhà	Loại thông dụng trên thị trường	14,66
64	Chổi quét khay	Chất liệu silicon, dài 25 cm	9,67
65	Con lăn bột	Chất liệu gỗ, dài 50cm đường kính 6 cm	9,67
66	Con lăn nhỏ	chất liệu : Gỗ kích thước dài 50cm. Loại không cán.	45
67	Con lăn to	Chất liệu : Gỗ kích thước dài 50cm. Loại không cán.	45
68	Cúp cắt bột	Chất liệu: Nhựa. Kích thước: 20cm x 13cm	35
69	Dao Bào	Sóng dao thẳng, mũi bằng, lưỡi hơi cong, bản dao rộng khoảng (3-5 cm), dài khoảng (15- 30 cm). Chất liệu thông dụng trên thị trường	19,33
70	Dao cắt bánh	Thép không gỉ, dài 30cm	9,67
71	Dao cắt bánh ga tô	Inox, cán gỗ, KT1,5cmx4,5cmx25cm, có răng cưa	9,67

72	Dao cắt bột	Inox cao cấp, cán gỗ, KT13,5x10,5x9,5cm	9,67
73	Dao chà lạng	Inox, cán gỗ, KT1,5cmx4,5cmx25cm	9,67
74	Dao chặt	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Thép	9,67
75	Dao đầu Bếp (Chef 's knife)	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox	9,67
76	Dao gọt hình mỏ chim (Bird s beak knife)	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox	9,67
77	Dao mũi nhọn	Mũi dao nhọn, bản dao rộng khoảng (1-1.5 cm), lưỡi dao dài khoảng (10-15 cm) Chất liệu: Inox	9,67
78	Dao phi lê (Fillet knife)	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox	9,67
79	Dao Phở	Dao to bản khoảng (10- 12 cm), sóng dao thẳng mũi bằng, lưỡi dao cong dài khoảng (18- 20 cm). Chất liệu thông dụng trên thị trường	19,33
80	Dao răng cưa (Serrated knife)	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox	4,83
81	Dao tỉa (Paring knife)	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox	9,67
82	Dao trang trí (Decorating knife)	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Inox	9,67
83	Đĩa hình chữ nhật	Chất liệu: Sứ trắng	43,5
84	Đĩa hình ôvan	Chất liệu: Sứ trắng; loại 30cm	43,5
85	Đĩa sâu lòng	Chất liệu: Sứ trắng ; loại 24cm	43,5
86	Đĩa tròn	Chất liệu: Sứ trắng ; loại 28cm	53,17
87	Đĩa vuông	Chất liệu: Sứ trắng	43,5

88	Đũa xào	Chất liệu: Tre, gỗ Dài: (35÷40) cm	51,5
89	Đui bắt kem	Bộ 24 đui, chất liệu inox	4,83
90	Dụng cụ dóc dầu, mỡ	Chất liệu: Inox - Đường kính ≥ 30 cm - Cán dài ≥ 50 cm	19,34
91	Dụng cụ mài dao	Chất liệu: Inox, dài: ≥ 25 cm	32,16
92	Dụng cụ nạo nộm	Chất liệu: Inox - Lưỡi dài (25÷30)cm	9,67
93	Găng tay cao su	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	9,67
94	Găng tay nướng bánh	Chất liệu vải dày cách nhiệt,	4,83
95	Găng tay sợi chống nóng	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	98,16
96	Hộp đựng nguyên liệu	Hộp nhựa có nắp đậy, từ 1-5 lit	4,83
97	Kéo	Loại thông dụng trên thị trường Dài: (25÷30)cm	41,84
98	Kẹp gấp	Chất liệu: Inox - Cán dài ≥ 25 cm	19,34
99	Khăn lau bếp	Chất liệu sợi tổng hợp Kích thước thông dụng	190
100	Khăn lau tay	Vải mềm, màu trắng, KT20x20cm	96,67
101	Khay đựng nguyên liệu	Khay inox, KT D50x30cm	64,33
102	Khay nướng	chất liệu: Thép không gỉ. Kích thước: 60cmx90cm	10
103	Khay nướng	Kích thước: $\geq (60 \times 40)$ cm - Loại chống dính	67,66
104	Khay sóng nướng bánh mỳ baguette	Kích thước 46x72cm	24,17
105	Khuôn bánh tart	Chất liệu nhôm, đường kính 7cm	193,33
106	Khuôn cake	Dài 20cm, cao 5 cm	19,33
107	Khuôn tròn	Chất liệu nhôm, đường kính 20cm, cao 7cm	9,67

108	Muôi mức xúp, canh	Chất liệu Inox - Đường kính: $\geq 12\text{cm}$ - Cán dài $\geq 30\text{ cm}$	19,33
109	Muôi xào	Chất liệu: Inox Đường kính: $\geq 12\text{cm}$ Cán dài $\geq 35\text{ cm}$	41,84
110	Nhiệt kế	Máy đo nhiệt độ thực phẩm kiểu gấp thông dụng	19,34
111	Nồi hấp nhỏ	Chất liệu inox, 2 tầng - Đường kính $\geq 30\text{cm}$	9,67
112	Nồi kho tộ	Chất liệu: Đất nung tráng men - Đường kính: $(18\div 20)\text{cm}$	9,67
113	Phới lồng	Inox, KT 20cm, 25cm, 30cm	9,67
114	Phới lồng cầm tay	Chất liệu: Inox	45
115	Phới vét	Silicon cao cấp, KT 24x5x1cm	9,67
116	Rây bột	Chất liệu inox hoặc nhựa - Đường kính $\leq 30\text{cm}$ - Cao $\leq 15\text{cm}$	19,34
117	Rây lọc	Chất liệu: Inox - Cán dài $\geq 20\text{cm}$	64,34
118	Ghi thoáng	Chất liệu: Inox. Kích thước: 60cmx90cm	22,5
119	Tấm trải silicon	chất liệu: silicon. Kích thước dài 40cmx90cm	45
120	Thìa	Chất liệu: Inox - Dài $\geq 20\text{cm}$	193,34
121	Thớt Gỗ	Chất liệu: Gỗ Đường kính $\geq 45\text{ cm}$ Độ dày $(10\div 12)\text{cm}$	77,17
122	Thớt sơ chế rau củ quả	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Nhựa cứng Kích thước: $\geq (45 \times 30)\text{cm}$	19,34
123	Thớt sơ chế thịt gia súc, gia cầm	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Nhựa cứng Kích thước: $\geq (45 \times 30)\text{cm}$	9,67
124	Thớt sơ chế thủy hải sản	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Nhựa cứng Kích thước: $\geq (45 \times 30)\text{cm}$	9,67

125	Thớt sơ chế, cắt thái thực phẩm chín	Loại thông dụng trên thị trường Chất liệu: Nhựa cứng Kích thước: $\geq (45 \times 30)\text{cm}$	41,84
126	Thùng đựng rác khô	Loại thông dụng trên thị trường	17
127	Thùng đựng rác ướt	Loại thông dụng trên thị trường	17
128	Vợt chiên	Chất liệu: Inox - Cán cách nhiệt dài $\geq 35\text{cm}$	19,34
129	Xẻng hót rác	Loại thông dụng trên thị trường	19,5
130	Xoong 3 lít loại 3 đáy	Chất liệu: Inox	22,5
131	Xoong 5 lít loại 3 đáy	Chất liệu: Inox	22,5
132	Xoong chống dính	Chất liệu: thép không gỉ	45
133	Xửng hấp 02 tầng	Chất liệu: Inox	22,5

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Giấy trắng, có độ dày trung bình	0,42
2	Giấy A4	Tờ	Giấy trắng, có độ dày trung bình	0,26
3	Sổ A4	Quyển	Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: A4	0,06
4	Bút lông xanh	Cái	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	0,23
5	Bút lông đỏ	Cái	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	0,06
6	Bút bi	Cái	Loại đầu bi 0.5cm	0,36
7	Băng dính 2 mặt	Chiếc	Dải keo dán Acrylic dính 2 mặt, kích thước 2cm	0,11
8	Pin dài	Vì	Dòng điện (hiệu điện thế): 1.5V Loại pin: alkaline (pin dùng 1 lần, không sạc được) Kích thước viên Pin: đường kính 8.3 mm x dài 42.5 mm	0,06
9	Baking powder	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,015
10	Bơ	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,23
11	Bột béo	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
12	Bột gạo tẻ lọc	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,24
13	Bột mỳ	kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,4
14	Bột năng	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,011
15	Bột nếp	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,18
16	Bột nghệ	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
17	Bột ngô	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,049
18	Bột nở	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,003
19	Bột sắn lọc	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,35
20	Bột tẻ	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
21	Chanh leo	kg	Loại tươi, ngon và sạch	0,11
22	Chanh tươi	quả	Loại tươi, ngon và sạch	1,114

23	Chocolat trang trí	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,01
24	Cốc giấy cứng	cái	Chất liệu giấy size 12	2,78
25	Cốc giấy mềm	cái	Giấy mềm size 8	4,44
26	Cốc nhựa đựng Caramel	cái	Cốc nhựa chịu nhiệt, size 6cm	8,25
27	Cốc nhựa đựng Kem Panacotta	cái	Cốc nhựa trong hình tròn hoặc hình chữ nhật	3,27
28	Cốt dừa	hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
29	Củ đậu	kg	Loại tươi, ngon và sạch	0,02
30	Dấm	lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,018
31	Dầu ăn	lit	Loại thông dụng trên thị trường	1,16
32	Dâu tây	kg	Loại tươi, ngon và sạch	0,07
33	Đậu xanh	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,41
34	Dứa	quả	Loại tươi, ngon và sạch	0,22
35	Dừa nạo	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,08
36	Đường kính	kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,02
37	Đường xay	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
38	Găng tay cao su	hộp	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	0,06
39	Găng tay nylon	hộp	Chất liệu nylon, dùng 1 lần	0,06
40	Gạo nếp	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
41	Gạo tẻ	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
42	Gas	kg	Gas petrolimex	9,44
43	Genlatin	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,01
44	Gia vị	gói	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
45	Giấy nến	cuộn	Khổ THP 30cmx75m	0,28
46	Hành khô	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
47	Hạnh nhân	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,011
48	Hạt tiêu đen	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,024
49	Hộp caramel	hộp	Loại thông dụng trên thị trường	6,67

50	Húng bạc hà	mớ	Loại tươi, ngon và sạch	0,44
51	Kem tooping	lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
52	Kem tươi	lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,35
53	Khoai sọ	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
54	Lá bạc hà	mớ	Loại tươi, ngon và sạch	0,33
55	Lá chanh	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,007
56	Lá chuối	kg	Loại tươi	0,51
57	Lá chuối tây	kg	Loại tươi	0,67
58	Lá dong nhỏ	bó	Loại tươi	0,44
59	Lá dứa	lá	Loại tươi	3,33
60	Lá rau khúc	kg	Loại tươi	0,11
61	Lạc nhân	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,13
62	Lạp xường	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,101
63	Lạt buộc	bó	Loại thông dụng trên thị trường	0,89
64	Màng bọc thực phẩm	cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
65	Màu điều	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,011
66	Màu thực phẩm đỏ	lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
67	Màu thực phẩm tím	lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
68	Màu thực phẩm trắng	lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
69	Màu thực phẩm vàng	lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
70	Màu thực phẩm xanh lá cây	lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
71	Men khô	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,017
72	Mỳ chính	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,051
73	Miến dong	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,011
74	Mỡ phần	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,47
75	Mộc nhĩ	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
76	Muối	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,018
77	Muối tinh	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,011

78	Mứt dâu đỏ trang trí	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,011
79	Nho đen	kg	Loại tươi, ngon và sạch	0,022
80	Nilon bóng kính	cái	Loại thông dụng trên thị trường	4,44
81	Nước cốt dừa	hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
82	Nước mắm	lit	Loại thông dụng trên thị trường	0,13
83	Ớt tươi	kg	Loại tươi, ngon và sạch	0,018
84	Ớt xanh Đà Nẵng	quả	Loại tươi, ngon và sạch	0,002
85	Phụ gia	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,002
86	Quả cherry	quả	Loại tươi, ngon và sạch	5,78
87	Rau mùi	mớ	Loại tươi, ngon và sạch	0,22
88	Rau thơm	mớ	Loại tươi, ngon và sạch	0,22
89	Sô cô la đen	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,02
90	Sô cô la trắng	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,02
91	Sữa bột	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,01
92	Sữa đặc	hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,22
93	Sữa tươi	lit	Loại thông dụng trên thị trường	0,76
94	Thịt ba chỉ	kg	Loại tươi, ngon và sạch	0,48
95	Thịt nạc vai xay	kg	Loại tươi, ngon và sạch	0,16
96	Tỏi khô	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,03
97	Tôm đông	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,07
98	Trứng cút	quả	Loại thông dụng trên thị trường	3,33
99	Trứng gà	quả	Loại thông dụng trên thị trường	14,88
100	Túi bắt kem	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,05
101	Vani nước	lit	Loại thông dụng trên thị trường	0,02
102	Vani	ống	Loại thông dụng trên thị trường	2,22
103	Vùng trắng	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,02
104	Vùng vàng	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,02
105	Xoài chín	kg	Loại tươi, ngon và sạch	0,04
106	Điện năng tiêu thụ	kw	Điện lưới quốc gia	225,33

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \cdot \text{giờ}$)
I.	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1,7	81	137,7
II.	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng thực hành	4	219	876

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CHẾ BIẾN BÁNH ÂU - Á

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

STT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH01	Tổng quan bếp bánh	30	30	0	0,86	0,86	0
2	MĐ02	Thao tác cơ bản trong chế biến bánh Âu - Á	60	15	45	2,93	0,43	2,5
3	MĐ03	Chế biến bánh Âu	105	18	87	5,35	0,51	4,84
4	MĐ04	Chế biến bánh Á	105	18	87	5,35	0,51	4,84
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			300	81	219	14,49	2,31	12,18

PHỤ LỤC SỐ 19

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật Nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing trình độ Sơ cấp Bậc 1

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing trình độ Sơ cấp Bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing trình độ Sơ cấp bậc 1;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh và marketing trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 300 giờ chi tiết như khung phân bổ.

3. Trong trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh và marketing trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	14,3	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing	2,53	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Kỹ thuật bán hàng, kinh doanh, marketing	11,77	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,15	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phong chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 0.3kw	2,2
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	2,2

3	Máy quét (Scanner)	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm	0,8
4	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2,2
5	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 0.3kw	11,77
6	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	18,22
7	Máy quét (Scanner)	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm	3,22
8	Màn hình quảng cáo	Màn hình LCD; kích thước 43inch; kích thước tổng thể 1811 x 592 x 65 mm; Công suất 180W	3,22
9	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	11,77
10	Máy in màu	Loại thông dụng trên thị trường, Công suất 500w	6,44
11	Máy đọc mã vạch	Loại thông dụng trên thị trường	6,44
12	Máy in mã vạch	Loại thông dụng trên thị trường	6,44
13	Máy đếm tiền	Loại thông dụng trên thị trường Công suất 60w	12,89
14	Hệ điều hành máy tính	Loại thông dụng trên thị trường	5,33
15	Đường truyền Internet	Đường truyền tốc độ cao	5,33
16	Hệ thống mạng Lan	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	5,33
17	Bộ phần mềm văn phòng	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	5,33
18	Bộ gõ tiếng việt	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	5,33
19	Hệ thống âm thanh trợ giảng	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	5,33
20	Phần mềm diệt virus	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	5,33
21	Phần mềm quản lý lớp học	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	5,33
22	Phần mềm tổng đài	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	8,55
23	Phần mềm trình duyệt web	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	5,33
24	Phần mềm bán hàng online onetechpos	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	6,44

25	Thiết bị lưu trữ ngoài	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	9,67
26	Switch không dây	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm.	9,67
27	Điện thoại bàn	Loại thông dụng trên thị trường	19,34
28	Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Loại thông dụng trên thị trường	3,22
29	Kệ lưới đơn	Kích thước dài 120cm, rộng 37cm, cao 180cm, 5 tầng	19,34
30	Kệ rau đơn	Chiều dài 150cm, chiều cao 150cm, chiều rộng 130cm, 5 tầng	19,34
31	Kệ tròn	Loại thông dụng trên thị trường	19,34
32	Kệ vuông	Loại thông dụng trên thị trường	19,34
33	Làn quai nhựa	Loại thông dụng trên thị trường	9,67
34	Cân điện tử	Loại thông dụng trên thị trường	9,67
35	Xe đẩy hàng siêu thị	Loại thông dụng trên thị trường	9,67
36	Bàn thu ngân cao cấp	Loại thông dụng trên thị trường	19,34
37	Trang phục nhân viên bán hàng	Loại thông dụng trên thị trường	58
38	Tủ để tài liệu	Loại thông dụng trên thị trường	58
39	Tủ gửi đồ cho khách	Loại thông dụng trên thị trường	9,67
40	Mô hình hàng hóa (mỳ tôm, nước, rau củ quả nhựa)	Loại thông dụng trên thị trường	9,67
41	Ipad Mini	Loại thông dụng trên thị trường	9,67
42	Máy POS quét thẻ ngân hàng	Loại thông dụng trên thị trường	9,67
43	Ngăn kéo đựng tiền	Ngăn kéo 5 ngăn thông minh tích hợp phần mềm quản lý	9,67
44	Máy quay	Loại có thông số kỹ thuật tại thời điểm mua	3,22
45	Chân máy ảnh	Loại có thông số kỹ thuật tại thời điểm mua	3,22
46	Thiết bị chống rung	Loại có thông số kỹ thuật tại thời điểm mua	3,22
47	Cổng từ an ninh	Công từ 2 cánh, được gắn cố định xuống sàn nhà, tần số hoạt động 82MHz (RF), Khoảng cách tối ưu: tem từ mềm 1.2m, tem từ cứng nhỏ 1.6m, tem từ cứng to 1.8m	3,22
48	Cây hiển thị giá	Character Size: 5.5mm(W) x 10.5mm(H); Dimention of panel: 225mm(W) x 50mm (D) x 92mm(H); Giao tiếp cổng USB hoặc RS-232; Chức năng self-test giúp tự kiểm tra tình trạng hoạt động	9,67

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Số lượng và yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A0	Tờ	Kích thước 841 x 1189 mm	2,12
2	Giấy A4	Tờ	Kích thước 210 x 297 mm	5,93
3	Giấy A5	Tờ	Kích thước 148 x 210 mm	2,45
4	Giấy in nhiệt	Cuộn	Giấy nhiệt trắng, có chiều rộng 80mm, đường kính cuộn 80mm, chiều dài 63m	2,39
5	Giấy in mã vạch	Cuộn	Giấy trắng, kích thước 25x15mm (4 tem trên hàng), độ dài 50m	2,39
6	Bút bi	Cái	Loại đầu bi 0.5cm	3,36
7	Băng dính 2 mặt	Chiếc	Dải keo dán dính 2 mặt, kích thước 2cm	0,47
8	Bút dạ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường Chiều rộng nét viết: 2,5mm	0,12
9	Điện năng tiêu thụ	kW	Điện lưới quốc gia	18,19

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 người học ($m^2 \times \text{giờ}$)
I	Khu học lý thuyết			
	Khu có bàn viết	1,7	88	149,6
II	Khu học thực hành thực nghiệm			
	Khu vực thực hành Phòng học thực hành nghiệp vụ bán hàng siêu thị	4,0	212	848

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KỸ THUẬT BÁN HÀNG, KINH DOANH, MARKETING**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

STT	Mã MH	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	Marketing cơ bản	30	30	0	0,86	0,86	0
2	MĐ 02	Nghiệp vụ bán hàng	75	17	58	3,71	0,49	3,22
3	MĐ 03	Nghiệp vụ bán hàng siêu thị	75	17	58	3,71	0,49	3,22
4	MĐ 04	Nghiệp vụ bán hàng trực tuyến	75	17	58	3,71	0,49	3,22
5	MĐ 05	Chăm sóc khách hàng	45	7	38	2,31	0,2	2,11
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			300	88	212	14,3	2,53	11,77

PHỤ LỤC SỐ 20

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Khảm trai hoa văn, dây leo

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Khảm trai hoa văn dây leo do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị tính bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này cho bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp bậc 1;

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 390 giờ

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Khảm trai hoa văn dây leo trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Khảm trai hoa văn dây leo**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	20,13	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Khảm trai hoa văn dây leo	1,63	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Khảm trai hoa văn dây leo	18,50	
II	Định mức lao động gián tiếp	3,00	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
1	Máy chiếu	Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Công suất tải 295W, Công suất không tải 8W	2,85

2	Máy tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông thường Công suất tải 200W Công suất không tải 6W	2,85
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng	2,85
4	Bàn khám tra chuyên dụng	(rộng 70 x dài 80 x cao x 60)c Cm	260
5	Máy trà nhám	Đế chà nhám 10x10cm Công suất 240W	69

II. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT 1	Tên vật tư 2	Đơn vị tính 3	Yêu cầu kỹ thuật 4	Tiêu hao 5
1	Bảng vẽ	Chiếc	Bảng kích thước (40 x 60 x 2) cm	0,20
2	Bảng pha màu	Chiếc	Bảng nhựa kích thước (25 x 30) cm	0,20
3	Hộp đựng màu	Chiếc	Hộp 12 ngăn (15 x 25 x 7) cm	0,30
4	Bay nghiền màu	Chiếc	Bán rộng 1cm, dài 17cm	0,30
5	Bột màu vẽ các loại	Kg	Loại chuyên dụng	0,17
6	Giấy Toky	Tờ	Khổ A0	3,00
7	Bút chì	Chiếc	2B Thông dụng	2,00
8	Tẩy	Viên	Loại thông dụng	1,00
9	Thước kẻ	Chiếc	Dài 30cm	1,00
10	Compa	Chiếc	Bán kính quay 15cm	1,00
11	Dao trổ	Chiếc	Loại thông dụng	1,00
12	Bút lông	Chiếc	Loại bút tia	1,40
13	Hồ dán	Lọ	Loại thông dụng	1,00
14	Băng dính giấy	Cuộn	Loại thông dụng	1,00
15	Găng tay	Bộ	Loại vải sợi dệt kim	6,00

16	Tạp dề	Đôi	Loại thông dụng	1,00
17	Khẩu trang	Chiếc	Khẩu trang y tế 3 lớp	10,00
18	Trai thối	Kg	Loại trai sơ chế tự nhiên	0,27
19	Cửu khổng	Kg	Loại cửu khổng sơ chế tự nhiên	0,01
20	Xác miếng	Kg	Loại xác sơ chế tự nhiên	0,10
21	Tai trai	Kg	Loại trai sơ chế tự nhiên	0,01
22	Sơn gấn	Kg	Sơn ta Phú Thọ	0,23
23	Keo 502	Lọ	Loại lọ nhỏ	2,20
24	Giấy can	Tờ	Loại giấy trắng mờ	5,00
25	Vỏ trai tự nhiên	Chiếc	Loại vỏ trai chưa sơ chế	4,00
26	Phôi gỗ	Tấm	(30 x 40 x 2) cm	4,30
27	Dao băm cua	Chiếc	(20 x 5 x 0,3) cm	1,40
28	Dũa cán trai	Chiếc	(30 x 4 x 1) cm	1,60
29	Đe băm cua	Chiếc	(30 x 20 x 3) cm	1,70
30	Cưa trai	Chiếc	(25 x 12 x 0,5) cm	1,40
31	Bộ đục	Bộ	Loại 10 chiếc chuyên dụng	2,00
32	Dùi đục	Chiếc	(25 x 5 x 6) cm	1,80
33	Dao tách bỏ nét	Chiếc	(22 x 2 x 0,2) cm	2,30
34	Dao tách tia nét	Chiếc	(22 x 2 x 0,2) cm	2,30
35	Kìm bấm	Chiếc	Loại thông dụng	1,20
36	Đá mài thô	Viên	Loại hạt cát 400/cm ²	2,00
37	Đá mài mịn	Viên	Loại hạt cát 800/cm ²	2,00
38	Chậu nhựa	Chiếc	Đường kính 40cm	1,10
39	Xô nhựa	Chiếc	Đường kính 30cm	0,60
40	Giấy ráp vải	M	Loại hạt cát 320/cm ²	1,56
41	Giấy ráp nước	Tờ	Loại hạt cát 600/cm ²	3,11
42	Giấy ráp nước	Tờ	Loại hạt cát 1200/cm ²	3,11

43	Lưỡi cưa	Chiếc	Loại chuyên dụng cưa trai khảm	12,00
44	Dùi vạch	Chiếc	Dài 20 cm	1,90
45	Hồ sơ sổ sách	Bộ	Theo quy định	0,06
46	Tài liệu học	Bộ	Nội dung theo chương trình đào tạo	1,00
47	Phấn viết bảng	Hộp	Loại không bụi, hộp 10 viên	0,17
48	Điện năng tiêu thụ	KWh	Điện lưới quốc gia	17,91

IV, ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên phòng/ xưởng cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m ² * giờ)
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>(5) = (3)* (4)</i>
I	Định mức phòng học lý thuyết			
1	Phòng lý thuyết	1,7	57	96,9
II	Định mức phòng /xưởng thực hành			
1	Phòng thực hành	4	333	1.332

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KHẮM TRAI HOA VĂN, DÂY LEO

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện

lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên,

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
1	MH 01	Mỹ thuật cơ bản	40	9	31	0,26	1,72	1,98
2	MĐ 02	kỹ thuật khảm trai cơ bản	140	20	120	0,57	6,67	7,24
3	MĐ 03	Khảm hoa văn trang trí	50	5	45	0,14	2,50	2,64
4	MĐ 04	Khảm hoa lá	50	7	43	0,20	2,39	2,59
5	MĐ 05	Khảm hoa văn cánh tử chèo	50	6	44	0,17	2,44	2,62
6	MĐ 06	Khảm hoa văn trang trí hộp trang sức	60	10	50	0,29	2,78	3,06
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			390	57	333	1,63	18,50	20,13

PHỤ LỤC SỐ 21

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Sơn son thép vàng

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sơn son thép vàng trình độ sơ cấp bậc 1, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Sơn son thép vàng do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sơn son thép vàng trình độ sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sơn son thép vàng trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Sơn son thép vàng trình độ sơ cấp.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sơn son thép vàng trình độ sơ cấp bậc 1, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 390 giờ.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Sơn sơn thép vàng**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Thời gian đào tạo: 3 tháng

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	19,67	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Sơn sơn thép vàng	2,11	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Sơn sơn thép vàng	17,56	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,95	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	2	3	4
1	Máy chiếu	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Công suất tải 295W, Công suất không tải 8W	4,11
2	Máy tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông thường Công suất tải 200W Công suất không tải 6W	4,11

3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng	4,11
4	Máy mài 2 đá	Đường kính đá mài: 20cm Công suất: 550W	0,17
5	Bộ mẫu trực quan	Mẫu làm vóc	1,67
6	Âm kế	Loại thông dụng	3,56
7	Buồng ủ	Cao: 150÷200cm Rộng: 100 ÷ 150cm Sâu: 80÷100 cm	3,56
8	Bàn vận sơn	Dài: (30÷40)cm Rộng: (10÷15)cm	1,56
9	Bộ mẫu trực quan	Mẫu đĩa, phù điêu, tượng đã sơn thép	4,00
10	Súng khò	Gồm súng khò và bình ga mini	0,83

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	2	3	4	5
1	Bảng vẽ	Chiếc	Dài: (60 ÷ 63)cm; Rộng: (40÷43)cm	1,00
2	Giấy Toky	Tờ	Khổ A0	2,00
3	Bút chì	Chiếc	Độ cứng 3B	1,00
4	Tẩy	Viên	Loại thông dụng	1,00
5	Thước kẻ	Chiếc	Dài 30cm	1,00
6	Compa	Chiếc	Quay được bán kính: ≥ 15 cm	1,00
7	Bút tĩa	Chiếc	Cán bút dài: ≥ 18 cm Ngọn bút dài: (1÷2) cm	2,00
8	Bút lông bẹt	Chiếc	Cỡ bút số: 3 ÷ 12	3,00
9	Hộp đựng màu	Chiếc	Có (12÷15) ngăn Dài:(25÷28) cm Rộng: (15÷18) cm Cao: (6÷8) cm	1,00
10	Bay trộn màu	Chiếc	Dài: ≥ 18 cm Rộng: ≥ 2 cm	2,00
11	Gôm arabic	Lọ	Loại 100ml	1,00

12	Bảng pha màu	Chiếc	Dài: (25÷30) cm Rộng: (15÷20) cm Dày: (0,5÷1) cm	1,00
13	Bột màu	Lạng	Bột màu chuyên dụng gồm: đen, trắng, xanh lá cây, xanh lam, xanh biển, vàng chanh, vàng thur, đỏ cò, đỏ cánh sen	3,00
14	Dao trổ	Chiếc	Loại thông dụng	0,33
15	Hồ dán	Lọ	Loại thông dụng	1,00
16	Băng dính giấy	Cuộn	Loại 2cm	0,33
17	Găng tay mỏng	Đôi	Loại thông dụng trên thị trường	8,00
18	Khẩu trang vải	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	4,00
19	Tạp dề	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
20	Thép sơn	Bộ	Dài: (15÷18) cm Rộng: (1÷5) cm Dày: (0,8÷1) cm	3,00
21	Rây thép	Chiếc	Đáy có lưới thép: 200 ô/cm ² Đường kính: 30 cm	0,20
22	Mo sừng	Chiếc	Dài (14÷18) cm Rộng (2÷6) cm Dày (0,1÷0,2) cm	1,50
23	Đá mài thô	Viên	Tỷ lệ hạt ráp: (200÷ 350)/cm ²	0,10
24	Đá mài mịn	Viên	Tỷ lệ hạt ràp: (800÷1500)/cm ²	0,10
25	Ván nhào sơn	Chiếc	Dài: (30÷35) cm Rộng: (25÷30) cm Dày: (0,5÷1) cm	0,10
26	Sơn sổng	Lạng	Sơn sổng đã lọc sạch, bỏ sơn mặt dầu và sơn thiếc	5,00
27	Sơn thí	Lạng	Đã đánh chín và toả đều	2,00
28	Đất phù sa	Lạng	Không có tạp chất, mịn	3,00
29	Mùn cưa	Lạng	Không có tạp chất, mịn	1,00
30	Dầu hoả	Lít	Loại thông dụng	0,50
31	Giấy ráp nước	Tờ	Cỡ giấy ráp từ 240 - 2000	4,00

32	Giấy ráp khô	m	Cỡ giấy ráp từ 100 - 400	1,00
33	Bút lông thô	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
34	Vàng lá	Qùy	Vàng công nghiệp (18K, 24K)	2,00
35	Bạc lá	Qùy	Bạc cữ, Kích thước (4 x 4) cm	2,00
36	Sơn cầm	Lạng	Sơn trong, tỏa đều	1,00
37	Sơn phủ hoàn kim	Lạng	Sơn trong, tỏa đều	1,00
38	Vóc đĩa	Chiếc	Bằng gỗ MDF đã làm vóc Đường kính: 30cm	1,00
39	Vóc phù điêu	Chiếc	Bằng gỗ tự nhiên đã làm vóc Rộng: 20 cm Dài: 50 cm	1,00
40	Vóc tượng	Chiếc	Bằng gỗ tự nhiên đã làm vóc Cao: 30 cm	1,00
41	Cốt đĩa	Chiếc	Bằng gỗ MDF Đường kính: 30cm	1,00
42	Cốt phù điêu	Chiếc	Bằng gỗ tự nhiên Rộng: 20 cm Dài: 50 cm	1,00
43	Cốt tượng	Chiếc	Bằng gỗ tự nhiên Cao: 30 cm	1,00
44	Chày đá	Chiếc	Loại dài 20 cm	0,03
45	Cối đá	Chiếc	Đường kính 15 cm	0,02
46	Sơn cánh gián	Lạng	Sơn trong và tỏa đều	1,00
47	Màu sơn	Lạng	Sơn ta, loại sơn tươi, sơn thắm	0,50
48	Bột chu (Than xoan)	Lạng	Màu đen, mịn sạch	0,03
49	Xi sơn mài	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường Khối lượng 100 g	0,17
50	Mút xốp	Lạng	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
51	Hồ sơ sổ sách	Bộ	Theo quy định	0,06
52	Tài liệu học tập	Bộ	Nội dung theo chương trình đào tạo	1,00
53	Phấn viết bảng	Hộp	Phấn không bụi, hộp 10 viên	0,17
54	Điện năng tiêu thụ	KWh	Điện lưới quốc gia	1,57

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT:

STT	Tên phòng/ xưởng cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m2* giờ)
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>(5)= (3)* (4)</i>
I	Định mức phòng học lý thuyết			
1	Phòng lý thuyết	1,7	74	125,8
II	Định mức phòng /xưởng thực hành			
1	Phòng thực hành	4	316	1.264

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: SƠN SƠN THÉP VÀNG

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên

STT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
1	MH 01	Mỹ thuật cơ bản	60	10	50	0,29	2,78	3,06
2	MĐ 02	Làm vóc	56	12	44	0,34	2,44	2,79
3	MĐ 03	Thép vàng, bạc	126	26	100	0,74	5,56	6,30
4	MĐ 04	Sơn sơn	88	16	72	0,46	4,00	4,46
5	MĐ 05	Hoàn thiện sản phẩm	60	10	50	0,29	2,78	3,06
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			390	74	316	2,11	17,56	19,67

PHỤ LỤC SỐ 22

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Điện công nghiệp

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện công nghiệp trình độ Sơ cấp, là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Điện công nghiệp do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện công nghiệp trình độ Sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu của động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

- Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện công nghiệp trình độ Sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Điện công nghiệp trình độ Sơ cấp.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Điện công nghiệp trình độ Sơ cấp bậc 1, được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 405 giờ.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Điện công nghiệp**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	19,13	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện công nghiệp	3,57	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Điện công nghiệp	15,56	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,87	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
1	Máy chiếu	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Công suất tải 295W. Công suất không tải 8W	5,09
2	Máy tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông thường Công suất tải 200W Công suất không tải 6W	5,09
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng	5,09

4	Ăm siêu tốc	Loại thông dụng	1,00
5	Ampe kìm	Dòng điện $I \leq 400A$	1,00
6	Aptomat 1 pha	Idm $\geq 6A$ Loại thông dụng	45,44
7	Aptomat 3 pha	Idm $\geq 10A$ Loại thông dụng	43,44
8	Bàn là	Loại thông dụng	1,00
9	Bộ thực hành đo lường điện	Bàn để thực hành có nguồn điện 220/380V	0,17
10	Bếp hồng ngoại	Loại thông dụng	1,00
11	Bình nóng lạnh gián tiếp	Loại thông dụng	1,00
12	Bình nóng lạnh trực tiếp	Loại thông dụng	1,00
13	Bộ dụng cụ cơ khí cầm tay	Mỏ lết, cờ lê các loại, lục lăng các loại...)	4,28
14	Bộ dụng cụ đo lường điện	Đồng hồ vạn năng, Mê gôm mét, am pe kìm...	49,33
15	Bộ dụng cụ nghề điện cầm tay	Búa, kìm điện các loại, tuốc nơ vít các loại, bút điện...)	50,61
16	Bộ trang bị bảo hộ lao động cho công nhân ngành điện	Ủng, găng tay, thảm cao su; sào cách điện; bút thử điện...	0,17
17	Cabin thực hành lắp đặt hệ thống điện căn hộ	Loại thông dụng, phù hợp trong đào tạo, gắn đủ các thiết bị	4,00
18	Cảm biến điện dung	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
19	Cảm biến thu phát quang	Loại thông dụng	0,17
20	Cảm biến từ	Loại thông dụng	0,17
21	Cầu chì	Loại thông dụng	0,11
22	Cầu dao 1 pha	20A Loại thông dụng	0,22
23	Cầu dao 3 pha	20A Loại thông dụng	0,22
24	Công tắc (2 cực, 3 cực, 4 cực)	220V - 5A	0,50

25	Công tắc tơ 3 pha	16-40A Loại thông dụng	97,17
26	Công tơ 1 pha	EMIC CV140 20(80)A	4,00
27	Đèn báo	220V - 2W	97,00
28	Động cơ điện 1 pha	Điện áp nguồn: 220v-50Hz; Công suất: $\geq 0.35KW$ (hoặc tương đương)	3,00
29	Động cơ điện 3 pha	Điện áp nguồn: 3Pha 380/220v- 50Hz; Công suất: $\geq 0.55KW$ (hoặc tương đương)	0,22
30	Động cơ KĐB roto lồng sóc 3 pha 380V sao- tam giác	1-2HP Loại thông dụng	32,33
31	Kéo cắt bìa	Loại thông dụng	11,00
32	Khuôn quấn dây đồng tâm, đồng khuôn	Loại thông dụng	11,00
33	Máy biến áp cách ly	Công suất 100W, điện áp 220V	1,00
34	Ổn áp 1 pha	Loại thông dụng	1,00
35	Máy bơm nước	Loại thông dụng	0,67
36	Máy khoan cầm tay	Makita, loại thông dụng	0,67
37	Máy quấn dây	Loại quay tay, loại thông dụng	11,00
38	Máy sấy tóc	Loại thông dụng	1,00
39	Mỏ hàn xung	Điện áp 220V, công suất 100W (hoặc tương đương)	0,67
40	Nồi cơm điện	Loại thông dụng	1,00
41	Nút nhấn kép tròn 4 chân $\Phi 22mm$	Loại lắp tủ điện, loại thông dụng	97,17
42	Phôi động cơ không đồng bộ ba pha	$P \geq 0,5 kW$; $Z = 24$ rãnh	11,00
43	Quạt bàn	Điện cơ thống nhất, loại thông dụng	1,00
44	Role nhiệt	16-40A Loại thông dụng	32,50

45	Role thời gian+ Đế	220V-60s Loại thông dụng	9,78
46	Tấm gỗ dán thực hành	1220x2440x100 mm	8,00
47	Tủ điện	600x400x180 mm	32,33
48	Tủ sấy	Tủ sấy mẫu đa năng 200 ⁰ C, 136 lít, công suất 2KW	0,17
49	Tủ đựng dụng cụ y tế	Theo TCVN về thiết bị y tế	0,11

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	2	3	4	5
1	Băng dính cách điện	Cuộn	Loại thông dụng	1,33
2	Bìa cách điện	m ²	Loại thông dụng	0,33
3	Bình chữa cháy (bình khí)	Bình	CO2 loại 5kg	0,06
4	Bình chữa cháy (bình bột)	Bình	MFZ 4kg	0,06
5	Bộ chân đế và chân âm siêu tốc	Cái	Loại thông dụng	0,20
6	Bộ trục bạc quạt	Bộ	Loại thông dụng	0,20
7	Cầu chì nồi cơm	Cái	Loại thông dụng	0,20
8	Cầu chì ống	Cái	Dòng 3A	0,20
9	Cầu đầu các loại (6 mắt, 12 mắt)	Chiếc	20A	1,33
10	Công tắc âm siêu tốc	Cái	Loại thông dụng	0,20
11	Đầu cos các loại	Túi	Loại thông dụng	0,33
12	Dầu máy khâu	Lít	Loại thông dụng	0,03
13	Dây bó động cơ	Con	Loại thông dụng	0,33
14	Dây điện đơn mềm 1.0 mm ²	m	1x1.0 mm ²	18,67

15	Dây điện đơn mềm 1.5 mm ²	m	1x1.5 mm ²	20,96
16	Dây điện đơn mềm 2.5 mm ²	m	1x2.5 mm ²	7,40
17	Dây e may	Kg	Tiết diện 0,4 mm ²	0,19
18	Dây thít	Túi	Loại 100mm	0,33
19	Găng tay sợi	Đôi	Loại thông dụng	0,33
20	Gen cách điện	Sợi	Loại 1mm và loại 3 mm	0,67
21	Giấy ráp	Tờ	Loại thông dụng	0,06
22	Đế nhựa âm tường + mặt	Chiếc	105x60x40 mm	0,40
23	Đế nhựa nổi + mặt	Chiếc	120x70x30 mm	1,07
24	Đèn sợi đốt kèm đui đèn	Chiếc	25W-220V	0,13
25	Đèn huỳnh quang chấn lưu điện từ	Chiếc	40W-220V	0,07
26	Đèn compac	Chiếc	20W- 220V	0,07
27	Đèn Led	Chiếc	20W- 220V	0,07
28	Hạt công tắc 2 cực	Chiếc	I > 5A	0,13
29	Hạt công tắc 3 cực	Chiếc	I > 5A	0,20
30	Hạt công tắc 4 cực	Chiếc	I > 5A	0,13
31	Ổ cắm	Chiếc	AC220V	0,13
32	Hộp nối dây tự chống cháy	Chiếc	160x160x80 mm	0,27
33	Hộp chia ngã ba đường thấp	Chiếc	Φ20 mm	0,27
34	Hộp chia ngã một đường thấp	Chiếc	Φ20 mm	0,27
35	Kẹp đỡ ống PE	Chiếc	Φ20 mm	1,33
36	Cửa sắt	Cái	Dài: (250÷400) mm Rộng: (20÷25) mm	0,20

37	Máng xương cá	m	35x35 mm	1,00
38	Mỡ bôi trơn	Kg	Loại thông dụng	0,04
39	Mũi khoét lỗ Φ20mm	Cái	Khoét lỗ Φ20mm	0,07
40	Mũi khoét lỗ Φ22mm	Cái	Khoét lỗ Φ22mm	0,02
41	Nhựa thông	Kg	Loại thông dụng	0,04
42	Ống nối, giắc co	Chiếc	Φ20 mm	2,00
43	Ống PVC Φ20mm	Cây	Φ 20 mm	0,83
44	Phích cắm	Cái	Loại thông dụng	0,23
45	Rơ le nhiệt nồi cơm điện	Cái	Loại thông dụng	0,20
46	Thanh nhôm gài thiết bị	m	35x1000x1 mm	0,13
47	Thiếc hàn	Cuộn	Loại thông dụng	0,28
48	Thước kỹ thuật	Cái	Thước inox, 30x1000x1 mm	0,06
49	Tụ quạt	Cái	Loại thông dụng	0,20
50	Vít sắt 6	Kg	6 x 30mm	0,01
51	Vít gỗ 1.0 mm	Kg	Loại thông dụng	0,03
52	Vít gỗ 4.0 mm	Kg	Loại thông dụng	0,03
53	Vít tự khoan	Kg	3mm	0,01
54	Hồ sơ sổ sách	Bộ	Theo quy định	0,06
55	Tài liệu học tập	Bộ	Nội dung theo chương trình đào tạo	1,00
56	Phấn viết bảng	Hộp	Phấn không bụi, hộp 10 viên	0,17
57	Năng lượng điện tiêu hao	KWh	Điện lưới quốc gia	4,38

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên phòng/ xưởng cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 học sinh (m ² * giờ)
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>(5) = (3)* (4)</i>
I	Định mức phòng học lý thuyết			
1	Phòng lý thuyết	1,7	125	212,5
II	Định mức phòng /xưởng thực hành			
1	Phòng thực hành	4	280	1.120

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: ĐIỆN CÔNG NGHIỆP**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
1	MH 01	An toàn điện	15	9	6	0,26	0,33	0,59
2	MH 02	Khí cụ điện	30	14	16	0,40	0,89	1,29
3	MH 03	Đo lường - cảm biến	30	9	21	0,26	1,17	1,42
4	MĐ 04	Thiết bị điện gia dụng	60	19	41	0,54	2,28	2,82
5	MĐ 05	Kỹ thuật lắp đặt điện	60	15	45	0,43	2,50	2,93
6	MĐ 06	Máy điện	60	15	45	0,43	2,50	2,93
7	MĐ 07	Trang bị điện	150	44	106	1,26	5,89	7,15
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			405	125	280	3,57	15,56	19,13

PHỤ LỤC SỐ 23

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Hàn công nghệ cao (CNC)

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Hàn công nghệ cao do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp bậc 1

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 10 người học, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Hàn công nghệ cao trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - Kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - Kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Hàn công nghệ cao (CNC)

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 10 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	23,86	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ: Từ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	2,46	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ/bậc: Từ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	21,40	
II	Định mức lao động gián tiếp	3,58	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy vi tính	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm, công suất (50 ÷ 80)W	2,31
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ sáng ≥ 2500 Ansilumment. Kích thước phòng chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, công suất (400 ÷ 500)W	2,31
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng, kết nối không dây, đèn báo laser	2,31
4	Máy in laser	Cấu hình thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Khổ giấy in tối thiểu: A4, công suất (100 ÷ 1000)W	0,37
5	Bộ dụng cụ vẽ kỹ thuật	Theo TCVN về vẽ kỹ thuật	0,37
6	Máy hàn TIG AC/DC đồng bộ	Dòng hàn (40-300)A, công suất 18 KVA	32,10

7	Bộ dây mỏ hàn khí đồng bộ (Van giảm áp oxy và khí cháy)	Chiều dài dây tối thiểu 10m, dây kép, F10 loại thông dụng trên thị trường	20,75
8	Máy hàn MIG/MAG đồng bộ	Dòng hàn (40-350)A, Đường kính dây hàn 0,9 - 1,2 mm, công suất 18 KVA	54,88
9	Máy cắt, đột liên hợp	- Cắt được thép đến chiều dày 16 mm - Cắt loại thép định hình U, V, vuông, tròn. Công suất (2,2÷ 5) KW	2,24
10	Máy cắt tôn dãi	- Cắt được thép đến chiều dày 3 mm - Công suất (2,2÷ 5) kW	1,68
11	Máy cắt plasma	Công suất (5÷12) kW	6,12
12	Máy nén khí	Công suất $\geq 5,5$ HP	4,34
13	Máy mài cầm tay	Đường kính đá (100 ÷125) mm, công suất(600÷ 900) KW	27,54
14	Đồ gá hàn đính	Gá được tất cả các dạng liên kết hàn tấm và chống được biến dạng khi đính	7,65
15	Bộ dụng cụ cầm tay nghề hàn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,65
16	Búa nguội	Loại có trọng lượng (300 ÷ 500)g	7,65
17	Đe thuyền	Trọng lượng < 100kg	3,06
18	Bộ dụng cụ vạch dấu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm trên thị trường tại thời điểm mua sắm	7,65
19	Kính lúp	Có độ phóng đại (10÷20) lần	3,06
20	Thuốc kiểm tra mối hàn đa năng	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	3,06
21	Hệ thống hút khói hàn	Có ống hút đến từng cabin, lưu lượng khí hút 1÷2m ³ /s. Dẫn hết khói hàn ra khỏi cabin và xưởng, công suất (7,5÷ 10) KW	22,2
22	Bàn hàn đa năng	Gá được phôi tấm ở các vị trí 1F,1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G và phôi ống ở các vị trí 1G, 2G	116,30
23	Bộ dụng cụ bảo hộ lao động	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	116,30

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A4	Tờ	Loại thông dụng	7,00
2	Bút dạ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,10
3	Bút chì	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
4	Bát đánh xỉ	Chiếc	- Bàn chải được làm từ thép không gỉ. - Cán nhựa dễ cầm.	4,00
5	Đá mài máy cầm tay	Viên	Ø (100 ÷ 125)mm	4,00
6	Dây hàn MAG thép	kg	Ø (0,9 ÷ 1,0)mm	11,32
7	Thép tấm CT31	kg	Dày (4 ÷ 5) mm	30,00
8	Thép tấm CT31	kg	Dày (8 ÷ 10) mm	24,00
9	Thép tấm CT31	kg	Dày (1 ÷ 3) mm	16,20
10	Chai Khí CO ₂ loại 40 lít	kg	Khí công nghiệp	2,00
11	Chụp sứ mỏ cắt Plasma	Chiếc	Phù hợp máy plasma	4,00
12	Bếp cắt plasma	Chiếc	Phù hợp máy plasma	3,60
13	Điện cực cắt Plasma	Chiếc	Phù hợp máy plasma	3,60
14	Mắt kính hàn màu	Tám	Độ đen > N°9	8,00
15	Mắt kính hàn trắng	Tám	Trong, dày 2mm	16,00
16	Chụp khí bảo vệ mỏ hàn MAG	Chiếc	Phù hợp máy	0,40
17	Ống tiếp điện mỏ hàn MAG	Chiếc	Ø (0,8 ÷ 1,2)mm	2,80
18	Ống tiếp điện mỏ hàn TIG	Chiếc	Loại thông dụng	0,20
19	Ống nối cách điện mỏ hàn MAG	Chiếc	Phù hợp máy	1,60
20	Ống nối điện cực mỏ hàn MAG	Chiếc	Phù hợp máy	0,40
21	Cổ cong mỏ hàn MAG	Chiếc	Phù hợp máy	0,02
22	Kìm cắt dây	Chiếc	Loại thông dụng	0,16
23	Mỡ chống dính	Hộp	Loại thông dụng	0,20
24	Mỏ lết 250	Chiếc	Loại thông dụng	0,28
25	Que hàn phụ	kg	Ø (1,6 ÷ 2,4)mm	5,14
26	Chai khí Ôxy loại 40 lít	Chai	Khí công nghiệp	1,00

27	Chai Khí Ar loại 40 lít	Chai	Loại thông dụng	1,00
28	Chai Khí Axêtylen loại 40 lít	Chai	Loại thông dụng	0,50
29	Pép hàn	Chiếc	Loại thông dụng	0,60
30	Điện cực Loại 2% thoriated tungsten Φ 2.4 mm (sơn đầu màu đỏ)	Chiếc	Dài (150 ÷ 180) mm	1,00
31	Kẹp điện cực	Chiếc	\emptyset (1,6 ÷ 2,4)mm	0,50
32	Núm xoay điện cực mỏ hàn TIG	Chiếc	Loại thông dụng	1,00
33	Chụp sứ GTAW	Chiếc	Loại thông dụng	1,00
34	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	578,15

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times$ giờ)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1,70	86	146,20
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng thực hành	4,00	214	856,00

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: HÀN CÔNG NGHỆ CAO (CNC)

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 10 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ01	Kỹ thuật cơ sở	45	5	40	4,14	0,14	4
2	MĐ02	Hàn MIG/MAG cơ bản	90	14	76	8,00	0,40	7,60
3	MĐ03	Hàn MIG/MAG nâng cao	50	5	45	4,64	0,14	4,50
4	MĐ04	Hàn TIG cơ bản	70	12	58	6,14	0,34	5,80
5	MĐ05	Hàn khí	45	10	35	3,79	0,29	3,50
Thời gian đào tạo các mô đun			300	46	254	26,71	1,31	25,4

PHỤ LỤC SỐ 24

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Cắt gọt kim loại

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Cắt gọt kim loại trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Cắt gọt kim loại do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Cắt gọt kim loại trình độ sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính mức tiêu hao nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành)

Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Cắt gọt kim loại trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:
 - Xác định chi phí trong đào tạo nghề Cắt gọt kim loại trình độ Sơ cấp;
 - Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.
2. Định mức kinh tế - Kỹ thuật nghề Cắt gọt kim loại trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh, lớp học thực hành 10 học sinh, thời gian đào tạo là 300 giờ.
3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Cắt gọt kim loại trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - Kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - Kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Cắt gọt kim loại

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bạc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	23,5	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp từ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	2,6	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	20,9	
II	Định mức lao động gián tiếp	3,6	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
A	Thiết bị dạy lý thuyết		
1	Máy chiếu + phong chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: \geq 2500ANSI lumens Kích thước phong chiếu: \geq 1800mm x 1800mm	2,4
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng	2,4
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	2,4
4	Máy in	Máy in văn phòng	0,8
5	Tủ đựng tài liệu	Tủ hồ sơ văn phòng K8	2,7
B	Thiết bị dạy thực hành		
1	Bộ dụng cụ vẽ kỹ thuật	Theo TCVN về vẽ kỹ thuật	1,3

2	Dụng cụ đo kích thước (Panme, Thước cặp, Bộ mẫu nhám)	Theo TCVN về đo lường kỹ thuật	1,1
3	Mô hình gián đồ trạng thái F-C	A0	0,5
4	Bảo hộ lao động	Loại thông dụng trên thị trường	0,4
5	Trang bị y tế, cứu thương	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế	0,6
6	Máy tiện vạn năng	$\leq 7,5\text{kw}$, $V_{\text{max}} = 3600\text{v/ph}$	99
7	Máy mài 2 đá	$\leq 7,5\text{kw}$, $V_{\text{max}} = 1420\text{v/ph}$	19,8

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Dao sửa đá	chiếc	Loại nhiều hạt hợp kim	0,2
2	Đá mài Hải Dương phi 400	viên	ĐMHDV140x40x127	0,5
3	Dao đầu cong	chiếc	Hợp kim T15K6, $\phi 45$, 21x21	4,5
4	Dao vai	chiếc	Hợp kim T15K6, $\phi 90$, 21x21	5,0
5	Dao tiện lỗ suốt	chiếc	Hợp kim T15K6, 17x17	4,0
6	Dao tiện lỗ kín	chiếc	Hợp kim T15K6, 17x17	1,5
7	Dao thép gió	chiếc	Hợp kim P18, 14x200	0,2
8	Dao tiện ren tam giác ngoài	chiếc	Hợp kim T15K6, 17x17	1,5
9	Dao tiện ren tam giác trong	chiếc	Hợp kim T15K6, 17x17	1,5
10	Bàn ren	chiếc	Bàn ren hệ mét	0,4
11	Mũi taro	bộ	Taro ren hệ mét	0,4
12	Tay quay bàn ren	chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,2
13	Tay quay taro	chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,2
14	Bộ mũi khoan phi chuôi trụ	bộ	Thép gió P18	0,2
15	Bộ mũi khoan phi chuôi côn		Thép gió P19	0,2
16	Bầu cặp mũi khoan 16S		Chuôi côn N4, khoảng mở (3-16mm)	0,40
17	Dưỡng kiểm tra ren hệ Met	bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
18	Phôi thép tròn	chiếc	$\phi 45 \times 300$	6,0

19	Phôi thép tròn	chiếc	Ø45x50	6,0
20	Căn đệm dao	chiếc	15x80x2	7,2
21	Giẻ lau	Kg	Giẻ sạch	4,0
22	Chổi quét phoi	chiếc	Loại vừa	6,0
23	Dầu bôi trơn	Lít	Dầu tuần hoàn	1,8
24	Dung dịch làm mát	Lít	Êmuxi	0,5
25	Hộp y tế	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
26	Tốc kẹp	chiếc	Ø20, Ø48	0,15
27	Bộ mẫu nhám	Bộ	Rz80-Ra0.63	0,06
28	Đồng hồ so	Bộ	Đủ bộ	0,09
29	Thước lá	chiếc	300mm	0,2
30	Thước cặp 1/20	chiếc	L150 -L200	0,2
31	Pan me 0 -25	chiếc	Panme Nhật độ chính xác 0,01mm	0,2
32	Pan me 25 - 50	chiếc	Panme Nhật độ chính xác 0,01mm	0,2
33	Mũi tâm quay	chiếc	Côn mooc số 4, 60°	0,15
34	Mũi khoan tâm A1	chiếc	Thép gió P18	1,4
35	Mũi tâm giả	chiếc	60°	3,0
36	Vật dầu	chiếc	Loại 0.5lit	0,2
37	Búa cầm tay	chiếc	Loại 3kg	0,4
38	Bộ cờ lê	Bộ	S = 10mm-32mm	0,08
39	Bộ lục giác	Bộ	S = 1mm-10mm	0,08
40	Dũa dẹt	chiếc	Dũa mịn L150	0,80
41	Giá để phôi	chiếc	Giá 2 tầng	0,2
42	Giá để dụng cụ	chiếc	Giá 3 tầng	0,2
43	Quạt điều hòa	chiếc	Dung tích 40 lít	0,08
44	Chìa khóa bàn dao	chiếc	10x10	0,20
45	Chìa khóa mâm cặp	chiếc	12x12	0,2
46	Bình cứu hỏa	bình	Loại thông dụng trên thị trường	0,08
47	Găng tay bảo hộ	đôi	Loại thông dụng trên thị trường	5,00
48	Kính bảo hộ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	3,0
49	Mũ bảo hộ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	2,50
50	Giày bảo hộ	đôi	Loại thông dụng trên thị trường	2,50
51	Bàn rà	chiếc	Bàn rà tay	0,12

52	Giáo trình	Quyển	Giáo trình nội bộ	0,8
53	Sổ giáo án thực hành	Quyển	Theo mẫu của BLĐTBXH	0,4
54	Vở ghi	Quyển	Loại 120 trang	4,0
55	Bút bi	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	1,8
56	Giấy in	Gram	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
57	Mực in	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
58	Phấn viết bảng	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,1
59	Sổ giáo án lý thuyết	Quyển	Theo mẫu của BLĐTBXH	0,1
60	Sổ lên lớp	Quyển	Theo mẫu của BLĐTBXH	0,1
61	Sổ tay giáo viên	Quyển	Theo mẫu của BLĐTBXH	0,1
62	Điện năng tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	98,59

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1,7	91	154,7
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng thực hành	4	209	836

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CẮT GỌT KIM LOẠI

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 10 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH01	Về kỹ thuật	20	15	5	0,93	0,43	0,50
2	MH02	Dung sai lắp ghép	15	13	2	0,57	0,37	0,20
3	MH03	Vật liệu cơ khí	15	14	1	0,50	0,40	0,10
4	MH04	Kỹ thuật an toàn và bảo hộ lao động	15	12	3	0,64	0,34	0,30
5	MĐ05	Tiện trụ ngoài	75	15	60	6,43	0,43	6,00
6	MĐ06	Tiện lỗ	45	6	39	4,07	0,17	3,90
7	MĐ07	Tiện côn	45	7	38	4,00	0,20	3,80
8	MĐ08	Gia công ren tam giác	70	9	61	6,36	0,26	6,10
Thời gian đào tạo các môn học, mô đun			300	91	209	23,50	2,60	20,90

PHỤ LỤC SỐ 25

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Kỹ thuật gò, hàn

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHÂN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ Sơ cấp - Bạc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Kỹ thuật gò, hàn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ sơ cấp

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị.

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư.

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ sơ cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh, lớp học thực hành 10 học sinh, thời gian đào tạo là 300 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Kỹ thuật gò, hàn trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Kỹ thuật gò, hàn

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành là 10 người học

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)
I	Định mức lao động trực tiếp	23,51
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	2,61
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	20,90
II	Định mức lao động gián tiếp	3,53

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	Máy vi tính	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm, công suất (50 ÷ 80)W	2,46
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ sáng ≥ 2500 Ansilumment. Kích thước phòng chiếu $\geq (1800 \times 1800)$ mm, công suất (400 ÷ 500)W	2,46
3	Máy in laser	Cấu hình thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Khổ giấy in tối thiểu: A4, công suất (100 ÷ 1000)W	0,37
4	Bộ dụng cụ vẽ kỹ thuật	Theo TCVN về vẽ kỹ thuật	0,37
5	Bút trình chiếu	Loại thông dụng, kết nối không dây, đèn báo laser	2,46
6	Máy hàn hồ quang AC/DC đồng bộ	Dòng hàn (40-300)A, công suất 18 KVA	27,80

7	Bộ dây mỏ hàn khí đồng bộ (Van giảm áp oxy và khí cháy)	Chiều dài dây tối thiểu 10m, dây kép, F10 loại thông dụng trên thị trường	20,75
8	Máy cắt, đột liên hợp	- Cắt được đến chiều dày 16 mm - Cắt loại thép định hình U, V, vuông, tròn. Công suất (2,2÷ 5) KW	0,70
9	Máy cắt plasma	Công suất (5÷ 12) kW	3,36
10	Máy nén khí	Công suất $\geq 5,5$ HP	2,35
11	Máy mài cầm tay	Đường kính đá (100 ÷ 125) mm, công suất (600÷ 900) KW	21,84
12	Đồ gá hàn đính	Gá được tất cả các dạng liên kết hàn tấm và chống được biến dạng khi đính	3,15
13	Bộ dụng cụ cầm tay nghề hàn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	3,15
14	Búa nguội	Loại có trọng lượng (300 ÷ 500)g	7,26
15	Đe thuyền	Trọng lượng < 100kg	1,98
16	Đe gò	Trọng lượng < 100kg	0,92
17	Bộ dụng cụ nghề nguội (đục, dũa, vạch dầu, cưa sắt....)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,80
18	Bộ dụng cụ vạch dầu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm trên thị trường tại thời điểm mua sắm	5,46
19	Kính lúp	Có độ phóng đại (10÷20) lần	2,18
20	Thước kiểm tra mối hàn đa năng	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,26
21	Ống sấy que hàn	Sấy ≥ 5 kg, nhiệt độ sấy: (200÷220) ⁰ C, công suất (120÷ 200) W	30,00
22	Hệ thống hút khói hàn	Có ống hút đến từng cabin, lưu lượng khí hút 1÷2m ³ /s. Dẫn hết khói hàn ra khỏi cabin và xưởng, công suất (7,5÷ 10) KW	9,71
23	Bàn hàn đa năng	Gá được phôi tấm ở các vị trí 1F, 1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G và phôi ống ở các vị trí 1G, 2G	48,55

24	Bộ dụng cụ bảo hộ lao động	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	88,20
25	Bàn nguội Ê tô	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm chiều cao tối đa 15cm độ mở tối đa 17cm	27,35
26	Máy khoan bàn + Ê tô khoan	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm khoan được lỗ từ F(3 ÷ 16) công suất từ 1kw đến 2kw	0,96
27	Máy khoan đứng + Ê tô khoan	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm khoan được lỗ từ F(5 ÷ 30) công suất từ 1kw đến 7,5kw	0,96
28	Máy cắt đá đĩa	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Đường kính đá từ F350 công suất 2000W	0,96
29	Máy mài 2 đá	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Đường kính đá từ F(220-400) công suất 600W đến 4 kW	7,20
30	Các loại mũi khoan	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm từ F6 ÷ 12	1,80
31	Bộ dụng cụ, đo (thước cặp, thước lá, thước dây....)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,72
32	Chổi quét phoi	Loại chổi quét sơn bản rộng (20 ÷ 50)mm thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,80
33	Bàn chải sắt	Loại có cán cầm tay thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	32,00
34	Máy chấn tôn liệu tấm	Lực chấn 60 tấn, công suất (18 ÷ 24) KVA	41,15
35	Máy cắt tôn dãi	- Cắt được đến chiều dày 3 mm - Công suất (2,2 ÷ 5) kW	1,79
36	Máy uốn ba trục hoặc bốn trục	Công suất (5 ÷ 12) kW	2,88
37	Kéo cắt tôn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	2,31
38	Thước lá	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	3,60

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giấy A4	Tờ	Loại thông dụng	7,00
2	Bút dạ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,10
3	Bút chì	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	1.00
4	Bát đánh xỉ	Chiếc	Bát đánh xỉ được làm từ thép không rỉ	2,00
5	Bàn chải đánh xỉ	Chiếc	- Bàn chải được làm từ thép không rỉ - Cán nhựa dễ cầm	2,70
6	Đá mài máy cầm tay	Viên	Ø (100 ÷ 125)mm	4.00
7	Thép tấm	kg	Dày (4 ÷ 5) mm	10,50
8	Thép tấm	kg	Dày ≥ 8 mm	4,80
9	Que hàn thuốc bọc Ø2,5	kg	Loại thông dụng	1,71
10	Que hàn thuốc bọc Ø3,2	kg	Loại thông dụng	4,28
11	Chụp sứ mỏ cắt Plasma	Chiếc	Phù hợp máy plasma	2,00
12	Bếp cắt plasma	Chiếc	Phù hợp máy plasma	2,70
13	Điện cực cắt Plasma	Chiếc	Phù hợp máy plasma	2,70
14	Mắt kính hàn màu	Tám	Độ đen > N°9	8,00
15	Mắt kính hàn trắng	Tám	Trong, dày 2mm	17,00
16	Kìm cắt dây	Chiếc	Loại thông dụng	0,04
17	Mỏ lết 250	Chiếc	Loại thông dụng	0,14
18	Que hàn phụ	kg	Ø (1,6 ÷ 2,4)mm	2,00
19	Thép tấm	kg	Dày (1 ÷ 3) mm	6,30
20	Chai Khí Ôxy	Chai	Loại thông dụng	1,00

21	Chai Khí Axêtylen	Chai	Loại thông dụng	0,50
22	Pép hàn	Chiếc	Loại thông dụng	0,60
23	Phôi thép tấm	kg	C45-28x28x120	1,20
24	Phôi thép tròn đặc	kg	CT31-Ø(21÷ 34) x 150	2,80
25	Phôi thép tấm	Chiếc	CT3 (6÷10)x50x50	1,20
26	Giẻ lau sạch	Chiếc	Loại thông dụng	1,00
27	Dầu CN20	Lít	Loại thông dụng	0,05
28	Phôi thép tấm	kg	Dày (1 ÷ 3)mm	0,60
29	Dây thép	kg	Ø 4 mm	0,95
30	Tôn tấm	kg	Dày (0.3÷0,8) mm	9,90
31	Đục bằng	Chiếc	Loại thông dụng	0,60
32	Điện năng tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	316,192

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1,7	91	154,70
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng thực hành	4	209	836,00

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: KỸ THUẬT GÒ, HÀN

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 10 học viên.

TT	Mã số	Năng lực	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	Kỹ thuật cơ sở	45	45	0	1,29	1,29	0
2	MĐ02	Nguội cơ bản	60	7	53	5,50	0,20	5,30
3	MĐ03	Gò cơ bản	90	13	77	8,07	0,37	7,70
4	MĐ04	Hàn hồ quang tay cơ bản	60	16	44	4,86	0,46	4,40
5	MĐ05	Hàn khí	45	10	35	3,79	0,29	3,50
Thời gian đào tạo các môn học, mô đun			300	91	209	23,50	2,60	20,9

PHỤ LỤC 26

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Trang điểm thẩm mỹ

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bạc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Trang điểm thẩm mỹ được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ sơ cấp - Bạc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất

(Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Trang điểm thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Trang điểm thẩm mỹ**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
I.	Định mức lao động trực tiếp	17,13	
1	<i>Định mức dạy lý thuyết</i>	3,07	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Trang điểm thẩm mỹ		
2	<i>Định mức dạy thực hành</i>	14,06	
	<i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Trang điểm thẩm mỹ		
II.	Định mức lao động gián tiếp	2,57	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Tivi 75 inch	- Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác	3,13

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
2	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	3,13
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Trang phục dạ hội	Phù hợp thời trang và phong cách trang điểm thực tế	67
2	Xe đẩy dụng cụ	Loại 3 tầng Vật liệu inox	96,5
3	Đèn bàn	Đèn led ánh sáng trắng không hại mắt	92,67
4	Tủ trưng bày sản phẩm	Kích thước: (2000 x2000) mm	126
5	Bộ bàn ghế trang điểm	Bao gồm Bàn, ghế, gương và đèn LED Kích thước phù hợp trong đào tạo	126
6	Tủ để trang phục, dụng cụ thực hành (trang phục quần áo, đồ dùng cho học viên)	Chất liệu: thép phun sơn tĩnh điện Kích thước: Rộng 1510 x Sâu 350 x Cao 1132 mm Loại 18 ngăn	47,33
7	Bộ dụng cụ tỉa lông mày	Vật liệu không gỉ	126
8	Bộ đá	Gồm 2 loại: 16 viên và 8 viên	126
9	Hộp đựng phụ kiện	Thiết kế dạng cây có gắn đầu nam châm chuyên dụng trang trí móng	126
10	Cốp đựng đồ trang điểm	Chất liệu: Hợp kim Có khóa bảo quản	163,5
11	Bộ Cọ trang điểm	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	163,5
12	Băng đô quần tóc	Chất liệu bằng vải bông mềm	189,5
13	Bộ dụng cụ bới tóc (gồm 01 máy là phẳng; 01 máy uốn xoan; 01 máy dập phồng)	Vật liệu thép không gỉ	327
14	Lược chuôi nhọn (Lược đánh rối)	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	202
15	Kẹp mở vệt	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	429

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1	Nước Hoa hồng	ml	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
2	Nước tẩy trang mặt	ml	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
3	Nước Tẩy Trang Mặt +Môi	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
4	Kem dưỡng da	lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
5	Kem lót	lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
6	Kem nền	lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
7	Phấn bột	hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
8	Phấn nén	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
9	Má Hồng	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
10	Phấn tạo khối	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
11	Phấn hight light	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
12	Phấn mắt	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,16
13	Son	bảng	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,16
14	Chì mày	Bảng màu	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
15	Chì viền môi	cây	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
16	Mắt nước eyeliner	cây	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
17	Mascara	cây	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
18	Xịt khoáng	cây	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
19	Mi giả	lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,32
20	Kích mi	hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
21	Bông mút	hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
22	Kem che khuyết	gói	Sản phẩm có 07 tone màu: Màu Trắng, Màu Vàng, Màu Xanh lá, Màu Đào, Màu Hồng, Màu Cam (hơi ngả nâu), Màu Xanh dương	0,52
23	Kem chống nắng	Bộ	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường, 250ml/chai	0,52
24	Kem dưỡng cho mắt, môi	Tuýp	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường, 100ml/chai	0,52
25	Keo dán mi	Lọ	Dung tích 200ml	0,32
26	Keo pha nhũ	Lọ	Dung tích: 50ml . Dạng lỏng, không mùi. Màu trắng sữa	0,32
27	Khăn ướt/Giấy ướt	Lọ	Loại: 100 tờ/gói	0,52
28	Khẩu trang y tế	Túi	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế	0,84
29	Lưỡi dao cạo	hộp	Vật liệu không gỉ	0,16
30	Mascara chân mày	Hộp	Không thấm nước và mau khô	0,52
31	Nhũ trang điểm	Chiếc	Gồm 12 màu nhũ mịn, sáng đẹp trong lọ chứa nắp đậy	0,52
32	Nước khử trùng tay khô	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích 300ml/chai	0,52
33	Sữa rửa mặt dùng cho mọi loại da	Chai	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường, 500 ml/chai	0,52
34	Ghim cài tóc	Chai	Ghim chặt và ghim chữ U	0,16
35	Gôm xít giữ nếp tóc	Chai	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,32
36	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	1,72

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ)
I.	Định mức phòng học lý thuyết			
	Phòng lý thuyết	1,7	107	181,9
II.	Khu học thực hành thực nghiệm			
	Phòng học thực hành	4	253	1.012

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TRANG ĐIỂM THẨM MỸ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

STT	Mã MH	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	Tư vấn và giao tiếp	15	14	1	0,46	0,4	0,06
2	MH 02	Giới thiệu dụng cụ, mỹ phẩm, cách bảo quản	15	3	12	0,76	0,09	0,67
3	MĐ 03	Phân tích, chỉnh sửa khuyết điểm khuôn mặt cơ bản	90	30	60	4,19	0,86	3,33
4	MĐ 04	Trang điểm hàng ngày	60	15	45	2,93	0,43	2,5
5	MĐ 05	Trang điểm tự nhiên, công sở	90	30	60	4,19	0,86	3,33
6	MĐ 06	Trang điểm đi tiệc	90	15	75	4,6	0,43	4,17
Thời gian đào tạo chuyên môn nghề			360	107	253	17,13	3,07	14,06

PHỤ LỤC 27

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Chăm sóc da

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc da trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Chăm sóc da được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc da trình độ sơ cấp - Bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc da trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Chăm sóc da trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Chăm sóc da trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Chăm sóc da trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Chăm sóc da**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	17,31	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Chăm sóc da	2,87	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Chăm sóc da	14,44	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,6	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Tivi 75 inch	- Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm. Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp. - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác.	2,9
2	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	2,9

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy phân tích da	Công suất 20W; Điện áp : 110-220 VAC; trọng lượng 11,5kg; Kích thước : 51*47*52cm: Độ phóng đại kính lúp: $\geq 50X$	56,44
2	Máy Triệt lông	- Môi trường làm việc từ 0-40 độ. - Tần số : 50+ 1HZ. - Công suất: $\leq 2000W$	28,22
3	Máy khử khuẩn	Dung tích: ≥ 23 lít Có đèn UV diệt khuẩn Nhiệt độ hấp, ủ: $(70 \div 80)$ độ C	56,44
4	Máy hấp khăn nóng SPA	Dung tích: ≥ 23 lít Có đèn UV diệt khuẩn Nhiệt độ hấp, ủ: $(70 \div 80)$ độ C	56,44
5	Manocanh toàn thân	Chất liệu thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	28,22
6	Máy giảm béo	Công nghệ RF + Ultrasound+suction Tay cầm: 3 tay cầm Năng lượng: 220V 50-60Hz Kích thước: 430x480x126mm Kích thước màn hình: 10.4 inch LCD	56,44
7	Máy soi da	Độ phóng đại kính lúp: $\geq 50X$	56,44
8	Đèn soi da	Loại đèn LED Có thể điều chỉnh độ cao Loại chuyên dùng trong các spa	141,1
9	Xe đẩy dụng cụ	Loại 3 tầng Vật liệu inox	141,1
10	Trang huyết vị cơ thể người	Kích thước phù hợp với đào tạo Hình ảnh rõ nét	14,1
11	Atlas giải phẫu cơ thể người	Hình ảnh rõ nét	14,1
12	Nồi đun sập 2 ngăn (đôi)	Công suất: $\geq 80W$	28,22
13	Tủ kệ kính trưng bày sản phẩm	Chất liệu thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Thiết kế nhiều ngăn tủ. Kích thước tủ kính: Rộng 200 cm * Sâu 35 cm x Cao 200 cm	14,1
14	Kệ đựng khăn	Kệ gỗ treo tường 6 tầng đựng khăn decor phòng spa	28,22
15	Áo quần	Chất liệu thông dụng trên thị trường tại	282,22

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
		thời điểm mua sắm	
16	Mô hình giải phẫu các lớp da trên cơ thể người	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,1
17	Mô hình giải phẫu hệ cơ và nội tạng cơ thể người	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	14,1
18	Thùng rác nhỏ	Loại thông dụng trên thị trường (28x35x18)	141,1
19	Giường Spa	Kích thước (dài x rộng x cao): $\geq (180 \times 70 \times 70)$ cm Vật liệu thông dụng trên thị trường	141,1
20	Bộ khay đựng	Vật liệu nhựa Gồm nhiều kích cỡ khác nhau phù hợp với từng loại	141,1
21	Đĩa đựng sản phẩm	Chất liệu thủy tinh, hoặc sứ	705,56
22	Bát inox	Đường kính: ≥ 22 cm	282,22
23	Ga trải giường spa	Vật liệu thông dụng trên thị trường Kích cỡ phù hợp với giường spa	282,22
24	Đầu manocanh	Chất liệu: silicon Bao gồm cả phần cổ, vai, gáy	282,22
25	Máy xông hơi	Phun hơi nóng, phun hơi lạnh	141,1
26	Máy chăm sóc da (5 trong 1)	Công suất: $\geq 150W$	70,56

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1	Băng dính xốp	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,32
2	Bộ sản phẩm chăm da giãn mao mạch (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng)	Bộ	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại	0,04

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
3	Bộ sản phẩm chăm sóc da hỗn hợp (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng)	Bộ	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại	0,04
4	Bộ sản phẩm chăm sóc da khô (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng)	Bộ	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại	0,04
5	Bộ sản phẩm chăm sóc da lão hóa (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng)	Bộ	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại	0,04
6	Bộ sản phẩm chăm sóc da nhạy cảm (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng)	Bộ	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại	0,04
7	Bộ sản phẩm chăm sóc da nhờn (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng)	Bộ	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại	0,04
8	Bộ sản phẩm chăm sóc da rối loại sắc tố (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng)	Bộ	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại	0,04
9	Bộ sản phẩm điều trị mụn (1 bộ bao gồm: Tẩy trang, sữa rửa mặt, tẩy da chết; nước hoa hồng serum; kem dưỡng; kem chống nắng)	Bộ	Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường. Dung tích mỗi loại 500 ml/loại	0,04
10	Gel giảm béo	Hộp	Có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng. Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường Dung tích: 1000ml	0,12
11	Gel triệt lông	Lọ	Có nguồn gốc xuất xứ rõ ràng. Đạt tiêu chuẩn cấp phép lưu hành trên thị trường, 1000ml/lọ	0,12

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
12	Giấy ăn	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường 250 tờ/ 1hộp chữ nhật	2,24
13	Khẩu trang y tế	hộp	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về y tế	1,68
14	Nước khử trùng tay khô	Chai	Loại thông dụng trên thị trường Dung tích 300ml/chai	0,56
15	Xịt khoáng	Lọ	Dung tích 150 ml	0,56
16	Mút rửa mặt	Gói	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,96
17	Bông Tẩy trang không lông (không bông)	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,68
18	Tinh dầu massage body	Chai	1000ml	0,24
19	Tẩy da chết BODY (1000 ml)	Tuýp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,24
20	Kem dưỡng BODY	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (loại 500 ml)	0,04
21	Ni lông quần ủ	quần	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (dài 25 cm)	0,12
22	Kem ủ body (ủ trắng)	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm . 500 ml	0,12
23	Kem dưỡng mắt	Hộp	50g	0,12
24	Mặt nạ	túi	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm . Loại 1000 g/ 1 túi	0,24
25	Bát pha mặt nạ (loại to, silicon của Hàn Quốc)	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,56
26	Thìa nhựa pha mặt nạ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,56

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
27	Chổi đắp mặt nạ (chỉ cho GV dùng)	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,12
28	Khăn spa cỡ nhỏ (loại 35x70 cm)	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,96
29	Khăn đắp	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,12
30	Sáp triệt lông	kg	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,12
31	Cây nặn mụn	gói	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,28
32	Kim chích mụn (Kim lasets)	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,12
33	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	32,44

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ)
I.	Định mức phòng học lý thuyết			
	Phòng lý thuyết	1,7	100	170
II.	Khu học thực hành			
	Phòng học thực hành	4	260	1,040

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN NGHỀ: CHĂM SÓC DA

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

ST T	Mã MH	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	Tư vấn và giao tiếp	15	14	1	0,46	0,4	0,06
2	MH 02	Chuẩn bị dụng cụ và an toàn vệ sinh thẩm mỹ nghề chăm sóc da	15	10	5	0,57	0,29	0,28
3	MĐ 03	Chăm sóc da mặt	90	30	60	4,19	0,86	3,33
4	MĐ 04	Thực hành chăm sóc da mặt	75	8	67	3,95	0,23	3,72
5	MĐ 05	Chăm sóc da toàn thân	90	30	60	4,19	0,86	3,33
6	MĐ 06	Thực hành chăm sóc da toàn thân	75	8	67	3,95	0,23	3,72
Thời gian đào tạo chuyên môn nghề			360	100	260	17,31	2,87	14,44

PHỤ LỤC 28

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)

Tên nghề: Vẽ móng nghệ thuật

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ Sơ cấp - Bạc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Vẽ móng nghệ thuật được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ sơ cấp - Bạc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật

chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 330 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Vẽ móng nghệ thuật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Vẽ móng nghệ thuật**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	15,68	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Vẽ móng nghệ thuật	2,84	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Vẽ móng nghệ thuật	12,84	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,35	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

Số TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Tivi 75 inch	- Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác	2,87
2	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	2,87
3	Mẫu các kiểu dáng móng	Bao gồm 5 kiểu dáng móng cơ bản, các kiểu dáng ngón tay trong thực tế	6
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1.	Kệ sơn	Thiết bị có nhiều tầng, chất liệu gỗ hoặc nhựa	0,44

Số TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
2.	Ghế	Vật liệu thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm, loại có bánh xe và điều chỉnh được độ cao	2
3.	Kệ đựng khăn	Vật liệu gỗ, có nhiều ngăn	11,72
4.	Đèn bàn	Đèn led ánh sáng trắng không hại mắt	12
5.	Ghế bồn ngâm chân	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	105,5
6.	Bàn làm móng	Vật liệu chịu hóa chất Kích thước (dài x rộng x cao): $\geq (1200 \times 400 \times 700)$	107,5
7.	Ngón tay giả	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	755
8.	Mô hình bàn tay giả	Chất liệu: nối khớp cho từng ngón	24
9.	Bát ngâm tay	Vật liệu ngửa Kích thước $\geq (300 \times 100)$ mm	219
10.	Bộ dụng cụ chăm sóc móng	Vật liệu thép không gỉ	23,5
11.	Bộ dụng cụ lấy khóe	Vật liệu thép không gỉ	13,5
12.	Bút chấm bi	Vật liệu inox Bao gồm các kích cỡ khác nhau	36
13.	Bút chấm đá	Loại chuyên dùng trong trang trí móng	47,5
14.	Bút tẩy sơn lem	Cọ chuyên dùng cho vẽ móng	26
15.	Nhíp gấp phụ kiện	Vật liệu thép không gỉ	18
16.	Cốp đựng đồ làm móng	Chất liệu: nhựa. Kiểu dáng: 3 tầng . Kích thước: $(36 \times 20 \times 20)$ (cm)	10
17.	Đệm kê tay	Vật liệu thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	12
18.	Kẹp ỏ ngón tay (theo sét)	Chất liệu nhựa	14
19.	Kẹp ỏ ngón chân (theo sét)	Chất liệu nhựa	14
20.	Dụng cụ tách ngón (theo sét)	Chất liệu nhựa	14
21.	Hộp đựng phụ kiện	Thiết kế dạng cây có gắn đầu nam châm chuyên dụng trang trí móng	46
22.	Tủ trưng bày sản phẩm	Loại thông dụng trên thị trường; cánh và thân tủ được làm bằng kính. Tủ cao 150cm, rộng 80cm và sâu 30cm.	2,77
23.	Tủ để trang phục, dụng cụ thực hành	Vật liệu không gỉ Loại có nhiều ngăn (khoảng 18 ngăn/ 1 tủ)	6,16
24.	Bảng di động	Kích thước $\geq (1200 \times 2400)$ mm	0,66
25.	Kìm cắt móng giả	Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm	12

Số TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
26.	Kìm cắt da	Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm	56
27.	Kìm cắt móng	Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm	32
28.	Máy hơ gel	Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm	16
29.	Máy mài	Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm	10
30.	Bộ dụng cụ bào gót chân (Cây chà gót và dao cạo gót)	Loại cthông dụng tại thời điểm mua sắm	8
31.	Tủ khử trùng	Tủ hấp tiệt trùng 2 tầng (Trọng lượng: 13kg, Thể tích: 49x37x70cm). Loại thông dụng trên thị trường	6,22

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1.	Primer (kiềm dầu)	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
2.	Bonder(Nước liên kết đắp gel)	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
3.	Sơn Thường	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
4.	Sơn bóng thường	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
5.	Sơn dưỡng móng (thường)	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
6.	Liên kết gel (base)	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
7.	Bóng gel (Top)	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
8.	Sơn cọ nét các màu	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
9.	Axeton (nước lau móng) loại 500 ml	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
10.	Nước pha sơn (100 ml)	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
11.	Bông	kg	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,04
12.	Giấy lau gel	Gói	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (loại gói 1000 tờ)	0,52
13.	Khăn	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	2
14.	Móng tập sơn A1, F4	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	4
15.	Nước làm mềm móng	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
16.	Gel trong	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
17.	Bột đắp móng (White hay Pink)	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
18.	Keo gắn móng giả	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
19.	Lưu huỳnh (loại 100 ml)	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
20.	Móng giả nối đầu móng (móng Tip)	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
21.	Đá dính	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
22.	Nước lau gel	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
23.	Nhũ	sét	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
24.	Giấy bạc	sét	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
25.	Cọ đắp Gel	Cây	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
26.	Cọ đắp bột	Cây	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
27.	Top Loang	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
28.	Top Mờ	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,52
29.	Dũa móng mỏng	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
30.	Dũa móng dày	cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1
31.	Dũa mịn (Buffer)	Cái	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	3,88
32.	Bộ Cọ vẽ nét hoa	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,96
33.	Bộ Cọ phen đầu móng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,96
34.	Bộ cọ đắp bột hoa nổi	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,96
35.	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	1,98

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ)
I.	Định mức phòng học lý thuyết			
	Phòng lý thuyết	1,7	99	168,3
II.	Khu học thực hành			
	Phòng học thực hành	4	231	924

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: VẼ MÓNG NGHỆ THUẬT**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

Số TT	Mã MH	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	Tư vấn và giao tiếp	15	14	1	0,46	0,4	0,06
2	MĐ 02	Tổng quan về nghề vẽ móng nghệ thuật	15	10	5	0,57	0,29	0,28
3	MĐ 03	Chăm sóc và tạo hình móng	30	15	15	1,26	0,43	0,83
4	MĐ 04	Kỹ thuật đắp móng	60	15	45	2,93	0,43	2,5
5	MĐ 05	Vẽ móng nghệ thuật cơ bản	90	15	75	4,6	0,43	4,17
6	MĐ 06	Vẽ móng nghệ thuật nâng cao	120	30	90	5,86	0,86	5
Thời gian đào tạo chuyên môn nghề			330	99	231	15,68	2,84	12,84

PHỤ LỤC 29

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Phun thuê thẩm mỹ

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Phun thêu thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Phun thêu thẩm mỹ được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Phun thêu thẩm mỹ trình độ sơ cấp - Bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Phun thêu thẩm mỹ - trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Phun thêu thẩm mỹ - trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Phun thêu thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 375 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Phun thêu thẩm mỹ trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Phun thêu thẩm mỹ**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	17,92	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Phun thêu thẩm mỹ	3,12	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Phun thêu thẩm mỹ	14,8	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,69	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (Giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Tivi 75 inch	Độ phân giải: 4K Ultra HD -Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp -Tích hợp hệ điều hành Android -Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác	2,84
2	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	2,84

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (Giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Đèn phun xăm	Loại đèn LED Có thể điều chỉnh độ cao Loại chuyên dùng trong các spa	132,5
2	Xe đẩy dụng cụ	Loại 3 tầng Vật liệu inox	132,5
3	Tủ để trang phục, dụng cụ thực hành (trang phục quần áo, đồ dùng cho học viên)	Chất liệu: thép phun sơn tĩnh điện Kích thước: Rộng 1510 x Sâu 350 x Cao 1132 mm Loại 18 ngăn	147,24
4	Tủ kệ kính trưng bày sản phẩm	Chất liệu thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm. Thiết kế nhiều ngăn tủ. Kích thước tủ kính: Rộng 200 cm * Sâu 35 cm x Cao 200 cm	14,74
5	Giường Spa (chuyên dụng cho phun xăm)	Kích thước (dài x rộng x cao): \geq (180 x 70 x 70) cm Vật liệu thông dụng trên thị trường	132,5
6	Bộ khay đựng	Vật liệu nhựa Gồm nhiều kích cỡ khác nhau phù hợp với từng loại	132,5
7	Ga trải giường spa	Vật liệu thông dụng trên thị trường Kích cỡ phù hợp với giường spa	132,5
8	Máy phun xăm pen	Máy Pen phun xăm môi mini 5.0 2 đầu xăm hình, Dùng được 4 loại kim Pearl Charmant Pen Cây Phấn	265
9	Manocanh tháo dời được mắt, môi	Loại thông dụng trên thị trường	265
10	Bộ dụng cụ inox, khay, cốc.	Loại thông dụng trên thị trường	132,5
11	Máy lazer nhỏ	Loại thông dụng trên thị trường	29,43
12	Thước cung	Loại thông dụng trên thị trường	132,5
13	Thước kỹ thuật số	Loại thông dụng trên thị trường	132,5
14	Ghế đôn hơi	Loại thông dụng trên thị trường	132,5
15	Áo choàng y tế	Loại thông dụng trên thị trường	265
16	Xăng trải y tế giường	Loại thông dụng trên thị trường	73,6
17	Máy khuấy mực	Loại thông dụng trên thị trường	132,5
18	Kéo nhỏ	Loại thông dụng trên thị trường	132,5

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (Giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
19	Xăng trải y tế mẫu	Loại thông dụng trên thị trường	73,6
20	Mũ nón con sâu phòng sạch	Chất liệu: 100% từ vải không dệt PP Kích thước: 19 inch (1 chun) và 21 inch (2 chun). Màu sắc: Xanh da trời và trắng.	29,43

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(4)	(3)	(5)
1	Bông Gòn (Khăn rửa mặt 1 lần/ khăn lưới)	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
2	Găng Tay	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	1,14
3	Khẩu trang	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
4	Mực tập Phun mày + mí (nâu)	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
5	Mực Tập Phun Môi đỏ	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
6	Kim phun 1 (dùng cho máy pen)	hộp	Loại thông dụng trên thị trường; sử dụng cho HS thực hành	0,76
7	Kim phun 3,5,7 (dùng cho máy pen)	hộp	Loại thông dụng trên thị trường; sử dụng cho HS thực hành	0,76
8	Vaseline lau mực (100 ml)	Hũ	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
9	Chì kẻ chân mày	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,76
10	Thuốc tê gel hờ	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
11	Thuốc tê ủ kín	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
12	Chum pha mực	Bịch	Loại thông dụng trên thị trường	0,76
13	Chân đế	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
14	Nước pha mực 500 ml	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
15	Da giả (loại mặt phẳng)	Miếng	Loại thông dụng trên thị trường	1,52

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
16	Da giả (loại mắt môi miệng)	Miếng	Loại thông dụng trên thị trường	1,52
17	Dầu oil (dầu mát xa) loại 1000	lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
18	Bộ dao chuyên dụng của phun xăm	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,18
19	Bột vệ sinh sau phun mày, loại 500 ml	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
20	Bình xịt (bình không)	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,38
21	Giấy ăn cỡ nhỏ, vuông	Gói	Loại thông dụng trên thị trường, Kích thước: khô gấp 10 cm x 10 cm vuông vắn	1,14
22	Mực thực hành trên mẫu (Môi)	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,08
23	Mực thực hành trên mẫu (Mày)	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường	0,08
24	Mực thực hành trên mẫu (mí)	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,04
25	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	4,98

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ)
I.	Định mức phòng học lý thuyết			
	Phòng lý thuyết	1,7	109	185,3
II.	Khu học thực hành thực nghiệm			
	Phòng học thực hành	4	266	1.064

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: PHUN THÊU THẨM MỸ

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

STT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	Tổng quan về phun thêu thẩm mỹ	30	29	1	0,89	0,83	0,06
2	MH 02	An toàn y tế trong thực hiện thủ thuật Phun - Thêu thẩm mỹ	30	20	10	1,13	0,57	0,56
3	MH 03	Phun thêu chân mày thẩm mỹ	90	15	75	4,6	0,43	4,17
4	MH 04	Phun mí mắt thẩm mỹ	90	15	75	4,6	0,43	4,17
5	MH 05	Phun môi thẩm mỹ	90	15	75	4,6	0,43	4,17
6	MH 06	Xóa màu bằng lasez	45	15	30	2,1	0,43	1,67
Thời gian đào tạo chuyên môn nghề			375	109	266	17,92	3,12	14,8

PHỤ LỤC 30

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tiếng Anh

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Anh trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Tiếng Anh được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Anh trình độ sơ cấp - Bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Anh trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tiếng Anh trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Anh trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tiếng Anh trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Tiếng Anh**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	17,3	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Anh	2,86	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Anh	14,44	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,6	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Tivi 75 inch	<ul style="list-style-type: none"> - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác 	2,86

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
2	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ	2,86
3	Bản đồ Thế giới	Loại thông dụng trên thị trường	2,86
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo.	14,44
2	Tivi 75 inch	- Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác	14,44
3	Máy vi tính để bàn cho học viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm học và tự học ngoại ngữ.	260
4	Phần mềm giảng dạy dành cho giáo viên	Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết.	12,22
5	Phần mềm học tập dành cho học viên	Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết.	14,44
6	Cabin đặt máy tính	- Khung thép, có chấn ngăn cách - Kích thước: (1200x500x1200)mm	260
7	Tai nghe có khung choàng đầu	Loại thông dụng trên thị trường	260
8	Bàn điều khiển	Loại thông dụng trên thị trường	14,44
9	Khối điều khiển trung tâm	Loại thông dụng trên thị trường. Có khả năng mở rộng kết nối.	14,44
10	Phần mềm điều khiển (LAB)	Loại thông dụng trên thị trường. Quản lý, giám sát hoạt động hệ thống và điều khiển. Thảo luận được 2 chiều.	14,44
11	Khối điều khiển thiết bị ngoại vi	Loại thông dụng trên thị trường. Có khả năng tương thích với nhiều thiết bị.	14,44

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
12	- Hệ thống mạng LAN Mỗi bộ bao gồm: - Switch - Patch Panel - WallPlate - Hệ thống cáp - Tủ mạng	Kết nối 19 bộ máy vi tính đảm bảo tốc độ truyền 100Mbps trở lên.	14,44
13	Bộ học liệu Elearning	Bộ học liệu tiếng Anh, phù hợp với nội dung chương trình đào tạo.	14,44
14	Thiết bị lưu trữ	Có bộ nhớ lưu trữ <= 2TB	14,44

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
I	Vật tư cho Giáo viên			
1	Bộ đĩa DVD học tiếng Anh cơ bản	Bộ	Theo chương trình đào tạo tiếng Anh	0,06
2	Giáo trình tiếng Anh cơ bản	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Anh	0,06
3	Tài liệu hướng dẫn, bài tập	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Anh	0,06
4	Giấy A4	Gram	Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A4 loại 70gsm - IK Plus (500 Tờ)	0,03
5	Giấy màu (Khổ A5)	Gram	Loại thông dụng trên thị trường. Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram	0,03
II	Vật tư cho học viên			
1	Bộ đĩa DVD học tiếng Anh cơ bản	Chiếc	Theo chương trình đào tạo tiếng Anh	1
2	Giáo trình tiếng Anh cơ bản	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Anh	1

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
3	Tài liệu hướng dẫn, bài tập	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Anh	1
4	Giấy A4	Gram	Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A4 loại 70gsm - IK Plus (500 Tờ)	0,03
5	Giấy A3	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A3 loại 80 gsm IK Copy (500 tờ)	5
6	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường. Loại 50 tờ/cuộn) DL 100gsm	3
7	Giấy màu (Khổ A5)	Gram	Loại thông dụng trên thị trường. Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram	0,06
8	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	57,06

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

ST T	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m2)	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học (m2*giờ)
I.	Định mức phòng học lý thuyết			
	Phòng lý thuyết	1,7	100	170
II.	Khu học thực hành			
	Phòng học thực hành	4	260	1.040

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TIẾNG ANH

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

STT	Mã MH	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	Từ vựng Tiếng Anh 1 (Vocabulary for IELTS Unit 1- 5)	60	20	40	2,79	0,57	2,22
2	MH 02	Từ vựng Tiếng Anh 2 (Vocabulary for IELTS Unit 5- 10)	60	20	40	2,79	0,57	2,22
3	MH 03	Kỹ năng nghe 1 (Listening for IELTS. Unit 1-6)	60	15	45	2,93	0,43	2,5
4	MH 04	Kỹ năng nói 1 (Speaking for IELTS. Unit 1-6)	60	15	45	2,93	0,43	2,5
5	MH 05	Kỹ năng đọc 1 (Reading for IELTS. Unit 1-6)	60	15	45	2,93	0,43	2,5
6	MH 06	Thời gian đào tạo chuyên môn nghề	360	100	260	17,3	2,86	14,44

PHỤ LỤC 31

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tiếng Nhật

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Nhật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Tiếng Nhật được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Nhật trình độ sơ cấp - Bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Nhật trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tiếng Nhật trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Nhật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tiếng Nhật trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên ngành/ nghề: **Tiếng Nhật**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	17,3	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Nhật	2,86	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Nhật	14,44	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,6	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
(1)	(2)	(3)	(4)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Tivi 75 inch	<ul style="list-style-type: none"> - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác. 	2,86

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
2	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ	2,86
3	Bản đồ Nước Nhật bản, Bản đồ thủ đô của nước Nhật	Theo tiêu chuẩn của nước Nhật	2,86
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo.	14,44
2	Tivi 75 inch	<ul style="list-style-type: none"> - Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác. 	14,44
3	Máy vi tính để bàn cho học viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm học và tự học ngoại ngữ.	260
4	Phần mềm giảng dạy dành cho giáo viên	Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết	14,44
5	Phần mềm học tập dành cho học viên	Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết	14,44
6	Cabin đặt máy tính	<ul style="list-style-type: none"> - Khung thép, có chấn ngăn cách - Kích thước: (1200x500x1200)mm 	260
7	Tai nghe có khung choàng đầu	Loại thông dụng trên thị trường	260
8	Bàn điều khiển	Loại thông dụng trên thị trường	14,44
9	Khô điều khiển trung tâm	Loại thông dụng trên thị trường	14,44
10	Phần mềm điều khiển (LAB)	Loại thông dụng trên thị trường	14,44
11	Khô điều khiển thiết bị ngoại vi	Loại thông dụng trên thị trường	14,44

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
12	- Hệ thống mạng LAN Mỗi bộ bao gồm: - Switch - Patch Panel - WallPlate - Hệ thống cáp - Tủ mạng	Kết nối 19 bộ máy vi tính đảm bảo tốc độ truyền 100Mbps trở lên	14,44
13	Bộ học liệu Elearning	Bộ học liệu tiếng Nhật, phù hợp với nội dung chương trình đào tạo	14,44
14	Thiết bị lưu trữ	Có bộ nhớ lưu trữ <= 2TB	14,44

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
I	Vật tư cho Giáo viên			
1	Bộ đĩa DVD học tiếng Nhật cơ bản	Bộ	Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật	0,06
2	Giáo trình tiếng Nhật cơ bản	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật	0,06
3	Tài liệu hướng dẫn, bài tập	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật	0,06
4	Giấy A4	Gram	Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A4 loại 70gsm - IK Plus (500 Tờ)	0,03
5	Giấy màu (Khổ A5)	Gram	Loại thông dụng trên thị trường. Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram	0,03
II	Vật tư cho học viên			
1	Bộ đĩa DVD học tiếng Nhật cơ bản	Chiếc	Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật	1
2	Giáo trình tiếng Nhật cơ bản	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật	1
3	Tài liệu hướng dẫn, bài tập	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Nhật	1
4	Giấy A4	Gram	Loại thông dụng trên thị trường (70gsm - IK Plus)	0,03
5	Giấy A3	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường (80 gsm IK Copy)	5
6	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường. (100gsm 50 tờ/cuộn)	3

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
7	Giấy màu (Khổ A5)	Gram	Loại thông dụng trên thị trường. Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram	0,06
8	Điện năng tiêu thụ	Kw	Điện lưới quốc gia	56,81

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học (m ² *giờ)
I.	Định mức phòng học lý thuyết			
	Phòng lý thuyết	1,7	100	170
II.	Khu học thực hành thực nghiệm			
	Phòng học thực hành	4	260	1040

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TIẾNG NHẬT**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

ST T	Mã MH/ ĐM	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	Nhập môn Tiếng Nhật	60	20	40	2,79	0,57	2,22
2	MH 02	Kỹ năng tiếng tổng hợp 1	60	20	40	2,79	0,57	2,22
3	MH 03	Kỹ năng Nghe 1	60	15	45	2,93	0,43	2,5
4	MH 04	Kỹ năng Nói 1	60	15	45	2,93	0,43	2,5
5	MH 05	Kỹ năng Đọc 1	60	15	45	2,93	0,43	2,5
6	MH 06	Kỹ năng Viết 1	60	15	45	2,93	0,43	2,5
Thời gian đào tạo chuyên môn nghề			360	100	260	17,3	2,86	14,44

PHỤ LỤC 32

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tiếng Đức

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Đức trình độ Sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Tiếng Đức được cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Đức trình độ sơ cấp - bậc 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Đức trình độ Sơ cấp bậc 1

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tiếng Đức trình độ Sơ cấp bậc 1 nhằm nâng cao hiệu lực và tiết kiệm hiệu quả.

- Xây dựng và thực hiện kế hoạch quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tiếng Đức trình độ Sơ cấp - Bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học hoặc lớp học tích hợp 18 người học; thời gian đào tạo 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tiếng Đức trình độ Sơ cấp - Bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Tiếng Đức**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành hoặc tích hợp 18 người học.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	17,18	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Đức	3,01	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Đức	14,17	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,58	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật	Định mức thiết bị (Giờ)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Tivi 75 inch	- Độ phân giải: 4K Ultra HD - Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp - Tích hợp hệ điều hành Android - Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác	3,01
2	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ	3,01

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật	Định mức thiết bị (Giờ)
12	Bản đồ Nước Đức; Bản đồ thủ đô của Đức; Bản quy tắc ngữ pháp, giống, cách sắp xếp trật tự từ trong tiếng Đức	Theo quy chuẩn của nước Đức và ngôn ngữ Đức	3,07
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo.	14,17
2	Tivi 75 inch	-Độ phân giải: 4K Ultra HD -Màn hình cảm ứng đa điểm 20 điểm Tích hợp phần mềm hỗ trợ giảng dạy, hội họp -Tích hợp hệ điều hành Android -Tính năng trình chiếu không dây từ Smartphone, Máy tính lên Màn hình tương tác	14,17
3	Máy vi tính để bàn cho học viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm học và tự học ngoại ngữ.	255
4	Phần mềm giảng dạy dành cho giáo viên	Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết	14,17
5	Phần mềm học tập dành cho học viên	Loại thông dụng trên thị trường, giao diện Việt hóa, đơn giản, dễ sử dụng và đầy đủ 4 tính năng rèn luyện: nghe, nói, đọc, viết	14,17
6	Cabin đặt máy tính	- Khung thép, có chắn ngăn cách - Kích thước: (1200x500x1200)mm	255
7	Tai nghe có khung choàng đầu	Loại thông dụng trên thị trường	255
8	Bàn điều khiển	Loại thông dụng trên thị trường	14,17
9	Khôil điều khiển trung tâm	Loại thông dụng trên thị trường. Có khả năng mở rộng kết nối	14,17
10	Phần mềm điều khiển (LAB)	Loại thông dụng trên thị trường. Quản lý, giám sát hoạt động hệ thống và điều khiển. Thảo luận được 2 chiều	14,17
11	Khôil điều khiển thiết bị ngoại vi	Loại thông dụng trên thị trường. Có khả năng tương thích với nhiều thiết bị	14,17
12	- Hệ thống mạng LAN Mỗi bộ bao gồm: - Switch - Patch Panel - WallPlate - Hệ thống cáp - Tủ mạng	Kết nối 19 bộ máy vi tính đảm bảo tốc độ truyền 100Mbps trở lên	14,17

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật	Định mức thiết bị (Giờ)
13	Bộ học liệu Elearning	Bộ học liệu tiếng Đức, phù hợp với nội dung chương trình đào tạo	14,17
14	Thiết bị lưu trữ	Có bộ nhớ lưu trữ $\leq 2TB$	14,17

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
I	Vật tư cho Giáo viên			
1	Bộ đĩa DVD học tiếng Đức cơ bản	Bộ	Theo chương trình đào tạo tiếng Đức	0,06
2	Giáo trình tiếng Đức cơ bản	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Đức	0,06
3	Tài liệu hướng dẫn, bài tập	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Đức	0.06
4	Giấy A4	Gram	Loại thông dụng trên thị trường. Giấy A4 loại 70gsm - IK Plus (500 Tờ)	0,03
5	Giấy màu (Khổ A5)	Gram	Loại thông dụng trên thị trường . Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram	0,03
II	Vật tư cho học viên			
1	Bộ đĩa DVD học tiếng Đức cơ bản	Chiếc	Theo chương trình đào tạo tiếng Đức	1
2	Giáo trình tiếng Đức cơ bản	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Đức	1
3	Tài liệu hướng dẫn, bài tập	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Đức	1
4	Giấy A4	Gram	Loại thông dụng trên thị trường . Giấy A4 loại 70gsm - IK Plus (500 Tờ)	0,03
5	Giấy A3	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường . Giấy A3 loại 80 gsm IK Copy (500 tờ)	5
6	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường. Loại 50 tờ/cuộn) DL 100gsm	3
7	Giấy màu (Khổ A5)	Gram	Loại thông dụng trên thị trường . Giấy in A5 Excel 72 gsm - 300 tờ/ 1 ram	0,06
8	Điện năng tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	61,2

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình cho 1 người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 1 người học (giờ)	Định mức sử dụng của 1 người học ($m^2 \cdot \text{giờ}$)
I.	Định mức phòng học lý thuyết			
	Phòng lý thuyết	1,7	105	178,5
II.	Khu học thực hành			
	Phòng học thực hành tiếng Đức	4	255	1.020

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN NGHỀ: TIẾNG ĐỨC

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học và lớp học thực hành 18 người học.

STT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH 01	Kỹ năng nghe 1	75	30	45	3,36	0,86	2,5
2	MH 02	Kỹ năng nói 1	75	30	45	3,36	0,86	2,5
3	MH 03	Kỹ năng đọc 1	45	15	30	2,1	0,43	1,67
4	MH 04	Kỹ năng viết 1	45	15	30	2,1	0,43	1,67
5	MH 05	Thực hành tiếng Đức trình độ sơ cấp	120	15	105	6,26	0,43	5,83
Thời gian đào tạo chuyên môn nghề			360	105	255	17,18	3,01	14,17

PHỤ LỤC SỐ 33

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tiếng Trung

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Tiếng Trung do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp.

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 375 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tiếng Trung trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Tiếng Trung

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	18,68	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Trung	2,3	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> - Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Trung - Có thêm 01 trợ giảng	16,38	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,8	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

Số TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy chiếu (Projector)	- Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phong chiếu: $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	2,29

Số TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ	2,29
3	Bút trình chiếu Slide	Loại thông dụng trên thị trường	2,29
4	Máy trợ giảng	Loại thông dụng trên thị trường	2,29
5	Bảng từ viết phấn	Loại thông dụng trên thị trường	2,29
6	Loa hộp	Loại thông dụng trên thị trường	2,29
7	Âm ly công suất	Loại thông dụng trên thị trường	2,29
8	Micro không dây cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	2,29
9	Bản đồ đất nước Trung Quốc	Loại khổ lớn phóng to, cập nhập thông tin mới nhất tại thời điểm mua	2,29
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ	16,39
2	Máy vi tính để bàn cho học viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ	295
3	Máy chiếu (Projector)	- Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phóng chiếu: $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	16,39
4	Bàn điều khiển	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	16,39
5	Khối điều khiển trung tâm	Có khả năng mở rộng kết nối	16,39
6	Phần mềm điều khiển (LAB)	Quản lý, giám sát hoạt động hệ thống và điều khiển. Thảo luận được 2 chiều	16,39
7	Khối điều khiển thiết bị ngoại vi	Có khả năng tương thích với nhiều thiết bị	16,39
8	Cabin đặt máy tính	- Khung thép, có chắn ngăn cách - Kích thước: (1200x500x1200)mm	295

Số TT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
9	Hệ điều hành máy vi tính	- Có phiên bản tích hợp - Cài đặt cho 19 máy vi tính	16,39
10	Phần mềm từ điển Trung - Việt	- Có phiên bản tích hợp - Cài đặt cho 19 máy vi tính	16,39
11	Đường truyền Internet	Tốc độ đường truyền: ≥ 15 Mbps	16,39
12	Tai nghe	Loại có micro gắn kèm	311,39
13	Scanner	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường	16,39
14	Thiết bị lưu trữ	Có bộ nhớ lưu trữ ≤ 2 TB	16,39
15	- Hệ thống mạng LAN Mỗi bộ bao gồm: - Switch - Patch Panel - WallPlate - Hệ thống cáp - Tủ mạng	Kết nối 19 bộ máy vi tính đảm bảo tốc độ truyền 100Mbps trở lên	16,39
16	Micro không dây cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	16,39
17	Bản đồ đất nước Trung Quốc	Loại khổ lớn phóng to, cập nhập thông tin mới nhất tại thời điểm mua	16,39

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giáo trình tiếng Trung	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Trung	1
2	Tài liệu hướng dẫn, bài tập	Quyển	Loại thông dụng trên thị trường	1
3	Bút dạ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1
4	Phôi chứng chỉ sơ cấp	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	1
5	Giấy A4	Gam	Loại 70GSM	0,02
6	Giấy A3	Tờ	Loại 70GSM	1

ST T	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
7	Giấy A0	Tờ	Loại 70GSM	0,51
8	Giấy màu	Gam	Loại 70GSM	0,01
9	Keo dán giấy	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,29
10	Pin	Chiếc	Loại AA	0,43
11	Phấn viết bảng	Hộp	Loại không bụi	0,11
12	Điện năng tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	154,4

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học có bàn, ghế để viết	1,7	80	136
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng học thực hành Tiếng Trung	4	295	1.180

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TIẾNG TRUNG

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện

lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MH01	Tiếng Trung cơ bản	75	30	45	3,36	0,86	2,5
2	MĐ02	Tiếng Trung nghe 1	50	10	40	2,51	0,29	2,22
3	MĐ03	Tiếng Trung nói 1	50	10	40	2,51	0,29	2,22
4	MĐ04	Tiếng Trung đọc 1	50	10	40	2,51	0,29	2,22
5	MH05	Tiếng Trung viết 1	60	20	40	2,79	0,57	2,22
6	MĐ06	Thực hành tiếng Trung sơ cấp 1	90		90	5		5
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			375	80	295	18,68	2,3	16,38

PHỤ LỤC SỐ 34

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tiếng Hàn Quốc

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp - Bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Tiếng Hàn Quốc do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp.

Theo quy định tại Điều 8 Thông tư số 07/2020/TT-BLĐTBXH ngày 12/10/2020 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội Quy định việc xây dựng, thẩm định và ban hành định mức Kinh tế - Kỹ thuật về đào tạo áp dụng trong lĩnh vực giáo dục nghề nghiệp, gồm:

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo.

+ Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị.

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, xưởng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế- kỹ thuật này được dùng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế- kỹ thuật nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 sinh viên, lớp học thực hành 18 sinh viên, thời gian đào tạo là 375 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Tiếng Hàn Quốc

Trình độ đào tạo: Sơ cấp - Bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	18,81	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Hàn Quốc	2,15	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Trình độ trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tiếng Hàn Quốc	16,67	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,82	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy chiếu (Projector)	- Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phong chiếu: $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	2,14

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ	2,14
3	Bút trình chiếu Slide	Loại thông dụng trên thị trường	2,14
4	Máy trợ giảng	Loại thông dụng trên thị trường	2,14
5	Bảng từ viết phấn	Loại thông dụng trên thị trường	2,14
6	Loa hộp	Loại thông dụng trên thị trường	2,14
7	Âm ly công suất	Loại thông dụng trên thị trường	2,14
8	Micro không dây cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	2,14
9	Bản đồ đất nước Hàn Quốc	Loại khổ lớn phóng to, cập nhập thông tin mới nhất tại thời điểm mua	2,14
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		
1	Máy vi tính để bàn cho giáo viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ	16,67
2	Máy vi tính để bàn cho học viên	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài đặt được các phần mềm đào tạo ngoại ngữ	300
3	Máy chiếu (Projector)	- Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phong chiếu: $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$	16,67
4	Bàn điều khiển	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	16,67
5	Khối điều khiển trung tâm	Có khả năng mở rộng kết nối	16,67
6	Phần mềm điều khiển (LAB)	Quản lý, giám sát hoạt động hệ thống và điều khiển. Thảo luận được 2 chiều	16,67
7	Khối điều khiển thiết bị ngoại vi	Có khả năng tương thích với nhiều thiết bị	16,67
8	Cabin đặt máy tính	- Khung thép, có chắn ngăn cách - Kích thước: (1200x500x1200)mm	300

ST T	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
9	Hệ điều hành máy vi tính	- Có phiên bản tích hợp - Cài đặt cho 19 máy vi tính	16,67
10	Phần mềm từ điển Hàn Quốc - Việt	- Có phiên bản tích hợp - Cài đặt cho 19 máy vi tính	16,67
11	Đường truyền Internet	Tốc độ đường truyền: ≥ 15 Mbps	16,67
12	Tai nghe	Loại có micro gắn kèm	316,67
13	Scanner	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường	16,67
14	Thiết bị lưu trữ	Có bộ nhớ lưu trữ ≤ 2 TB	16,67
15	- Hệ thống mạng LAN Mỗi bộ bao gồm: - Switch - Patch Panel - WallPlate - Hệ thống cáp - Tủ mạng	Kết nối 19 bộ máy vi tính đảm bảo tốc độ truyền 100Mbps trở lên	16,67
16	Micro không dây cầm tay	Loại thông dụng trên thị trường	16,67
17	Bản đồ đất nước Hàn Quốc	Loại khổ lớn phóng to, cập nhập thông tin mới nhất tại thời điểm mua	16,67

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

Số TT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Giáo trình tiếng Hàn Quốc	Quyển	Theo chương trình đào tạo tiếng Hàn Quốc	1
2	Tài liệu hướng dẫn, bài tập	Quyển	Loại thông dụng trên thị trường	1
3	Bút dạ	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	1
4	Phôi chứng chỉ sơ cấp	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	1
5	Giấy A4	Gam	Loại 70GSM	0,02
6	Giấy A3	Tờ	Loại 70GSM	1
7	Giấy A0	Tờ	Loại 70GSM	0,51
8	Giấy màu	Gam	Loại 70GSM	0,01
9	Keo dán giấy	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,29
10	Pin	Chiếc	Loại AA	0,43
11	Phấn viết bảng	Hộp	Loại không bụi	0,11
12	Điện năng tiêu thụ	KW	Điện lưới quốc gia	156,8

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times$ giờ)
I	Khu học lý thuyết			
	Phòng học có bàn, ghế để viết	1,7	75	127,5
II	Khu học thực hành, thực tập, thí nghiệm			
	Phòng học thực hành	4	300	1.200

BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TIẾNG HÀN QUỐC

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

ST T	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành
1	MĐ01	Nhập môn Tiếng Hàn Quốc	45	15	30	2,1	0,43	1,67
2	MĐ02	Tiếng Hàn Quốc viết	45	15	30	2,1	0,43	1,67
3	MĐ03	Tiếng Hàn Quốc nói	75	15	60	3,76	0,43	3,33
4	MĐ04	Tiếng Hàn Quốc nghe	75	15	60	3,76	0,43	3,33
5	MĐ05	Tiếng Hàn Quốc đọc	45	15	30	2,1	0,43	1,67
6	MĐ06	Thực hành tiếng Hàn Quốc trình độ sơ cấp	90		90	5		5
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			375	75	300	18,82	2,15	16,67

PHỤ LỤC SỐ 35

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Công tác xã hội

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề “*Công tác xã hội*” trình độ Sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề “Công tác xã hội” do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ CÔNG TÁC XÃ HỘI TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP BẬC 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT

1. Mục đích sử dụng

Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Công tác xã hội trình độ Sơ cấp bậc 1.
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Điều kiện tính toán

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Công tác xã hội trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 360 giờ.

3. Lưu ý

Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Công tác xã hội trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Công tác xã hội

Trình độ đào tạo: Sơ cấp nghề

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người và lớp học thực hành 18 người.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức giờ	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
I	Định mức lao động trực tiếp	17,57	
1	Định mức dạy lý thuyết <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Công tác xã hội.	2,57	
2	Định mức dạy thực hành <i>Trình độ chuyên môn:</i> Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Công tác xã hội.	15,00	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,64	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật	Định mức thiết bị (giờ)
1	2	3	4
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens	17,57
2	Màn chiếu	Kích thước phong chiếu: $\geq (1800 \times 1800)$ mm	17,57
3	Máy vi tính	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm	17,57

4	Bảng tương tác	Độ phân giải: 9600x9600; Kích thước vùng tương tác: (1605 x 1195) mm	17,57
5	Bút cảm biến	Loại thông dụng trên thị trường	17,57
6	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	17,57
7	Mic không dây trợ giảng	Công suất cực đại: 10W; Tần số: 80Hz-12kHz; Khoảng cách sử dụng UHF: 40m	17,57
8	Máy in	Loại thông dụng trên thị trường	17,57
9	Máy in chữ nổi	Loại thông dụng trên thị trường	17,57
10	Bảng di động	Dài: (1800 ÷ 2400) mm Rộng: (1000 ÷ 1200) mm	2,57
11	Hệ thống âm thanh trợ giảng	(Loa, Âm ly Kết nối bluetooth, USB, tivi, PC, Laptop) công suất 360 W	17,57
11	Dập ghim	Loại thông dụng trên thị trường	15,00
12	Bảng lật	Loại thông dụng trên thị trường	15,00
13	Kéo	Loại thông dụng trên thị trường	15,00
14	Máy ghi âm	Bộ nhớ ≥ 8 gb, loại thông dụng trên thị trường	13,56
15	Máy ghi hình	Kích thước màn hình: 2.7 inch Loại thông dụng trên thị trường	13,56
16	Máy ảnh	Loại thông dụng trên thị trường	1,89
17	Bảng hỗ trợ viết chữ nổi Braille	Kích thước khổ A4; Hỗ trợ viết chữ nổi Braille: 27 hàng, 30 cột	13,56
18	Xe lăn	Loại thông dụng trên thị trường	13,56
19	Bảng chữ cái ngôn ngữ ký hiệu	Kích thước A4, loại thông dụng trên thị trường	13,56
20	Chuông báo khẩn cấp	Thiết bị chính sử dụng pin có thể sạc lại, thời gian chờ của Pin là 2-3, thời gian sạc của Pin khoảng 3 giờ	4,17
21	Máy trợ thính	Cải thiện khả năng nghe, Loại thông dụng trên thị trường	4,17
22	Nhiệt kế điện tử	Dải đo từ 34 °C ÷ 42 °C; Sai số $\pm 0,1$ °C	4,17
23	Huyết áp điện tử	C49Giới hạn đo: 0 ÷ 299 mm Hg; Nhịp tim: (40 ÷ 180) nhịp/phút	4,17
24	Cân đo sức khỏe thông minh	Cân ≤ 150 kg; Thang đo cao từ (700 ÷ 1900) mm	4,17

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	2	3	4	5
1	Sổ lên lớp	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH, Tổng cục GDNN	0,03
2	Sổ giáo án lý thuyết	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH, Tổng cục GDNN	0,03
3	Sổ tay giáo viên	Quyển	Khổ A4 (297 x 210mm)	0,03
4	Tài liệu tham khảo	Bộ	Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH, Tổng cục GDNN	0,20
5	Tài liệu/ Giáo trình	Bộ	Theo chương trình đào tạo	0,20
6	Tài liệu chữ nổi	Bộ	Theo chương trình đào tạo	0,20
7	Giấy in	Ram	Loại thông dụng trên thị trường	0,09
8	Giấy in chữ nổi	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,09
9	Mực in	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,09
10	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường	2,00
11	Bút sáp	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
12	Giấy A4	Ram	Giấy Double A kích thước 297 x 210 mm	0,17
13	Bút chì	Chiếc	Bút chì 2B Loại thông dụng trên thị trường	0,67
14	Bút dạ	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
15	Giấy màu	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
16	Ghim cài	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
17	Ghim kẹp	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
18	Ghim bấm	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
19	Túi đựng hồ sơ	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
20	Keo dán	Lọ	Loại thông dụng trên thị trường	0,33
21	Bìa trình ký	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,17
22	Nam châm	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,56

23	Pin	Cục	Loại thông dụng trên thị trường	1,33
24	Cục tẩy	Cục	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
25	Gọt bút chì	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường	0,28
26	Miếng băng dán vết thương kích cỡ khác nhau	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
27	Miếng gạc vô trùng	Gói	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
28	Băng cuộn	Cuộn	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
29	Túi chườm lạnh cấp tốc	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
30	Dung dịch sát khuẩn tay nhanh	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
31	Cuốn sổ tay, tờ rơi hướng dẫn các bước sơ cứu	Cuốn	Loại thông dụng trên thị trường	0,06
32	Điện năng tiêu thụ	kw	Điện lưới quốc gia	23

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học ($m^2 \times \text{giờ}$)
I	Định mức phòng học lý thuyết			
	Phòng học lý thuyết	1,7	90	153
II	Định mức phòng học thực hành			
	Phòng học thực hành	4	270	1.080

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: CÔNG TÁC XÃ HỘI**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

STT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
1	MĐ 01	Nhập môn Công tác xã hội	45	20	25	0,57	1,39	1,96
2	MĐ 02	Công tác xã hội cá nhân	60	15	45	0,43	2,50	2,93
3	MĐ 03	Công tác xã hội nhóm	60	15	45	0,43	2,50	2,93
4	MĐ 04	Phát triển cộng đồng	60	15	45	0,43	2,50	2,93
5	MĐ 05	CTXH với các nhóm đối tượng	90	15	75	0,43	4,17	4,60
6	MĐ 06	Kỹ năng truyền thông và giao tiếp	45	10	35	0,29	1,94	2,23
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			360	90	270	2,57	15,00	17,57

PHỤ LỤC SỐ 36

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Tầm quát

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề “**Tắm quất**” trình độ sơ cấp bậc 1 là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề “Tắm quất” do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. NỘI DUNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ TẮM QUẤT TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP NGHỀ BẬC 1

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;

+ Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành): Là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (Phòng học lý thuyết, phòng thực hành) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT NGHỀ TẮM QUÁT TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP BẬC 1

1. Mục đích sử dụng

Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Tắm quát trình độ sơ cấp bậc 1;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Điều kiện tính toán

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Tắm quát trình độ Sơ cấp bậc 1 được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 người học, lớp học thực hành 18 người học, thời gian đào tạo là 400 giờ.

3. Lưu ý

Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Tắm quát trình độ Sơ cấp bậc 1 khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh đề xuất định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: **Tầm quát**

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)
I	Định mức lao động trực tiếp	19,63	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp giảng dạy nghề Tầm quát.	2,74	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: Có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với giảng dạy nghề Tầm quát.	16,89	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,94	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
1	2	3	4
1	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường	19,63
2	Máy chiếu (Projector)	Cường độ sáng: ≥ 2500 ANSI lumens; Phông chiếu: $\geq (1800 \times 1800)$ mm	19,63
3	Màn chiếu	Độ tương phản: 15000:1, độ sáng 3200 ANSI Lumens, độ phân giải XGA (102 x 768; Tuổi thọ bóng đèn 10.000 giờ	19,63
4	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	19,63
5	Máy in	Loại thông dụng trên thị trường	19,63
6	Máy in sơ đồ nổi	Loại thông dụng trên thị trường	19,63
7	Bảng di động	Dài: $(1800 \div 2400)$ mm Rộng: $(1000 \div 1200)$ mm	2,74
8	Mic trợ giảng không dây	Tần số: 80Hz-12kHz; Khoảng cách sử dụng UHF: 40m; Tần số UHF: 630MHz – 890MHz, công suất 20 W	19,63
9	Hệ thống âm thanh trợ giảng (Loa, Âm ly)	Loại thông dụng trên thị trường	19,63
10	Giường massage	700x2000x700mm	152,00
11	Ghế ngồi	Ghế có trục xoay 360 độ; ghế có thể nâng hạ từ 46 - 60cm;	152,00
12	Tủ hấp khăn	Loại thông dụng trên thị trường	16,89
13	Tủ tiệt trùng	Loại thông dụng trên thị trường	16,89
14	Tủ đựng khăn	120x42x180	16,89
15	Tủ đựng dụng cụ	40x80x160cm	16,89

16	Bình phong (4 tấm)	C1800 x R2000mm	67,56
17	Mô hình giải phẫu cơ	4,95 kg, 84x30x30cm	6,00
18	Mô hình giải phẫu xương, khớp	9,57 kg, 176.5 cm	6,00
19	Mô hình giải phẫu thần kinh	½ kích thước người thật	6,00
20	Máy đo huyết áp	Màn hình kỹ thuật số LCD; Dung lượng bộ nhớ: 90 lần đo; Trọng lượng máy: 128g	0,43
21	Nhiệt kế hồng ngoại	Loại thông dụng trên thị trường	0,43
22	Cân sức khỏe thông minh	Chất liệu: Kính cường lực; Độ dày kính: 5mm; Cân nặng: 8 -150 kg; màn hình: LED; Nguồn: Pin AAA 1.5V x 3 chiếc.	0,43
23	Mô hình giải phẫu tạng phủ	Kích thước 95cm *37 cm*19 cm	0,29
24	Mô hình đường kinh và huyết vị	Trọng lượng: 25k/hộp; Kích thước: 126 cm x 45 cm x 59 cm	13,00
25	Đèn hồng ngoại	Đèn hồng ngoại hỗ trợ điều trị, công suất 150w	2,44
26	Ghế ngồi điều trị bệnh cổ vai gáy	Khung sắt sơn tĩnh điện , các chỗ tựa mousse bọc similý	2,44
27	Bộ giác hơi	Loại thông dụng trên thị trường	2,44

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	2	4	3	5
1	Sổ lên lớp	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH	0,2
2	Sổ giáo án lý thuyết	Quyển	Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH	0,2
3	Sổ tay giáo viên	Quyển	khổ A4 (297 x 210mm)	0,2

4	Tài liệu tham khảo	Bộ	Đạt yêu cầu của Bộ LĐTBXH	1,4
5	Tài liệu/ Giáo trình	Bộ	Theo chương trình đào tạo	1,4
6	Tài liệu chữ nổi	Bộ	Theo chương trình đào tạo	1,4
7	Giấy in	ram	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
8	Giấy in chữ nổi	kg	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
9	Mực in	hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
10	Găng tay y tế	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	0,11
11	Cồn sát khuẩn	Chai	Loại thông dụng trên thị trường	0,72
12	Khẩu trang	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường	1,5
13	Khăn vệ sinh học cụ	Cái	Loại thông dụng trên thị trường	3,5
14	Khăn lau tay	Cái	50x30 cm	0,7
15	Khay hình chữ nhật	Cái	Inox	1,05
16	Gối đầu	Cái	20x30 cm	1,05
17	Gối chân	Cái	20x30 cm	0,7
18	Ga trải giường	Cái	700x2000x700mm	1,4
19	Khăn bông to (Khăn đắp)	Cái	700x 1500x700mm	1,05
20	Nước rửa tay lifebuoy	Chai	250ml	0,72
21	Trang phục bảo hộ lao động	Bộ	Chất liệu thoáng mát	1,4
22	Tranh giải phẫu	Cái	A0	0,01
23	Tranh giải phẫu in nổi	Cái	A0	0,01
24	Tranh Sơ đồ âm dương	Cái	Loại thông dụng	0,01
25	Tranh Sơ đồ ngũ hành	Cái	Loại thông dụng	0,01

26	Tranh Sơ đồ tạng phủ	Cái	Loại thông dụng	0,01
27	Dầu xoa bóp	Chai	500ml	0,72
28	Tranh huyết vị	Chiếc	Tranh khung Fomex treo tường kích thước 50 x 75cm	0,01
29	Tranh Sơ đồ huyết vị in nổi	Chiếc	Khung inox	0,01
30	Cồn trị liệu	Chai	500ml	0,22
31	Cây cạo gió	Cái	chất liệu gỗ nặng	0,1
32	Túi chườm ấm	Túi	Cỡ 25x35cm	0,5
33	Dầu trị liệu (dầu thông lạc)	chai	Loại 120ml	0,22
34	Cây ấn huyết	Chiếc	Chất liệu gỗ	0,1
35	Điện năng tiêu thụ	kw	Điện lưới quốc gia	30,89

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 người học (m ² *giờ)
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
I	Định mức phòng học lý thuyết			
1	Phòng học lý thuyết	2	96	192
II	Định mức phòng học thực hành			
1	Phòng học thực hành	5	304	1.520

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: TẮM QUÁT**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

Số TT	Mã MH/ MĐ	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng TG	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng TG
1	MĐ 01	Giải phẫu sinh lý	60	15	45	0,43	2,50	2,93
2	MĐ 02	Vệ sinh phòng bệnh	30	15	15	0,43	0,83	1,26
3	MĐ 03	Lý Luận y học cổ truyền	30	20	10	0,57	0,56	1,13
4	MĐ 04	Kỹ thuật Tắm quát, xoa bóp	75	12	63	0,34	3,50	3,84
5	MĐ 05	Kinh mạch và huyết vị	60	15	45	0,43	2,50	2,93
6	MĐ 06	Tắm quát theo vùng cơ thể	90	8	82	0,23	4,56	4,78
7	MĐ 07	Tắm quát chữa một số bệnh thường gặp	55	11	44	0,31	2,44	2,76
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			400	96	304	2,74	16,89	19,63

PHỤ LỤC SỐ 37

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /2024/QĐ-UBND ngày / /2024
của Ủy ban nhân dân thành phố Hà Nội)*

Tên nghề: Nghiệp vụ bảo vệ

Trình độ đào tạo: Sơ cấp

Năm 2024

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nghiệp vụ bảo vệ, trình độ Sơ cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư và thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho nghề Nghiệp vụ bảo vệ do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Định mức Kinh tế - Kỹ thuật nghề Nghiệp vụ bảo vệ trình độ Sơ cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị làm căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

- + Định mức về diện tích chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;
- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỳ kỹ năng.

4. Định mức cơ sở vật chất

- Định mức cơ sở vật chất là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của một người học đối với từng loại cơ sở vật chất (khu học lý thuyết, khu thực hành thực tập và các khu chức năng khác...) để hoàn thành đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành, đơn vị tính (m^2 .giờ/người học).

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nghiệp vụ bảo vệ trình độ sơ cấp.

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo nghề Nghiệp vụ bảo vệ trình độ sơ cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Nghiệp vụ bảo vệ trình độ Sơ cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên, lớp học thực hành 18 học viên, thời gian đào tạo là 360 giờ.

3. Trường hợp tổ chức đào tạo nghề Nghiệp vụ bảo vệ trình độ Sơ cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để điều chỉnh và đề xuất định mức kinh tế- kỹ thuật phù hợp.

ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT

Tên nghề: Nghiệp vụ Bảo vệ

Trình độ đào tạo: Sơ cấp bậc 1

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)	Ghi chú
I	Định mức lao động trực tiếp	18,49	
1	<i>Định mức giờ dạy lý thuyết</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	1,59	
2	<i>Định mức giờ dạy thực hành</i> Trình độ chuyên môn: có bằng tốt nghiệp trung cấp trở lên, có chuyên ngành đào tạo phù hợp với nghề giảng dạy	16,90	
II	Định mức lao động gián tiếp	2,78	

II. ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
A	Thiết bị dạy lý thuyết		
1	Máy chiếu (Projector)	Cường độ chiếu sáng: ≥ 2500 ANSI lumens Kích thước phòng chiếu: ≥ 1800 mm x 1800mm Công suất 0.3kw	3,28
2	Máy vi tính	Loại có các thông số kỹ thuật thông dụng tại thời điểm mua sắm. Cài đặt được các phần mềm chuyên dụng Công suất 0.45kw	2,74
3	Bút trình chiếu	Loại thông dụng trên thị trường	0,34

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
B	Thiết bị, dụng cụ dạy thực hành		
1	Đèn pin	Theo quy định	28,67
2	Loa cầm tay	Theo quy định	28,67
3	Gậy nhựa	Theo quy định	28,67
4	Gậy cao su	Theo quy định	28,67
5	Còi	Theo quy định	28,67
6	Máy bộ đàm,	Theo quy định	28,67
7	Súng bắn điện	Theo tiêu chuẩn Việt Nam	12,50
8	Súng bắn đạn nổ, cao su hơi cay	Theo tiêu chuẩn Việt Nam	12,50
9	Đạn sử dụng cho các loại súng này	Theo tiêu chuẩn Việt Nam	29,17
10	Phương tiện xịt hơi cay	Theo tiêu chuẩn Việt Nam	29,17
11	Dùi cui điện	Theo tiêu chuẩn Việt Nam	29,17
12	Dùi cui kim loại	Theo tiêu chuẩn Việt Nam	12,50
13	Dùi cui cao su	Theo tiêu chuẩn Việt Nam	12,50
14	Găng tay cao su	Theo tiêu chuẩn Việt Nam	29,17
15	Găng tay bắt giao	Theo tiêu chuẩn Việt Nam	29,17
16	Áo giáp	Theo tiêu chuẩn Việt Nam	29,17
17	Bình chữa cháy	Bình xách tay loại nhỏ, có chứa 3kg khí CO ₂ bên trong, tổng khối lượng khoảng 10kg.	37,50
18	Đầu báo cháy, đầu báo khói, chuông báo cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	12,50
19	Bộ dụng cụ búa tạ, rùu thoát hiểm, kìm cộng lực	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	12,50
20	Mặt nạ phòng khói, phòng độc	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	25,00
21	Thang dây thoát hiểm	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	12,50
21	Chăn, mềm chống cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	12,50

22	Túi sơ cấp cứu chấn thương	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	4,17
23	Tủ đựng, Bộ nội quy tiêu lệnh PCCC; Họng nước, các khớp nối, dây lằng vòi rồng	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	12,50
24	Quần áo phòng cháy chữa cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	25,00
25	Mũ, ủng, găng tay chống cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	25,00
26	Mũ + Quân hiệu to ĐK 33mm	Theo quy định	86,00
27	Nền cấp hiệu (cầu vai) + sao ly	Theo quy định	86,00
28	Nền phù hiệu (ve áo) + HBC	Theo quy định	86,00
29	Quân phục	Theo quy định	86,00
30	Thẻ biển tên	Theo quy định	86,00
31	Ủng	Theo quy định	86,00
32	Găng tay	Theo quy định	86,00
33	Áo mưa	Theo quy định	86,00
34	Mũ Bảo hiểm	Tiêu chuẩn thi đấu quốc gia	68,00
35	Bao răng	Loại dụng cụ bảo vệ hàm phổ biến	68,00
36	Bảo vệ bộ hạ	Loại dụng cụ bảo vệ TQ phổ biến,	68,00
37	Bảo vệ cổ chân	Hãng sản xuất : BN Fight	68,00
38	Băng tay bảo vệ khuỷu tay	sợi cotton, thun, spandex....có độ co giãn và bền bỉ cao	68,00
39	Quần áo luyện tập	Tiêu chuẩn thi đấu quốc gia Bộ quần áo võ phục	68,00
40	Găng tay	Găng tay hở ngón, ôm sát tạo sự linh hoạt cho vận động viên -Da Pu và Chất liệu xốp EVA có khuôn trên lớp đệm	68,00
41	Áo Giáp (Thiên trường Sport)	Chất liệu da PU, bên trong đệm mút EVA, êm và sử dụng khóa dán	68,00
42	Bó gói	Bó gói mỏng, đàn hồ, co giãn, thoáng khí.	68,00
43	Nước xịt khuẩn	Loại thông dụng trên thị trường	8,56

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Tiêu hao
1	Giấy A0	Giấy trắng, có độ dày trung bình	Tờ	01
2	Giấy A4	Giấy trắng, có độ dày trung bình	Tờ	60
3	Sổ A4	Loại thông dụng trên thị trường Kích cỡ: A4	Quyển	04
4	Bút lông xanh	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	Cái	04
5	Bút lông đỏ	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	Cái	04
6	Bút bi	Chiều rộng nét viết: 2,5mm, số đầu bút: 1	Cái	04
7	Tài liệu về Nghiệp vụ quản lý, bảo vệ các tòa nhà trụ sở cơ quan nhà nước.	Theo quy định	quyển	0,30
8	Tài liệu về Nghiệp vụ quản lý, bảo vệ khối Bệnh viện.	Theo quy định	quyển	0,30
9	Tài liệu về Nghiệp vụ quản lý, bảo vệ khối các học viện, trường học.	Theo quy định	quyển	0,30
10	Tài liệu Nghiệp vụ quản lý, bảo vệ khối các nhà máy, xí nghiệp.	Theo quy định	quyển	0,30
11	Tài liệu về Nghiệp vụ quản lý, bảo vệ Đường điện, trạm điện quốc gia, nhà máy thủy điện, nhiệt điện.	Theo quy định	quyển	0,30
12	Tài liệu về một số vấn đề về kỹ năng giao tiếp ứng xử và xử lý các tình huống thường gặp tại mục tiêu.	Theo quy định	quyển	0,30
13	Các biểu mẫu, sổ sách đăng ký, ghi chép xuất nhập hàng hóa, vật chất CCHT, các loại biên bản, kiểm tra kiểm soát ...	Theo quy định	quyển	0,30
14	Điện năng tiêu thụ	Điện lưới quốc gia	KW	1,32

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 1 người học (m^2)	Tổng thời gian sử dụng của 01 người học (giờ)	Định mức sử dụng tính cho 1 người học ($m^2 * \text{giờ}$)
I	Phòng học lý thuyết			
1	Phòng lý thuyết	1,7	56	95,2
II	Phòng/xưởng thực hành			
1	Xưởng thực hành	4	304	1.216

**BẢNG TỔNG HỢP THỜI GIAN ĐÀO TẠO THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN
NGHỀ: NGHIỆP VỤ BẢO VỆ**

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện
lớp học lý thuyết 35 học viên và lớp học thực hành 18 học viên.

STT	Mã MH	Tên MH/ MĐ	Thời gian đào tạo trình độ sơ cấp					
			Cho 1 lớp học			Cho 1 người học		
			Tổng thời gian	Lý thuyết	Thực hành	Lý thuyết	Thực hành	Tổng thời gian
1	MĐ 01	Nghiệp vụ bảo vệ mục tiêu	106	20	86	0,57	4,78	5,35
2	MĐ 02	Nghiệp vụ phòng cháy, chữa cháy (PCCC)	87	12	75	0,34	4,17	4,51
3	MĐ 03	Quản lý sử dụng công cụ hỗ trợ (CCHT)	87	12	75	0,34	4,17	4,51
4	MĐ 04	Nghiệp vụ võ thuật	80	12	68	0,34	3,78	4,12
Tổng thời gian đào tạo chuyên môn nghề			360	56	304	1,59	16,9	18,49